OPERATOR'S MANUAL

AND PARTS LIST
MODEL GRSB150/GRSB250
SINGLE BLOW JOIST NAILERS

Grip Rite™



Distributed by/Distribuido por/Imported by/Importé par:

PRIMESOURCE®

www.grip-rite.com

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

You must read this entire manual and familiarize yourself with all safety, operating, and service instructions before loading, handling, or using your tool. When used correctly, pneumatic fastening tools provide a lightweight, powerful, and safe means of fastening. Used improperly, these tools can cause serious injury to you and those around you.

⚠ DANGER

This tool is intended only for driving nails through pre-punched holes in metal connector plates. Never attempt to drive a nail directly into any metal plate or any other metal surface that does not have pre-punched or pre-formed nailing holes. Misuse can result in serious injury to operator and bystanders from deflected nails. Only use nails approved for use in the nailer model being operated. Follow connector plate manufacturer's nailing instructions.

TABLE OF CONTENTS

TABLE OF CONTENTS ---- 3
GRSB150 SPECIFICATIONS ---- 4
GRSB150 Fastener Selection Chart ---- 4
GRSB250 SPECIFICATIONS ---- 5
GRSB250 Fastener Selection Chart ---- 5
SAFETY ---- 6
TOOL PARTS ---- 10
PART DESCRIPTIONS ---- 11
OPERATION ---- 12
Loading Fasteners ---- 12
Driving Nails ---- 13
Air Deflector Adjustment ---- 14
MAINTENANCE ---- 15
Lubrication ---- 15
Cleaning ---- 15
Trigger Check ---- 15
GRSB150 PARTS SCHEMATIC ---- 16
GRSB150 PARTS LIST ---- 17
GRSB250 PARTS SCHEMATIC ---- 18
GRSB250 PARTS LIST ---- 19
TROUBLESHOOTING ---- 20
TOOL CHECKS ---- 21
WARRANTY ---- 22

GRSB150 SPECIFICATIONS

SPECIFICATIONS

MODEL	**GRSB150 JOIST NAILER**
FASTENER LENGTH	1 1/2” (38 mm)
FASTENER DIAMETER	.131 - .148 dia. (3.3 - 3.8 mm) Round Head
FASTENER TYPE	30° - 34° Metal Connector Nails
COLLATION	Paper Tape
MAGAZINE CAPACITY	33 Nails
MAX AIR PRESSURE	120 psi (8.3 bar)
MIN AIR PRESSURE	100 psi (6.9 bar)
TOOL WEIGHT	4.4 lbs. (2 kg)
TOOL LENGTH	14.75” (37.5 cm)
TOOL HEIGHT	10.5” (37.5 cm)
TOOL WIDTH	4.25” (10.8 cm)
TRIGGER TYPE	SEQUENTIAL
AIR INLET	1/4 NPT
AIR CONNECTION	MALE QUICK CONNECT
LUBRICATION	10W Air Tool Oil (Provided)

For best results, use only Grip-Rite™ collated fasteners.

FASTENER SELECTION CHART

SIZE	BOX QTY.	BRIGHT SKU	EXT. GALV SKU	FITS SB150	FITS SB250
1-1/2 x .131” (38 x 3.4 mm)	4M	GRJH4DZHT	GRJH4DZHG	X	X
1-1/2 x .148” (38 x 3.8 mm)	2M	GRJH4DCHT2	GRJH4DCHG2	X	X
1-1/2 x .148” (38 x 3.8 mm)	3M	GRJH4DCHT	GRJH4DCHG	X	X

GRSB250 SPECIFICATIONS

SPECIFICATIONS

MODEL	**GRSB250 JOIST NAILER**
FASTENER LENGTH	1 1/2” & 2 1/2” (38 mm - 63.5 mm)
FASTENER DIAMETER	.131 - .162 dia. (3.3 - 4.2 mm) Round Head
FASTENER TYPE	30° - 34° Metal Connector Nails
COLLATION	Paper Tape
MAGAZINE CAPACITY	33 Nails
MAX AIR PRESSURE	120 psi (8.3 bar)
MIN AIR PRESSURE	100 psi (6.9 bar)
TOOL WEIGHT	5.7 lbs. (2.6 kg)
TOOL LENGTH	13.6” (34.5 cm)
TOOL HEIGHT	14.0” (35.6 cm)
TOOL WIDTH	4.25” (10.8 cm)
TRIGGER TYPE	SEQUENTIAL
AIR INLET	1/4 NPT
AIR CONNECTION	MALE QUICK CONNECT
LUBRICATION	10W Air Tool Oil (Provided)

For best results, use only Grip-Rite™ collated fasteners.

FASTENER SELECTION CHART

SIZE	BOX QTY.	BRIGHT SKU	EXT. GALV. SKU	FITS SB150	FITS SB250
1-1/2 x .131” (38 x 3.4 mm)	4M	GRJH4DZHT	GRJH4DZHG	X	X
1-1/2 x .148” (38 x 3.8 mm)	2M	GRJH4DCHT2	GRJH4DCHG2	X	X
1-1/2 x .148” (38 x 3.8 mm)	3M	GRJH4DCHT	GRJH4DCHG	X	X
2-1/2 x .148” (64 x 3.8 mm)	2M	GRJH8DCHT	GRJH8DCHG		X
2-1/2 x .162” (64 x 4.2 mm)	4M	GRJH8162HT	GRJH8162HT		X

SAFETY LABELS

This pneumatic fastening tool includes a warning label to help remind you of important safety information when operating the tool. The safety label must be legible at all times, and must be replaced if it becomes worn or damaged.



SAFETY SYMBOLS

These safety symbols provide a visual reminder of basic safety rules, and the personal injury hazard that may arise if all safety and operating instructions are not followed. Make sure you understand the meaning of each of these symbols, and protect yourself and others by obeying all safety and operating instructions.

SYMBOL	DESCRIPTION
	**READ THE MANUAL** - The manual contains important safety and operating instructions that must be followed. All tool users must read the manual before using the tool.
	**WEAR SAFETY GLASSES** - Tool operator and bystanders must wear safety glasses with side shield that meet ANSI Z87.1 requirements.
	**RISK OF PERSONAL INJURY** - Failure to follow all safety and operating instructions, or misuse of the tool, can result in serious injury to tool operator and bystanders.

SAFETY INSTRUCTIONS



WEAR SAFETY GLASSES

Always wear safety glasses with side shields that meet ANSI Z87.1 requirements when operating the tool. Make sure all others in work area wear safety glasses.



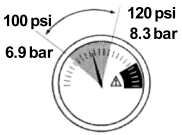
WEAR HEARING PROTECTION

Wear hearing protection to protect your hearing from noise. Prolonged exposure to loud noise can result in hearing loss.



NEVER OPERATE THE TOOL WITH OXYGEN OR OTHER BOTTLED GASES

Oxygen and other reactive or high-pressure bottled gases can cause the tool to explode. Use clean, dry regulated compressed air from a properly operating air compressor.



DO NOT EXCEED MAXIMUM RECOMMENDED OPERATING AIR PRESSURE OF 120 PSI /8.6 Bar.

Exceeding the maximum recommended air pressure can cause the tool housing to burst, or cause premature failure of components.

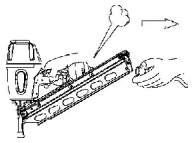


NEVER CONNECT THE TOOL TO AN AIR SUPPLY THAT HAS THE POTENTIAL TO EXCEED 180 PSI/12.4 Bar.

Using a regulated air supply with a line or tank pressure greater than 180 psi can cause the tool to burst if the air line regulator fails suddenly.

USE AN AIR HOSE RATED FOR 180 PSI/12.4 Bar OR GREATER

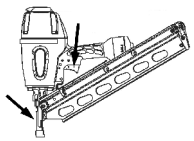
Always use air hose rated to handle 180 psi or the maximum potential pressure of the air supply.



ONLY USE A RELIEVING-TYPE AIR COUPLING IN THE TOOL AIR INLET OPENING.

Use of a non-relieving air coupling on the tool can trap air inside the tool housing, and allow the tool to drive a fastener even after the air hose has been disconnected.

SAFETY INSTRUCTIONS



DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THE TOOL IF THE TOOL'S OPERATING CONTROLS HAVE BEEN MODIFIED OR ARE NOT WORKING PROPERLY.

Attempting to use a tool with modified or malfunctioning trigger or workpiece contact can result in a fastener being driven unintentionally.

USE CORRECT FASTENERS

Only use the correct fastener for the tool. Using fasteners with incorrect specifications can jam the tool or cause serious injuries.

USE THE CORRECT FASTENERS FOR THE APPLICATION.

Using the wrong fasteners can cause the workpiece to split and allow the fastener to fly free.

KEEP TOOL POINTED IN A SAFE DIRECTION WHEN LOADING FASTENERS.

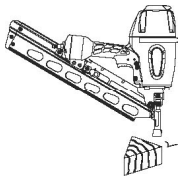
Never point the tool at yourself or anyone else when loading fasteners.

DO NOT LOAD TOOL WITH TRIGGER OR WORKPIECE CONTACT DEPRESSED.

Depressing the trigger or workpiece contact during loading can result in an unintentional fastener drive if both devices are accidentally actuated at the same time.

KEEP FINGER OFF TRIGGER UNTIL TOOL IS IN POSITION TO DRIVE A FASTENER.

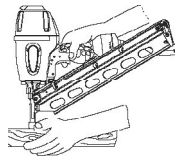
An unexpected bump or sudden contact with your body or that of a bystander can result in serious injuries.



AVOID DRIVING FASTENERS INTO KNOTS, ON TOP OF OTHER FASTENERS, AT WORKPIECE EDGES, OR INTO BRITTLE MATERIALS.

Driving fasteners into extremely hard materials, or driving into workpiece edges, can cause fasteners to deflect away from the workpiece. Flying fasteners can cause serious injuries.

SAFETY INSTRUCTIONS



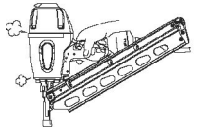
KEEP HANDS AND BODY PARTS AWAY FROM AREA BEING FASTENED.

Fasteners can deflect and turn as they are being driven into the workpiece, and penetrate fingers, hands, and other body parts that may be in the fastening area.



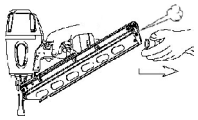
DO NOT OVERREACH OR WORK WHILE ON UNSTABLE FOOTING

If you lose your balance while fastening, you could drive a fastener into yourself or a bystander.



DO NOT USE TOOL IF TOOL MALFUNCTIONS OR BEGINS LEAKING AIR.

Operating a malfunctioning tool can result in an unexpected fastener discharge and injury to yourself or others.



DISCONNECT THE TOOL FROM THE AIR SUPPLY TO RE-LOAD, CLEAR JAMS, OR PERFORM MAINTENANCE.

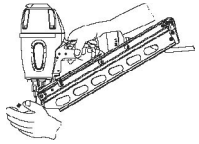
Never attempt to reload a tool, clear a jam, or perform maintenance without first disconnecting the air supply.

NEVER LEAVE A LOADED, PRESSURIZED TOOL UNATTENDED

A loaded, pressurized tool could be picked up or handled by someone who is unfamiliar with the tool or that has not read the tool manual.

KEEP TOOLS OUT OF THE REACH OF CHILDREN

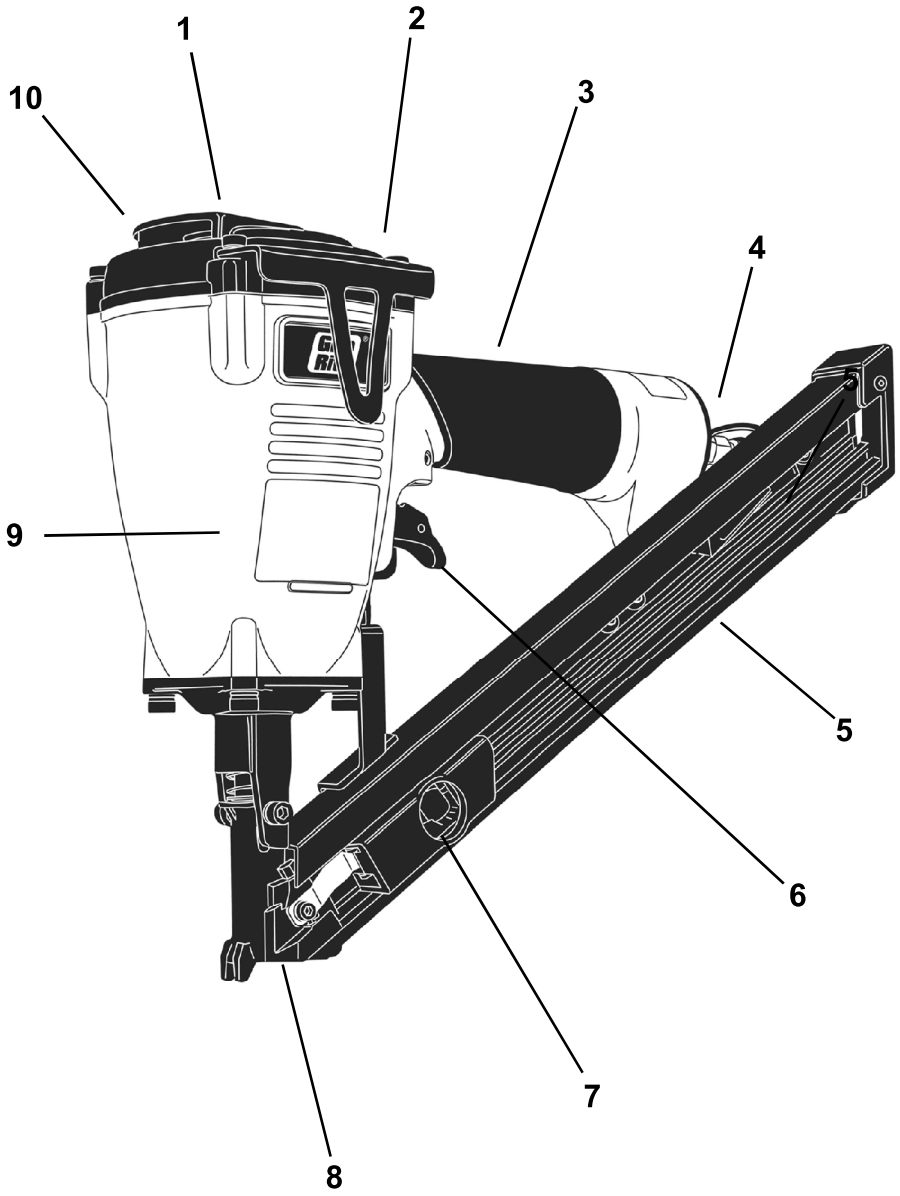
Place the tool back in the tool box after use, and store the tool out of reach.



DO NOT MODIFY TOOL

Modifications can cause a tool to be unsafe and can cause the tool to operate improperly.

TOOL PARTS



PART DESCRIPTIONS

1. **360° Adjustable Air Deflector** - Tool-free adjustment blows exhaust air away from operator. 12 locking positions for secure settings.
2. **Belt Hook** - Durable tool hook slides on belt. Holds tool securely and keeps it in reach for greater productivity.
3. **Cushioned Grip** - Cushioned handgrip reduces fatigue and provides comfortable operation.
4. **Air Coupling** - Quick-disconnect male coupling allows quick connection to air hose. Dust cap keeps dirt out when tool is not in use.
5. **Rear Load Nail Magazine** - Holds fasteners securely and protects nail strips from damage. Dual loading slots on GRSB250 allow use of 1 1/2” or 2 1/2” nails
6. **Sequential Trigger** - Actuates tool only when correct trigger operating sequence is followed. Does not allow bump firing.
7. **Spring-loaded Pusher -** Provides positive fastener feeding in all tool positions.
8. **Open Nose Design** - Nail tip of first nail serves as positioning guide. No probe needed.
9. **Magnesium Tool Housing** - Light weight, durable magnesium tool housing reduces tool weight, reduces operator fatigue.
10. **Heavy Duty Cap** - Seals tool housing.

Metric Hex Wrenches - Included with tool to allow tightening of metric screws. Keep tools in tool case for periodic tightening of screws.

Air Tool Oil - Lightweight oil formulated for use in air tools provides proper lubrication to o-rings and internal parts.

Safety Goggles - Provide required eye protection

LOADING FASTENERS

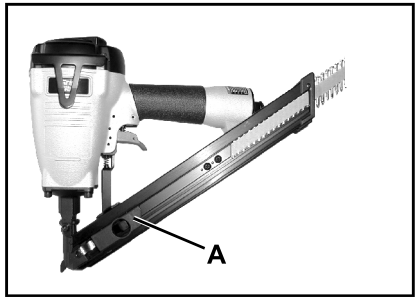
LOADING INSTRUCTIONS

⚠ DANGER

A fastener can be driven unintentionally if the trigger and nosepiece/ safety are activated at the same time. Always disconnect tool from air supply before loading or unloading fasteners, making adjustments, or performing any service on tool. Keep finger off trigger until nail is in driving position, on work piece, and you are ready to drive a fastener.

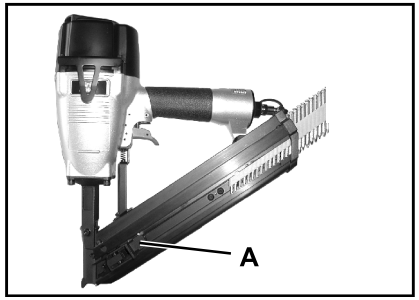
1a. **Model GRSB150 Only**:

Insert strip of 1 1/2" long nails into rear of magazine, and allow nails to slide toward tool nose.



1b. **Model GRSB250 Only:**

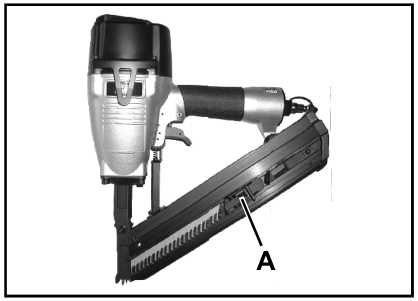
Insert strip of 1 1/2" long nails using lower slot or 2 1/2" nails using upper slot, and allow nails to slide toward tool nose.



2. **Models GRSB150/GRSB250**

Depress pusher lever (A), and pull pusher back to rear of nail strip. Release lever, and slide pusher forward against nails.

3. Tool is now loaded and ready to be connected to an air supply for operation.



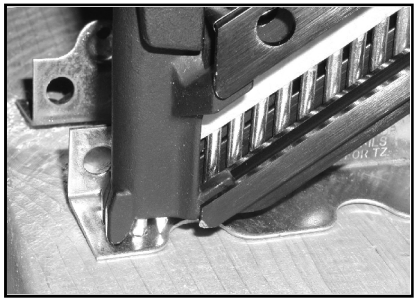
DRIVING NAILS

1. Hold the tool securely using the handgrip. Keep finger off trigger until tool is in position and you are ready to drive a fastener.

   NOTE: Depressing trigger before pushing nosepiece/ safety bracket against work-piece will prevent tool from actuating.

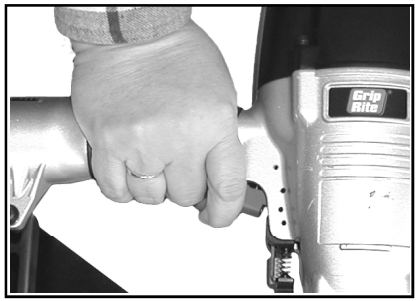


2. Position the nose of the tool on the workpiece, placing the nail in driving position at the desired fastener driving location. Make sure nail point is centered in prepunched hole.



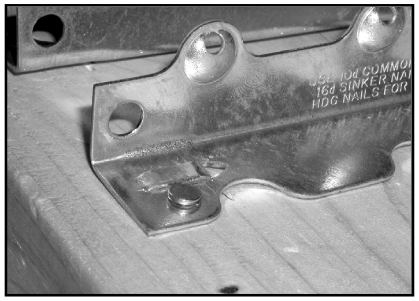
3. Press the tool down firmly against the work surface, fully depressing the nosepiece/ safety bracket.

4. Squeeze the trigger once to drive a fastener.

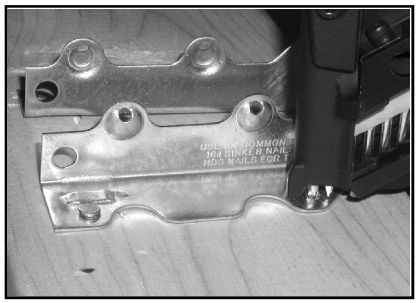


5. Allow the tool to rebound off the work surface, and release the trigger to reset the workpiece contact. Tool will not drive another fastener until trigger is released, and cannot be bump-fired.

6. Check fastener for flush drive, and if needed, make air pressure adjustments at the compressor: Increase air pressure to drive deeper or to drive into harder materials. Reduce air pressure to reduce drive or to drive into softer materials. For longest tool and part life, always use the lowest air pressure necessary to drive fasteners to desired depth.

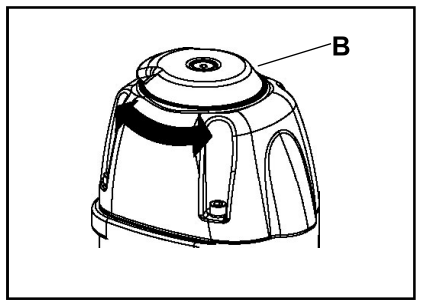


7. Position the tool for driving the next fastener, and repeat the above procedure. Always keep hands and other body parts away from areas being fastened.
8. Disconnect tool from air supply when nailing is completed.



AIR DEFLECTOR ADJUSTMENT

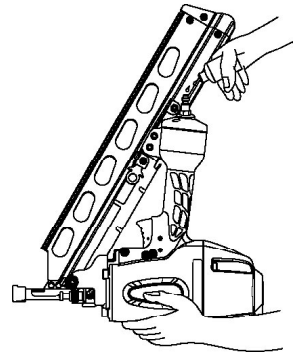
1. If necessary, the air deflector (B) may be rotated to direct exhaust air discharge away from operator
2. Grip air deflector, and rotate until discharge port is pointed in the desired direction.
3. Check deflector position periodically to make sure exhaust air discharge is directed in a safe direction.



MAINTENANCE

Your tool will last longer and perform better if periodic maintenance is performed. Please use the information below to keep your tool operating in top condition.

Lubrication



Disconnect tool from the air supply and remove all fasteners. Apply 2 - 3 drops of air tool oil (provided) in the air inlet two - three times a day. If the tool will be used outside in the winter, use a winter grade air tool oil to help keep frost from forming inside the tool. Do not use other types of lubricants on this tool, as other lubricants may contain chemicals harmful to o-rings and other tool components. Drain compressor tanks and hoses daily.

Cleaning

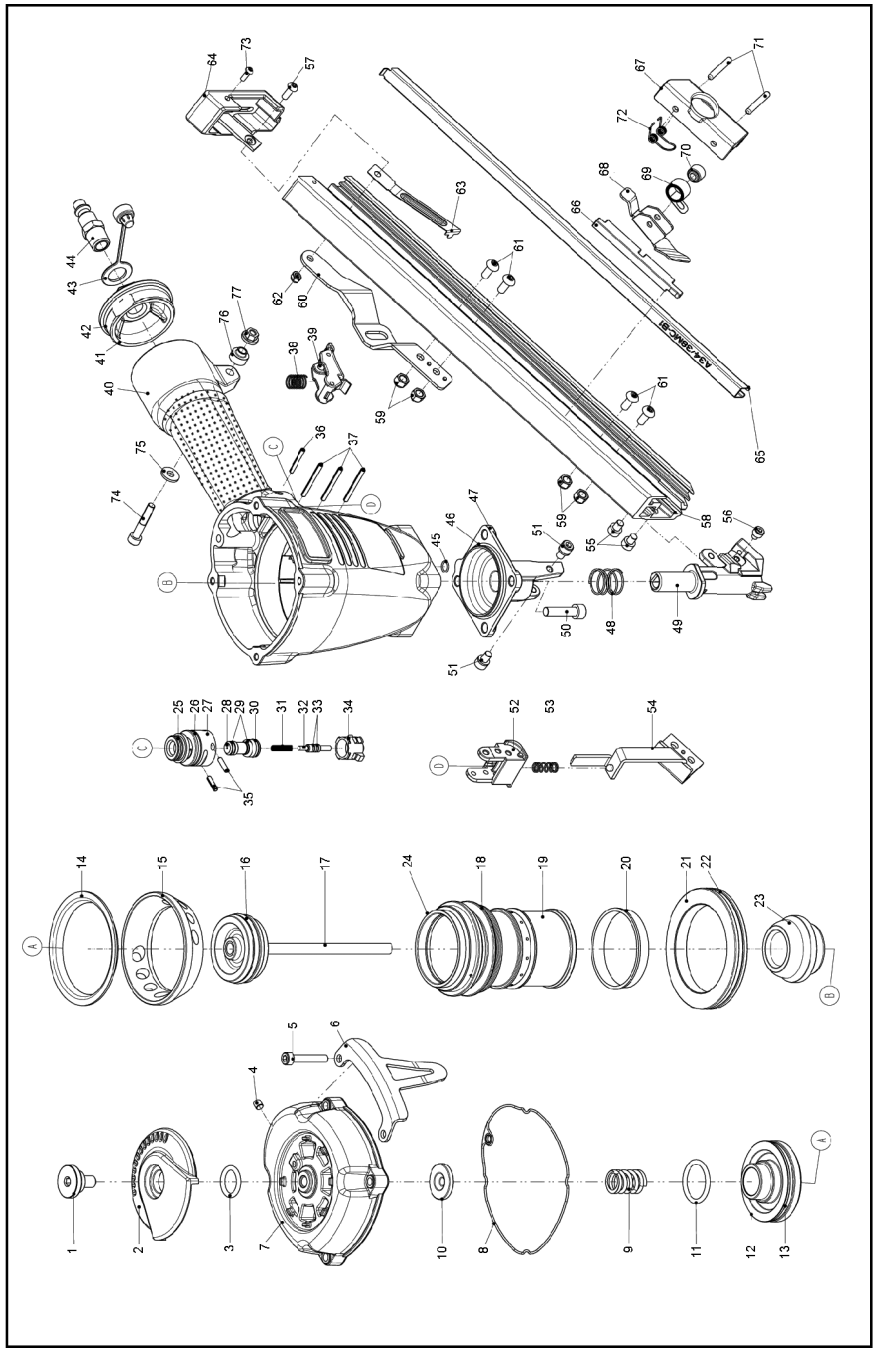
Disconnect tool from the air supply and remove all fasteners. Brush tool off using a parts cleaning brush or clean rag. Check area around trigger and workpiece contact, and clean as necessary.

Trigger Check

Check trigger operation daily to confirm proper sequential operation:

1. Press the workpiece contact against a safe work surface without depressing the trigger. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
2. Hold the tool above a safe work surface and pull the trigger without depressing the workpiece contact. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
3. Pull and hold the trigger, and then press the workpiece contact against a safe work surface. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
4. With finger off trigger, press the workpiece contact against a safe work surface. Keep tool pressed against work surface, and pull trigger. **THE TOOL MUST CYCLE *ONCE*.**
5. The trigger must return to the normal position each time finger pressure is released.

GRSB150 PARTS SCHEMATIC



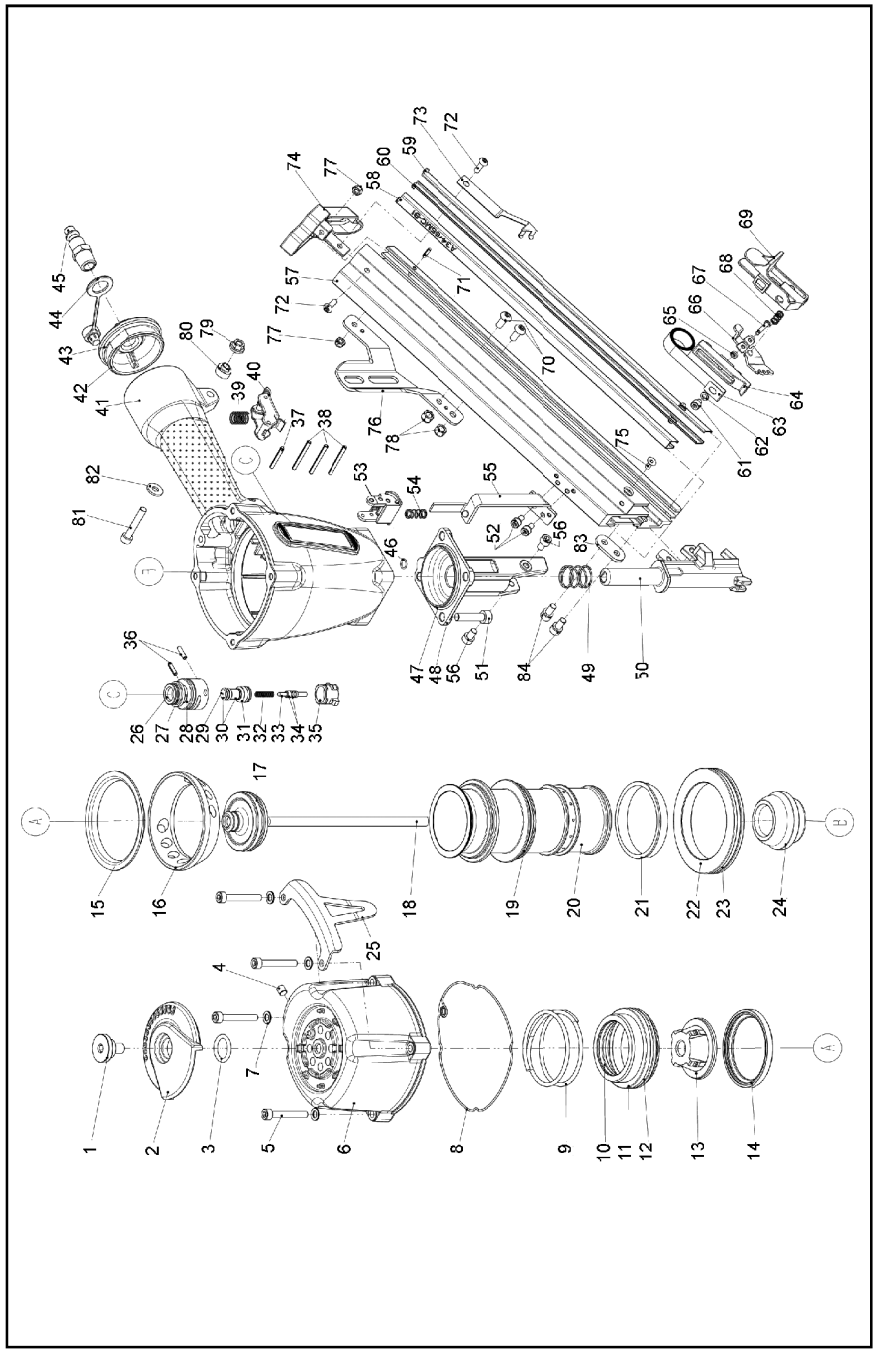
GRSB150 PARTS LIST

ITEM	P/N	DESCRIPTION
1	GRBN438	Deflector Pad
2	GRBN439	Deflector
3	GRBN440	O - Ring
4	GRBN417	Hex.Soc.Hd.Screw
5	GRBN441	Hex.Soc.Hd.Bolt
6	GRBN442	Hanger
7	GRBN390	Cap
8	GRBN443	Gasket, Cap
9	GRBN391	Compression Spring
10	GRBN392	Seal
11	GRBN393	O - Ring
12	GRBN394	Hd.Valve Piston
13	GRBN395	O - Ring
14	GRBN450	Press Ring
15	GRBN480	Cylinder Press Ring
16	GRBN396	O-Ring
17	GRBN397	Driver Unit
18	GRBN452	O - Ring
19	GRBN398	Cylinder
20	GRBN453	Cylinder Ring
21	GRBN454	Cylinder Spacer
22	GRBN455	O - Ring
23	GRBN456	Bumper
24	GRBN399	Collar
25	GRBN418	O - Ring
26	GRBN420	O - Ring
27	GRBN419	Plunger Cap
28	GRBN422	Valve Plunger
29	GRBN421	O - Ring
30	GRBN423	O - Ring
31	GRBN424	Spring
32	GRBN457	Plunger
33	GRBN425	O - Ring
34	GRBN426	Trigger Valve Head
35	GRBN427	Spring Pin
36	GRBN458	Spring Pin
37	GRBN428	Spring PiN
38	GRBN459	Spring
39	GRBN460	Trigger Unit

ITEM	P/N	DESCRIPTION
40	GRBN400	Gun Body
41	GRBN429	End Cap
42	GRBN430	O - Ring
43	GRBN434	Dust Cover
44	GRBN405	Air Plug
45	GRBN461	O - Ring
46	GRBN462	O - Ring
47	GRBN463	Base
48	GRBN464	Spring
49	GRBN401	Nose Piece
50	GRBN465	Bolt Assy
51	GRBN466	Bolt Assy
52	GRBN467	Safety Guide
53	GRBN468	Safety Spring
54	GRBN469	Safety
55	GRBN435	Hex.Soc.Hd.Bolt
56	GRBN31	Hex.Soc.Hd.Bolt
57	GRBN470	Half Round Hd.Hex.Bolt
58	GRBN471	Magazine A
59	GRBN388	Lock Nut
60	GRBN472	Positioning Bracket
61	GRBN406	Half Rnd. Hd.Hex.Bolt
62	GRBN3	Lock Nut
63	GRBN413	Stop Nail Plate
64	GRBN410	Magazine Cap
65	GRBN473	Steel Channel
66	GRBN474	Safety Stopper
67	GRBN409	Pusher Latch
68	GRBN407	Pusher
69	GRBN475	Spring
70	GRBN39	Rolling Element
71	GRBN476	Roll Pin
72	GRBN408	Spring
73	GRBN502	Half Round Hd.Hex.Bolt
74	GRBN402	Hex.Soc.Hd.Bolt
75	GRBN431	Flat Washer
76	GRBN403	Bushing
77	GRBN432	Bolt Cap

A	GRDAK1800	Driver Assembly Kit
B	GRRBK1800	Rebuild Kit
C	CASESB150	Tool Case
D	MANSB150	Operators Manual

GRSB250 PARTS SCHEMATIC



GRSB250 PARTS LIST

ITEM	P/N	DESCRIPTION
1	GRBN438	Deflector Pad
2	GRBN439	Deflector
3	GRBN440	O - Ring
4	GRBN478	Hex.Soc.Hd.Screw
5	GRBN436	Hex.Soc.Hd.Bolt
6	GRBN479	Cap
7	GRBN412	Flat Washer
8	GRBN443	Gasket, Cap
9	GRBN444	Compression Spring
10	GRBN445	O - Ring
11	GRBN446	Hd.Valve Piston
12	GRBN447	O - Ring
13	GRBN448	Seal
14	GRBN449	Collar
15	GRBN450	Press Ring
16	GRBN480	Cylinder Press Ring
17	GRBN451	O-Ring
18	GRBN481	Driver Unit
19	GRBN452	O - Ring
20	GRBN482	Cylinder
21	GRBN453	Cylinder Ring
22	GRBN454	Cylinder Spacer
23	GRBN455	O - Ring
24	GRBN456	Bumper
25	GRBN442	Hanger
26	GRBN418	O - Ring
27	GRBN420	O - Ring
28	GRBN419	Plunger Cap
29	GRBN422	Valve Plunger
30	GRBN421	O - Ring
31	GRBN423	O - Ring
32	GRBN424	Spring
33	GRBN457	Plunger
34	GRBN425	O - Ring
35	GRBN426	Trigger Valve Head
36	GRBN427	Spring Pin
37	GRBN458	Spring Pin
38	GRBN428	Spring Pin
39	GRBN459	Spring
40	GRBN460	Trigger Unit
41	GRBN389	Gun Body
42	GRBN429	End Cap

ITEM	P/N	DESCRIPTION
43	GRBN430	O - Ring
44	GRBN434	Dust Cover
45	GRBN405	Air Plug
46	GRBN461	O - Ring
47	GRBN462	O - Ring
48	GRBN483	Base
49	GRBN464	Spring
50	GRBN484	Nose Piece
51	GRBN465	Bolt Assy
52	GRBN485	Bolt Assy
53	GRBN467	Safety Guide
54	GRBN468	Safety Spring
55	GRBN486	Safety
56	GRBN411	Hex.Soc.Hd.Bolt
57	GRBN487	Magazine A
58	GRBN488	Steel Channel
59	GRBN489	Steel Channel
60	GRBN490	Steel Channel
61	GRBN491	Hex.Soc.Hd.Bolt
62	GRBN492	Spring Washer
63	GRBN493	Spring
64	GRBN494	Safety Stopper
65	GRBN433	Urethane Retainer
66	GRBN495	Pusher
67	GRBN404	Fixed Pin
68	GRBN416	Spring
69	GRBN415	Pusher Latch
70	GRBN406	Half Round Hd.Hex.Bolt
71	GRBN414	Spring Pin
72	GRBN470	Half Round Hd.Hex.Bolt
73	GRBN496	Stop Nail Plate
74	GRBN497	Magazine Cap
75	GRBN498	Counter Sunk Screw
76	GRBN499	Positioning Bracket
77	GRBN3	Lock Nut
78	GRBN388	Lock Nut
79	GRBN432	Bolt Cap
80	GRBN477	Bushing
81	GRBN437	Hex.Soc.Hd.Bolt
82	GRBN431	Flat Washer
83	GRBN500	Gasket
84	GRBN501	Bolt Assy

A	GRDAK1900	Driver Assembly Kit
B	GRRBK1900	Rebuild Kit
C	CASESB250	Tool Case
D	MANSB250	Operators Manual

TOOL TROUBLESHOOTING

Your pneumatic fastening tool has been designed for long life and trouble-free operation. However, if operating problems arise, please use the troubleshooting information below to determine how to remedy the problem.

⚠ DANGER

Always disconnect tool from air supply before performing any service on tool. Correcting a problem while the tool is pressurized may result in injury from fastener discharge or tool operation.

FASTENER DRIVING PROBLEMS	
PROBLEM	**CORRECTIVE ACTION**
Fasteners do not drive completely.	AT COMPRESSOR: Increase air pressure. Do not exceed 120 psi/8.3 bar
Fasteners do not drive completely after air pressure is increased.	Driver blade worn or broken. See dealer for replacement.
Fasteners drive too deeply.	AT COMPRESSOR: Reduce air pressure. (Do not reduce below 100 psi/6.9 bar.)
Nail does not advance into driving position in nose.	Check magazine for jammed fastener. Clear jam and reload magazine. Check nail strip for smooth feeding in magazine.
Tool won't operate - nail jammed in tool nose, preventing tool from operating.	Remove jammed fastener from tool nose. Check magazine for incorrect, bent, or loose fasteners, and discard. Reload using Grip-Rite™ nails.
Tool leaks air.	Check for source of leak, and tighten fittings and screws as required. Discontinue using tool if air leaks at trigger area or from cap exhaust. Contact your dealer.

TOOL CHECKS

Keep your nailer in top working condition by checking it daily. See your Grip-Rite® dealer for service if part or operating problems are found. Never use a malfunctioning tool - it could result in serious injury.

Workpiece Contact & Trigger

Check workpiece contact for proper operation before each use. Workpiece contact must move freely and return to extended position when lifted from workpiece. Trigger must operate freely.

Daily Inspection

- Check for broken, damaged, or excessively worn parts, and repair or replace as needed.
- Check for air leaks at trigger, cap, and nose. Disconnect tool from air supply immediately if leaks are present, and see dealer for service.
- Make sure all screws are tightened securely.

PRIMESOURCE®
GLOBAL REACH. HOMETOWN SERVICE.™

LIMITED WARRANTY APPLICABLE TO PNEUMATIC TOOLS AND COMPRESSORS

GRIP-RITE® brand pneumatic tools bearing Serial Numbers 19070001 and above; or Serial Numbers 19400001 and above, are warranted to be free from defects in workmanship and materials for seven years from the date of purchase.

Rubber o-rings, bumpers, seals, driver blades, dipsticks, and air filters are excluded from this warranty. Pneumatic tools bearing Serial Numbers not reference above, including all legacy branded tools or "silver body" tools, are covered by a three-year warranty.

All compressors, regardless of body color, are warranted to be free from defects in materials and workmanship for one year from the date of original purchase.

If your compressor or GRIP-RITE™ pneumatic tool demonstrates a defect in workmanship or materials during the warranty period, it may be returned to PRIMESOURCE® for repair, and if it is not repairable, PRIMESOURCE® will replace it.

These warranties will not apply if:

- The original receipt (or copy), showing the original purchase date, is not provided with the tool or compressor sent in for warranty repair
- The tool or compressor has been misused, abused or improperly maintained
- Alterations have been made to the original tool or compressor
- Repairs have been attempted or made to the original tool or compressor by any entity other than a proprietary PRIMESOURCE® service/warranty center or authorized service/warranty center
- Non-GRIP-RITE TOOLS™ / GRIP-RITE COMPRESSORS™ parts have been used
- The tool has suffered any physical damage due to the use of non-PRIMESOURCE® approved fasteners. The only approved fasteners include the following brands TIMCO, GRIP-RITE
- Repairs are required due to normal wear and tear on the product. Normal wear and tear are not warrantable conditions
- The tool or compressor has been inadequately packaged leading to damage in transit to the service/warranty center

THESE WARRANTIES ARE IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES EXPRESS OR IMPLIED. PRIMESOURCE® EXPRESSLY DISCLAIMS ALL OTHER WARRANTIES, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE (EXCEPT AS MAY OTHERWISE BE PROVIDED BY LAW).

PRIMESOURCE® DISCLAIMS LIABILITY FOR INDIRECT, INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES RELATED TO THE SALE OR USE OF ITS PRODUCTS BOTH DURING AND AFTER THE WARRANTY TERM.

These warranties give you specific legal rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state.

(continued on next page)

PNEUMATIC TOOL/COMPRESSOR SERVICE INFORMATION

Should any mechanical problems develop during the life of your equipment, the following options are available for service and parts:

- Call (800) 676-7777 to be routed to the nearest GRIP-RITE™ distribution center and directed to the nearest authorized service/warranty center
- Log on to our website at www.grip-rite.com to find a list of our authorized service centers
- Contact the PRIMESOURCE® National Service Center directly at Phone: (800) 207-9259 or Fax: (800) 207-9614

STEPS TO TAKE WHEN SHIPPING TOOLS

- Adequately package the product to avoid damage in transit (in the case of pneumatic tools, the original blow mold plastic carrying case is considered adequate packaging)
- Provide the original or copy of the receipt showing the original purchase date
- Insure your shipment with the shipping company. PRIMESOURCE® will not be responsible for any tool or compressor that is lost or damaged by the shipper.

USE GENUINE GRIP-RITE® FASTENERS FOR BEST PERFORMANCE

Grip Rite™

Distributed by/Distribuido por/Imported by/Importé par:

PRIMESOURCE® BUILDING PRODUCTS, INC.

MANUAL DEL OPERADOR

Y LISTA DE PIEZAS
LAVADORAS PARA VIGUETAS
DE UN SOLO IMPACTO
MODELOS GRSB150/GRSB250

Grip Rite™



Distributed by/Distribuido por/Imported by/Importé par:

PRIMESOURCE®

www.grip-rite.com

INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD

Debe leer este manual por completo y familiarizarse con todas las instrucciones de seguridad, operación y servicio antes de cargar, manipular o usar esta herramienta. Cuando se usa correctamente, las herramientas de sujeción neumáticas proporcionan un método de sujeción ligero, potente y seguro. Si se usan indebidamente, estas herramientas le pueden causar lesiones graves a usted y a las personas de sus alrededores.

⚠ PELIGRO

Esta herramienta está diseñada solamente para introducir clavos por orificios perforados de antemano en placas de unión de metal. No trate nunca de introducir un clavo directamente en ninguna placa de metal ni en ninguna superficie de metal que no tenga orificios de clavado perforados o preformados de antemano. El uso indebido puede producir lesiones graves al operador y a las personas de los alrededores debido al desvío de clavos. Use sólo clavos aprobados para usar en el modelo de clavadora que se está operando. Siga las instrucciones de clavado del fabricante de placas de unión.

ÍNDICE

ÍNDICE ---------- 3
ESPECIFICACIONES DE LA GRSB150 ---------- 4
Tabla de selección de sujetadores de GRSB150 ---------- 4
ESPECIFICACIONES DE LA GRSB250 ---------- 5
Tabla de selección de sujetadores de la GRSB250 ---------- 5
SEGURIDAD ---------- 6
PIEZAS DE LA HERRAMIENTA ---------- 10
DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS ---------- 11
OPERACIÓN ---------- 12
Carga de sujetadores ---------- 12
Introducción de clavos ---------- 13
Ajuste del deflector de aire ---------- 14
MANTENIMIENTO ---------- 15
Lubricación ---------- 15
Limpieza ---------- 15
Comprobación del gatillo ---------- 15
ESQUEMA DE PIEZAS DE LA GRSB150 ---------- 16
LISTA DE PIEZAS DE LA GRSB150 ---------- 17
ESQUEMA DE PIEZAS DE LA GRSB250 ---------- 18
LISTA DE PIEZAS DE LA GRSB250 ---------- 19
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS ---------- 20
COMPROBACIONES DE LAS HERRAMIENTAS ---------- 21
GARANTÍA ---------- 22

ESPECIFICACIONES DE LA GRSB150

ESPECIFICACIONES

MODELO	CLAVADORA PARA VIGUETAS GRSB150
LONGITUD DE LOS SUJETADORES	38 mm (1 1/2")
DIÁMETRO DEL SUJETADOR	Cabeza redondeada de 3.3 – 3.8 mm (0.131" – 0.148") de diám.
TIPO DE SUJETADORES	Clavos de conectores de metal de 30° - 34°
INTERCALACIÓN	Cinta de papel
CAPACIDAD DEL CARGADOR	33 clavos
PRESIÓN DE AIRE MÁX.	8.3 bares (120 lb/pulg2)
PRESIÓN DE AIRE MÍN.	6.9 bares (100 lb/pulg2)
PESO DE LA HERRAMIENTA	4.4 lb (2 kg)
LONGITUD DE LA HERRAMIENTA	37.5 cm (14.75")
ALTURA DE LA HERRAMIENTA	37.5 cm (10.5")
ANCHO DE LA HERRAMIENTA	10.8 cm (4.25")
TIPO DE GATILLO	EN SECUENCIA
ENTRADA DE AIRE	NPT de 1/4"
CONEXIÓN DE AIRE	CONEXIÓN MACHO RÁPIDA
LUBRICACIÓN	Aceite 10W para herramientas neumáticas (incluido)

Para obtener los mejores resultados,
use solamente sujetadores intercalados Grip-Rite™.

TABLA DE SELECCIÓN DE SUJETADORES

TAMAÑO	CANT./ CAJA	SKU BRILLANTE	EXT. GALV SKU	PARA SB150	PARA SB250
1-1/2 x .131" (38 x 3.4 mm)	4M	GRJH4DZHT	GRJH4DZHG	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	2M	GRJH4DCHT2	GRJH4DCHG2	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	3M	GRJH4DCHT	GRJH4DCHG	X	X

ESPECIFICACIONES DE LA GRSB250

ESPECIFICACIONES

MODELO	CLAVADORA PARA VIGUETAS GRSB250
LONGITUD DE LOS SUJETADORES	38 - 63.5 mm (1 1/4" - 2 1/2")
DIÁMETRO DEL SUJETADOR	Cabeza redondeada de 3.3 – 4.2 mm (0.131" – 0.162") de diám.
TIPO DE SUJETADORES	Clavos de conectores de metal de 30° - 34°
INTERCALACIÓN	Cinta de papel
CAPACIDAD DEL CARGADOR	33 clavos
PRESIÓN DE AIRE MÁX.	8.3 bares (120 lb/pulg2)
PRESIÓN DE AIRE MÍN.	6.9 bares (100 lb/pulg2)
PESO DE LA HERRAMIENTA	2.6 kg (5.7 lb)
LONGITUD DE LA HERRAMIENTA	34.5 cm (13.6")
ALTURA DE LA HERRAMIENTA	35.6 cm (14.0")
ANCHO DE LA HERRAMIENTA	10.8 cm (4.25")
TIPO DE GATILLO	EN SECUENCIA
ENTRADA DE AIRE	NPT de 1/4"
CONEXIÓN DE AIRE	CONEXIÓN MACHO RÁPIDA
LUBRICACIÓN	Aceite 10W para herramientas neumáticas (incluido)

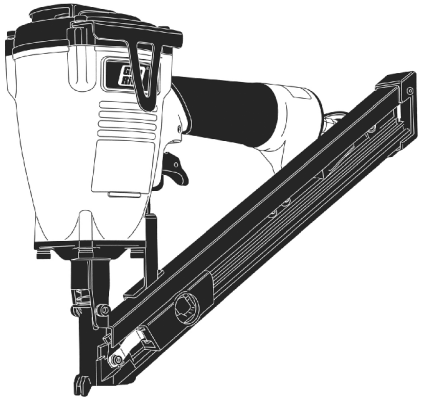
Para obtener los mejores resultados,
use solamente sujetadores intercalados Grip-Rite™.

TABLA DE SELECCIÓN DE SUJETADORES

TAMAÑO	CANT./ CAJA	SKU BRILLANTE	EXT. GALV SKU	PARA SB150	PARA SB250
1-1/2 x .131" (38 x 3.4 mm)	4M	GRJH4DZHT	GRJH4DZHG	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	2M	GRJH4DCHT2	GRJH4DCHG2	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	3M	GRJH4DCHT	GRJH4DCHG	X	X
2-1/2 x .148" (64 x 3.8 mm)	2M	GRJH8DCHT	GRJH8DCHG		X
2-1/2 x .162" (64 x 4.2 mm)	4M	GRJH8162HT	GRJH8162HT		X

ETIQUETAS DE SEGURIDAD

Esta herramienta de sujeción neumática incluye una etiqueta para recordarle la información de seguridad importante al hacer funcionar la herramienta. La etiqueta de seguridad debe ser legible en todo momento, y debe reemplazarse cuando esté desgastada o dañada.



SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

Estos símbolos de seguridad constituyen un recordatorio visual de las reglas básicas de seguridad, y del peligro de que se produzcan lesiones personales si no se respetan todas las instrucciones de seguridad y operación. Asegúrese de entender el significado de cada uno de los estos símbolos, y protéjase usted y proteja a otros respetando todas las instrucciones de seguridad y operación.

SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN
	**LEA EL MANUAL –** El manual contiene instrucciones importantes de seguridad y operación que deben respetarse. Todos los usuarios de la herramienta deben leer el manual antes de usarla.
	**LLEVE PUESTAS GAFAS DE SEGURIDAD –** El operador de la herramienta y los espectadores deben llevar puestas gafas de seguridad con protectores laterales que cumplan con los requisitos ANSI Z87.1.
	**RIESGO DE LESIONES PERSONALES –** De no respetar todas las instrucciones de seguridad y operación, o de usar indebidamente la herramienta, el operador de la herramienta y los espectadores pueden sufrir lesiones graves.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



LLEVE PUESTAS GAFAS DE SEGURIDAD

Lleve siempre gafas de seguridad con protectores laterales que cumplan con los requisitos ANSI Z87.1 al operar la herramienta. Asegúrese de que las demás personas del área de trabajo lleven puestas gafas de seguridad.



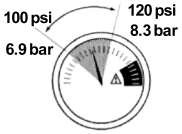
LLEVE PUESTOS PROTECTORES EN LOS OÍDOS

Lleve puestos protectores en los oídos para protegerse contra el ruido. La exposición prolongada a los ruidos altos puede provocar sordera.



NO HAGA FUNCIONAR NUNCA LA HERRAMIENTA CON OXÍGENO U OTROS GASES ALMACENADOS A PRESIÓN

El oxígeno y otros gases reactivos almacenados a alta presión pueden causar la explosión de la herramienta. Use aire comprimido regulado limpio y seco de un compresor de aire que funcione debidamente.



NO SUPERE LA MÁXIMA PRESIÓN DE OPERACIÓN DE AIRE RECOMENDADA DE 8.3 BARES/120 LB/PULG ^{2}

No supere la máxima presión de operación de aire recomendada de 8.3 bares/120 lb/pulg^2

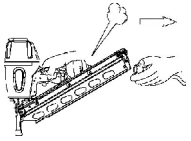


NO CONECTE NUNCA LA HERRAMIENTA A UN SUMINISTRO DE AIRE QUE PUEDA SUPERAR 12.4 BARES/180 LB/PULG ^{2}

El uso de aire comprimido regulado de una tubería o un depósito a más de 12.4 bares (180 lb/pulg^2) puede hacer que la herramienta reviente si el regulador de la tubería de aire falla súbitamente.

USE UNA MANGUERA QUE PUEDA SOPORTAR UNA PRESIÓN MAYOR O IGUAL QUE 12.4 BARES (180 LB/PULG ^{2})

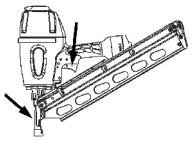
Use siempre una manguera que pueda soportar una presión de 12.4 bares (180 lb/pulg^2) o la máxima presión potencial del suministro de aire.



USE SOLAMENTE UN ACOPLAMIENTO NEUMÁTICO DE ALIVIO DE PRESIÓN EN LA ABERTURA DE ENTRADA DE AIRE

El uso en la herramienta de un acoplamiento de aire que no sea de alivio de presión puede atrapar aire dentro de la caja de la herramienta, y hacer que se fije un sujetador incluso después de desconectar la manguera de aire.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



NO TRATE DE HACER FUNCIONAR LA HERRAMIENTA SI LOS CONTROLES DE OPERACIÓN DE LA MISMA HAN SIDO MODIFICADOS O NO FUNCIONAN DEBIDAMENTE.

No trate de usar una herramienta con un gatillo o un contacto modificado o que no funcione bien, ya que se puede fijar un sujetador de forma no intencionada.

USE SUJETADORES CORRECTOS

Use solamente los sujetadores correctos para la herramienta. El uso de sujetadores con especificaciones incorrectas puede atascar la herramienta o causar lesiones graves.

USE LOS SUJETADORES CORRECTOS PARA LA APLICACIÓN.

El uso de sujetadores equivocados puede hacer que la superficie de trabajo se parta y deje que el sujetador salga disparado.

MANTENGA LA HERRAMIENTA APUNTADA EN UNA DIRECCIÓN SEGURA AL CARGAR LOS SUJETADORES.

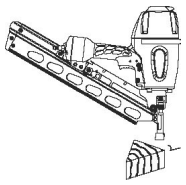
No apunte nunca la herramienta hacia usted o hacia otras personas al cargar los sujetadores.

NO CARGUE LA HERRAMIENTA CON EL GATILLO O EL CONTACTO OPRIMIDO.

Al oprimir el gatillo o el contacto durante la carga puede se puede fijar un sujetador si se accionan ambos dispositivos al mismo tiempo por accidente.

PONGA EL DEDO EN EL GATILLO SOLAMENTE CUANDO LA HERRAMIENTA ESTÉ EN POSICIÓN PARA FIJAR UN SUJETADOR.

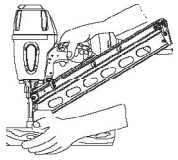
Un golpe inesperado o un contacto súbito con su cuerpo o con el de un espectador puede producir lesiones graves.



NO FIJE SUJETADORES EN NUDOS, ENCIMA DE OTROS SUJETADORES, EN LOS BORDES DE UNA SUPERFICIE, O EN MATERIALES QUEBRADIZOS.

La fijación de sujetadores en materiales muy duros, o en bordes de una superficie puede hacer que se desvíen de la superficie. La proyección de sujetadores puede causar lesiones graves.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



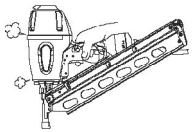
NO ACERQUE LAS MANOS NI NINGUNA PARTE DEL CUERPO AL ÁREA DONDE SE ESTÉN FIJANDO LOS SUJETADORES.

Los sujetadores pueden desviarse y girar al fijarse en la superficie, y penetrar en dedos, manos y otras partes del cuerpo que puedan estar en el área de fijación.



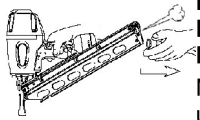
NO EXTIENDA LOS BRAZOS NI TRABAJE EN UNA POSICIÓN INESTABLE

Si pierde el equilibrio durante la fijación, puede introducirse un sujetador o introducirlo en un espectador.



NO USE LA HERRAMIENTA SI FUNCIONA MAL O EMPIEZA A PERDER AIRE.

La operación de una herramienta que no funcione bien puede producir una descarga inesperada de los sujetadores y causarle lesiones a usted o a otras personas.



DESCONECTE LA HERRAMIENTA DEL SUMINISTRO DE AIRE PARA VOLVER A CARGAR, DESATASCAR O EFECTUAR EL MANTENIMIENTO.

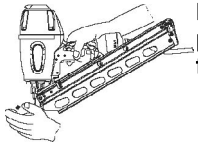
No trate nunca de volver a cargar la herramienta, eliminar una obstrucción o efectuar el mantenimiento sin desconectar primero el suministro de aire.

NO DEJE NUNCA SIN ATENDER UNA HERRAMIENTA CARGADA Y A PRESIÓN

Cualquier persona que no esté familiarizada con la herramienta o que no haya leído el manual puede tomar o manipular una herramienta cargada y a presión

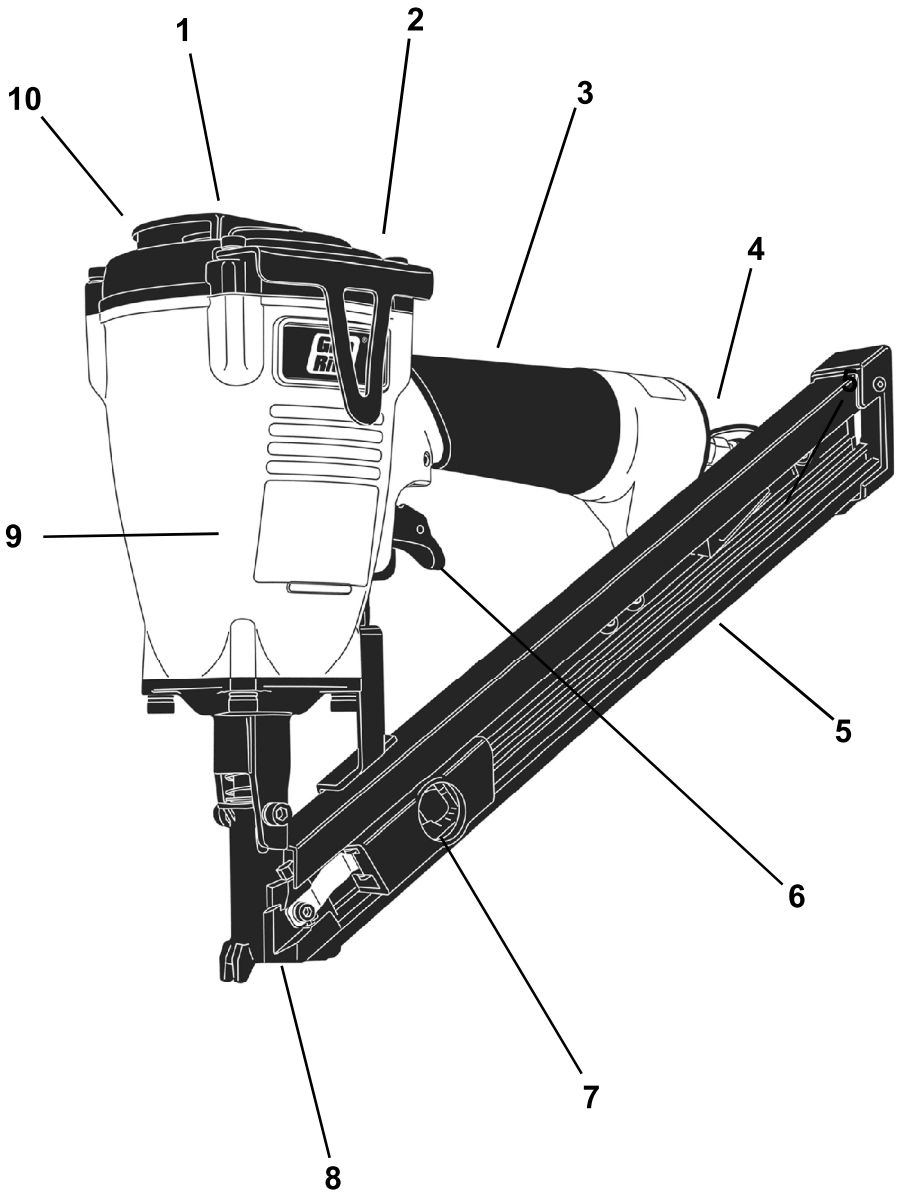
MANTENGA LAS HERRAMIENTAS FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Ponga la herramienta nuevamente en la caja de herramientas después de usarla, y guárdela fuera del alcance de los niños.



NO MODIFIQUE LA HERRAMIENTAL as modificaciones pueden hacer que una herramienta sea peligrosa y que no funcione debidamente.

PIEZAS DE LA HERRAMIENTA



DESCRIPCIONES DE LAS PIEZAS

1. **Deflector de aire ajustable de 360°** - El ajuste sin herramientas dirige el aire de escape en sentido contrario al operador. Dispone de 12 posiciones de bloqueo para fijar los ajustes.
2. **Gancho para el cinturón** – Gancho de herramienta duradero que se desliza en el cinturón. Sujeta bien la herramienta y la mantiene al alcance para aumentar la productividad.
3. **Mango acolchado** – Mango acolchado que reduce la fatiga y permite una operación cómoda.
4. **Acoplamiento de aire** – Acoplamiento macho de desconexión rápida que permite una conexión rápida con la manguera de aire. Tapa contra el polvo que impide la entrada de suciedad cuando no se usa la herramienta.
5. **Cargador de clavos trasero** – Mantiene fijos los sujetadores y protege los clavos contra los daños. Ranuras de carga dobles en la GRSB250 que permiten el uso de clavos de 1 1/2” o 2 1/2”.
6. **Gatillo en secuencia** – Acciona la herramienta solamente cuando se sigue una secuencia de operación correcta del gatillo. No permite disparar por contacto.
7. **Empujador cargado por resorte** – Alimenta los sujetadores en todas las posiciones de la herramienta.
8. **Diseño de punta abierta** – La punta del primer clavo sirve como guía de colocación. No se necesita una sonda.
9. **Caja de herramientas de magnesio** – Caja de herramientas de magnesio ligera y duradera que reduce el peso de las herramientas y la fatiga del operador.
10. **Tapa de servicio pesado** – Sella la caja de la herramientas.

Llaves hexagonales métricas – Se incluyen con la herramienta para poder apretar tornillos métricos. Guarde las herramientas en la caja para apretar los tornillos de forma periódica.

Aceite para herramientas neumáticas – Aceite ligero formulado para usar en herramientas neumáticas que permite una lubricación apropiada de las juntas tóricas y las piezas internas.

Gafas de seguridad – Proporcionan una protección necesaria de los ojos.

CARGA DE SUJETADORES

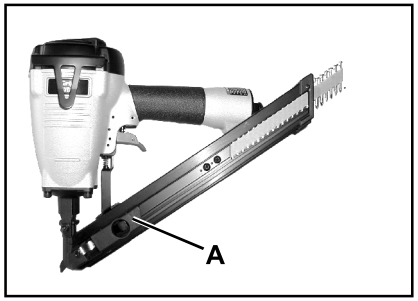
INSTRUCCIONES DE CARGA

⚠ PELIGRO

Se puede fijar por accidente un sujetador si el gatillo y el soporte de seguridad se activan al mismo tiempo. Desconecte siempre la herramienta del suministro de aire antes de cargar los sujetadores, hacer ajustes o efectuar cualquier servicio en la herramienta. No ponga el dedo en el gatillo hasta que no esté listo para fijar un sujetador.

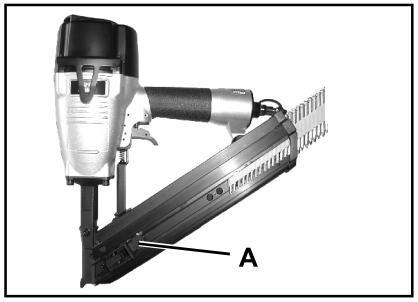
1a. Modelo GRSB150 solamente:

Introduzca la tira de clavos de 1 1/2" de largo en la parte trasera del cargador, y deje que los clavos se deslicen hacia la punta de la herramienta.



1b. Modelo GRSB250 solamente:

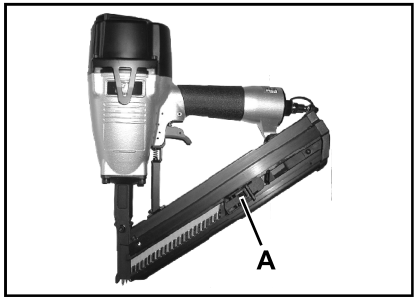
Introduzca una tira de clavos de 1 1/2” de largo usando la ranura inferior o clavos de 2 1/2” usando la ranura superior, y deje que los clavos se deslicen hacia la punta de la herramienta.



2. Modelos GRSB150/GRSB250

Oprima la palanca del empujador (A) y tire de la misma hasta la parte trasera de la tira de clavos. Suelte la palanca y deslice el empujador hacia adelante contra los clavos.

3. La herramienta está cargada ahora y lista para conectarse a un suministro de aire para la operación.



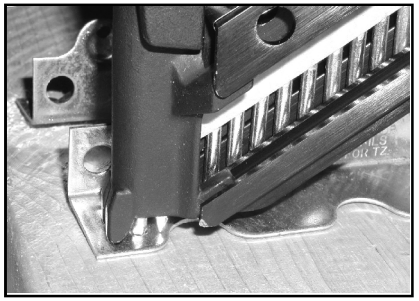
INTRODUCCIÓN DE CLAVOS

1. Sujete bien la herramienta por el mango. Ponga el dedo en el gatillo solamente cuando la herramienta esté colocada y lista para fijar un sujetador.

   NOTA: Si se oprime el gatillo antes de empujar la punta / soporte de seguridad contra la superficie de trabajo se impedirá el accionamiento de la herramienta.



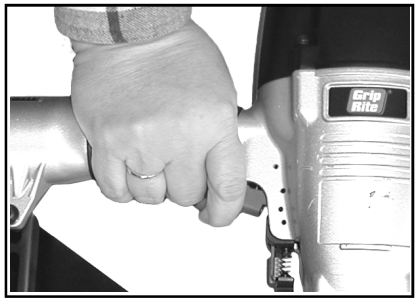
2. Coloque la punta de la herramienta sobre la superficie de trabajo, colocando el clavo en la posición de fijación deseada. Asegúrese de que la punta del clavo esté centrada en el orificio perforado de antemano.



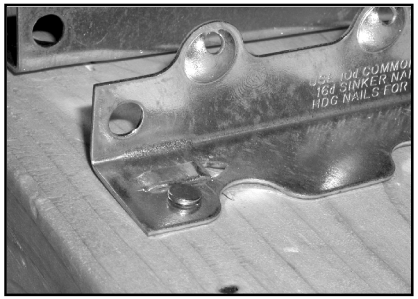
3. Apriete firmemente la herramienta hacia abajo contra la superficie de trabajo, oprimiendo completamente la punta / soporte de seguridad.

4. Apriete el gatillo una vez para introducir un sujetador.

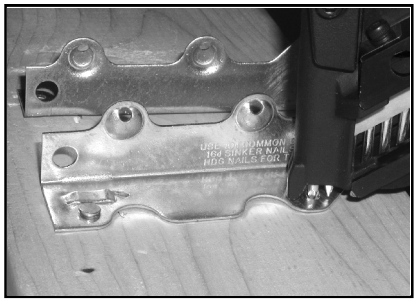
5. Deje que la herramienta rebote en la superficie de trabajo, y suelte el gatillo para reajustar el contacto. La herramienta no fijará otro sujetador hasta que no se haya soltado el gatillo, y no pueda dispararse por contacto con el gatillo.



6. Compruebe el sujetador para ver que se haya introducido al ras, efectúe ajustes de presión de aire en el compresor. Aumente la presión de aire para fijar a mayor profundidad o en materiales más duros. Reduzca la presión de aire para fijar a menor profundidad o en materiales más blandos. Para prolongar al máximo la duración de la herramienta y las piezas, use la presión de aire mínima para fijar sujetadores a la profundidad deseada.

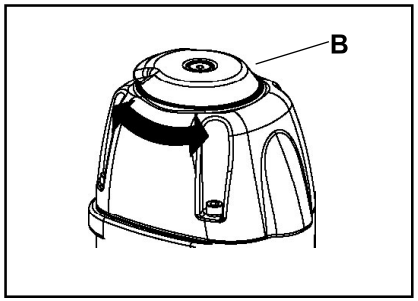


7. Coloque la herramienta para fijar el sujetador siguiente, y repita el procedimiento anterior. Mantenga siempre las manos y las otras partes del cuerpo lejos de las áreas donde se estén fijando los sujetadores.
8. Desconecte la herramienta del suministro de aire al terminar la fijación de clavos.



AJUSTE DEL DEFLECTOR DE AIRE

1. Si es necesario, el deflector de aire (B) puede girarse para dirigir la descarga del aire de escape en sentido contrario al operador.
2. Sujete el deflector de aire, y gire hasta que el orifico de descarga apunte en el sentido deseado.
3. Compruebe periódicamente la posición del deflector para asegurarse de que la descarga de aire de escape apunte en un sentido seguro.

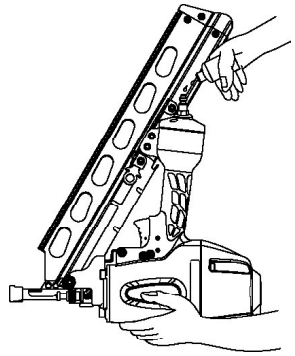


MANTENIMIENTO

Su herramienta durará más y funcionará mejor si se efectúa un mantenimiento periódico de la misma. Use la información siguiente para mantener la herramienta funcionando en las mejores condiciones.

Lubricación

Desconecte la herramienta del suministro de aire y quite todos los sujetadores. Aplique 2-3 gotas de aceite para herramientas neumáticas (incluido) en la entrada de aire dos o tres veces al día. Si se va a usar la herramienta al aire en libre durante el invierno, use un aceite para herramientas neumáticas de calidad de invierno para impedir que se forme escarcha en el interior de la herramienta. No use ningún otro tipo de lubricante en esta herramienta, ya que otros lubricantes pueden contener productos químicos dañinos para las juntas tóricas y otros componentes de las herramientas. Vacíe a diario los depósitos y las mangueras del compresor a diario.



Limpieza

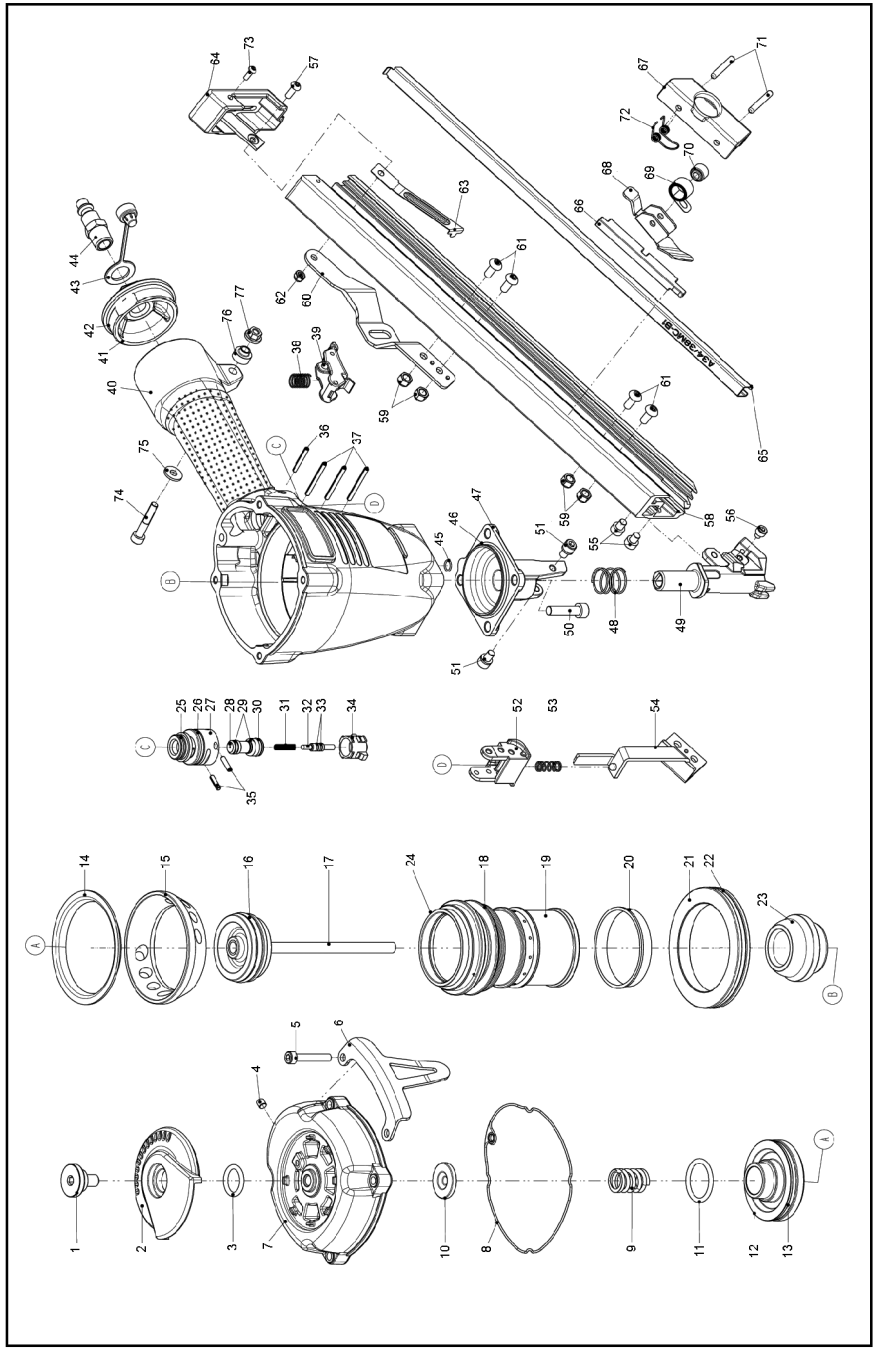
Desconecte la herramienta del suministro de aire y quite todos los sujetadores. Cepille la herramienta usando un cepillo de limpieza de piezas o un trapo limpio. Compruebe el área alrededor del gatillo y del contacto, y limpie según sea necesario.

Comprobación del gatillo

Compruebe a diario la operación del gatillo para confirmar la operación en secuencia adecuada:

1. Apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura sin oprimir el gatillo. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
2. Sujete la herramienta por encima de una superficie de trabajo y apriete el gatillo sin apretar el contacto. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
3. Apriete el gatillo sin soltarlo, y después apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
4. Con el dedo fuera del gatillo, apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura. Mantenga la herramienta contra la superficie de trabajo, y apriete el gatillo. **LA HERRAMIENTA DEBE CICLAR *UNA VEZ*.**
5. El gatillo debe volver a la posición normal cada vez que se deje de apretar con el dedo.

ESQUEMA DE PIEZAS DE LA GRSB150

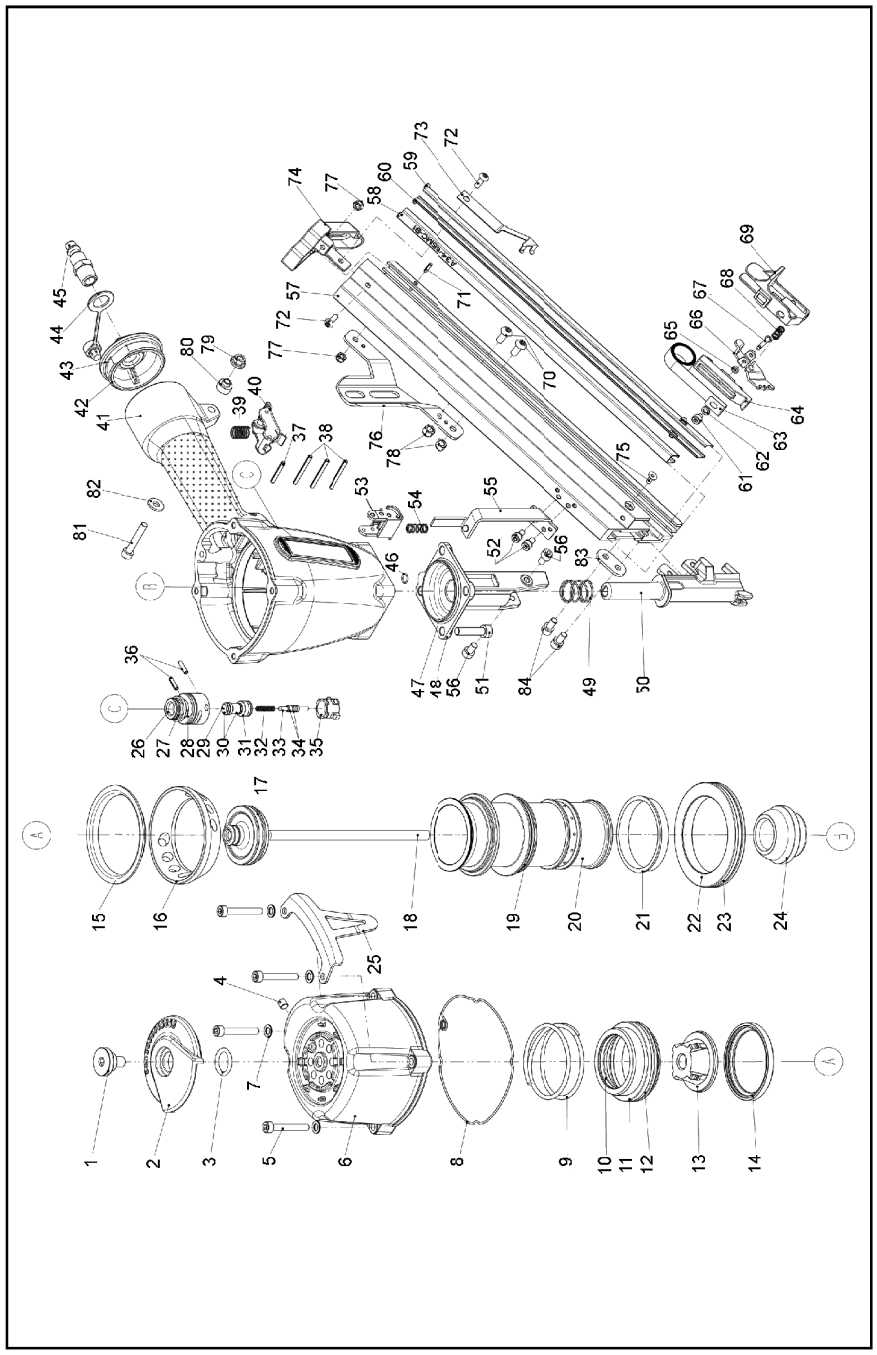


LISTA DE PIEZAS DE LA GRSB150

COMP.	N/P	DESCRIPCIÓN
1	GRBN438	Placa del deflector
2	GRBN439	Deflector
3	GRBN440	Junta tórica
4	GRBN417	Tornillo de cabeza hex. hueca
5	GRBN441	Perno de cabeza hex. hueca
6	GRBN442	Soporte colgante
7	GRBN390	Tapa
8	GRBN443	Junta de tapa
9	GRBN391	Resorte de compresión
10	GRBN392	Sello
11	GRBN393	Junta tórica
12	GRBN394	Pistón de válvula
13	GRBN395	Junta tórica
14	GRBN450	Anillo de presión
15	GRBN480	Anillo de presión del cilindro
16	GRBN396	Junta tórica
17	GRBN397	Unidad de impulsor
18	GRBN452	Junta tórica
19	GRBN398	Cilindro
20	GRBN453	Anillo de cilindro
21	GRBN454	Espaciador de cilindro
22	GRBN455	Junta tórica
23	GRTN456	Amortiguador
24	GRBN399	Collar
25	GRBN418	Junta tórica
26	GRBN420	Junta tórica
27	GRBN419	Tapa de émbolo
28	GRBN422	Émbolo de válvula
29	GRBN421	Junta tórica
30	GRBN423	Junta tórica
31	GRBN424	Resorte
32	GRBN457	Émbolo
33	GRBN425	Junta tórica
34	GRBN426	Cabeza de válvula de gatillo
35	GRBN427	Pasador de resorte
36	GRBN458	Pasador de resorte
37	GRBN428	Pasador de resorte
38	GRBN459	Resorte
39	GRBN460	Unidad de gatillo
40	GRBN400	Cuerpo de pistola
41	GRBN429	Caperuza
42	GRBN430	Junta tórica
43	GRBN434	Cubierta contra el polvo
44	GRBN405	Tapón de aire
45	GRBN461	Junta tórica
46	GRBN462	Junta tórica
47	GRBN463	Base
48	GRBN464	Resorte
49	GRBN401	Punta
50	GRBN465	Conj. de perno
51	GRBN466	Conj. de perno
52	GRBN467	Guía de seguridad
53	GRBN468	Resorte de seguridad
54	GRBN469	Seguridad
55	GRBN435	Perno de cabeza hex. hueca
56	GRBN11	Perno de cabeza hex. hueca
57	GRBN470	Perno hex. de cabeza semirredonda
58	GRBN471	Cargador A
59	GRBN388	Tuerca de traba
60	GRBN472	Soporte de posición
61	GRBN406	Perno hex. de cabeza semirredonda
62	GRBN3	Tuerca de traba
63	GRBN413	Placa de tope
64	GRBN410	Tapa de cargador
65	GRBN473	Pieza en U de acero
66	GRBN474	Tope de seguridad
67	GRBN409	Enganche de empujador
68	GRBN407	Empujador
69	GRBN475	Resorte
70	GRBN39	Elemento rodador
71	GRBN476	Pivote de rodillo
72	GRBN408	Resorte
73	GRBN502	Perno hex. de cabeza semirredonda
74	GRBN402	Perno de cabeza hexagonal hueca
75	GRBN431	Arandela plana
76	GRBN403	Manguito
77	GRBN432	Tapa de perno

A	GRDAK1800	Juego de conjunto de impulsor
B	GRRBK1800	Juego de reconstrucción
C	CASESB150	Caja de herramientas
D	MANSB150	Manual del operador

ESQUEMA DE PIEZAS DE LA GRSB250



LISTA DE PIEZAS DE LA GRSB250

COMP.	N/P	DESCRIPCIÓN
1	GRBN438	Placa del deflector
2	GRBN439	Deflector
3	GRBN440	Junta tórica
4	GRBN478	Tornillo de cabeza hex. hueca
5	GRBN436	Perno de cabeza hex. hueca
6	GRBN479	Tapa
7	GRBN412	Arandela plana
8	GRBN443	Junta de tapa
9	GRBN444	Resorte de compresión
10	GRBN445	Junta tórica
11	GRBN446	Pistón de válvula
12	GRBN447	Junta tórica
13	GRBN448	Sello
14	GRBN449	Collar
15	GRBN450	Anillo de presión
16	GRBN480	Anillo de presión del cilindro
17	GRBN451	Junta tórica
18	GRBN481	Unidad de impulsor
19	GRBN452	Junta tórica
20	GRBN482	Cilindro
21	GRBN453	Anillo de cilindro
22	GRBN454	Espaciador de cilindro
23	GRBN455	Junta tórica
24	GRTN456	Amortiguador
25	GRBN442	Soporte colgante
26	GRBN418	Junta tórica
27	GRBN420	Junta tórica
28	GRBN419	Tapa de émbolo
29	GRBN422	Émbolo de válvula
30	GRBN421	Junta tórica
31	GRBN423	Junta tórica
32	GRBN424	Resorte
33	GRBN457	Émbolo
34	GRBN425	Junta tórica
35	GRBN426	Cabeza de válvula de gatillo
36	GRBN427	Pasador de resorte
37	GRBN458	Pasador de resorte
38	GRBN428	Pasador de resorte
39	GRBN459	Resorte
40	GRBN460	Unidad de gatillo
41	GRBN389	Cuerpo de pistola
42	GRBN429	Caperuza
43	GRBN430	Junta tórica
44	GRBN434	Cubierta contra el polvo
45	GRBN405	Tapón de aire
46	GRBN461	Junta tórica
47	GRBN462	Junta tórica
48	GRBN483	Base
49	GRBN464	Resorte
50	GRBN484	Punta
51	GRBN465	Conj. de perno
52	GRBN485	Conj. de perno
53	GRBN467	Guía de seguridad
54	GRBN468	Resorte de seguridad
55	GRBN486	Seguridad
56	GRBN411	Perno de cabeza hex. hueca
57	GRBN487	Cargador A
58	GRBN488	Pieza en U de acero
59	GRBN489	Pieza en U de acero
60	GRBN490	Pieza en U de acero
61	GRBN491	Perno de cabeza hexagonal hueca
62	GRBN492	Arandela de resorte
63	GRBN493	Resorte
64	GRBN494	Tope de seguridad
65	GRBN433	Retenedor de uretano
66	GRBN495	Empujador
67	GRBN404	Pasador fijo
68	GRBN416	Resorte
69	GRBN415	Enganche de empujador
70	GRBN406	Perno hex. de cabeza semirredonda
71	GRBN414	Pasador de resorte
72	GRBN470	Perno hex. de cabeza semirredonda
73	GRBN496	Placa de Stop Nail
74	GRBN497	Tapa de cargador
75	GRBN498	Tornillo abocardado
76	GRBN499	Soporte de posición
77	GRBN3	Tuerca de traba
78	GRBN388	Tuerca de traba
79	GRBN432	Tapa de perno
80	GRBN477	Manguito
81	GRBN437	Perno de cabeza hex. hueca
82	GRBN431	Arandela plana
83	GRBN500	Empaquetadura
84	GRBN501	Conj. de perno

A	GRDAK1900	Juego de conjunto de impulsor
B	GRRBK1900	Juego de reconstrucción
C	CASESB250	Caja de herramientas
D	MANSB250	Manual del operador

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Esta herramienta de fijación neumática se ha diseñado para tener una larga duración y funcionar sin problemas. No obstante, si surgen problemas de funcionamiento, use la información siguiente para determinar cómo resolverlos.

⚠ PELIGRO

Desconecte siempre la herramienta del suministro de aire antes de efectuar cualquier servicio en la herramienta. La solución de un problema cuando la herramienta esté a presión puede producir lesiones debido a la descarga de los sujetadores o al funcionamiento de la máquina.

PROBLEMAS DE FIJACIÓN DE LOS SUJETADORES	
PROBLEMA	**SOLUCIÓN**
Los sujetadores no se fijan completamente	EN EL COMPRESOR: Aumente la presión de aire. No supere una presión de 8.3 bares/120 lb/pulg^2
Los sujetadores no se introducen completa-mente después de aumentar la presión de aire..	Hoja de impulsión desgastada o rota. Acuda al distribuidor para reemplazarla.
Los sujetadores se introducen a demasiada profundidad.	EN EL COMPRESOR: Reduzca la presión de aire. (No reduzca por debajo de 4.8 bares/70 lb/ pulg^2).
El clavo no avanza a la posición de fijación de la punta.	Compruebe el cargador para ver si hay sujetadores atascados. Desatasque y vuelva a cargar el cargador. Compruebe la tira de clavos para efectuar una alimentación suave en el cargador.
La herramienta no funciona – clavo atascado en la punta de la herramienta que impide la operación de la misma.	Quite el sujetador atascado. Compruebe el cargador para ver si hay sujetadores incorrectos, doblados o sueltos, y deséchelos. Vuelva a cargar los clavos usando Grip-Rite™.

PROBLEMAS DE FIJACIÓN DE LOS SUJETADORES	
PROBLEMA	**SOLUCIÓN**
Fugas de aire.	Compruebe cuál es el origen de la fuga, y apriete las conexiones y los tornillos según sea necesario. Deje de usar la herramienta si hay fugas de aire en el área del gatillo o por el escape de las tapas. Póngase en contacto con su distribuidor.

COMPROBACIONES DE LA HERRAMIENTA

Mantenga su clavadora en buenas condiciones comprobándola a diario. Consulte con su distribuidor Grip-Rite® para efectuar el servicio si se encuentran problemas con piezas o la operación. No use nunca una herramienta de funcionamiento defectuoso – se podrían producir lesiones graves.

Contacto y gatillo

Cerciórese de que el contacto funcione bien antes de usarlo. El contacto debe moverse libremente y volver a la posición extendida cuando se levante de la superficie de trabajo. El gatillo debe funcionar libremente.

Inspección diaria

- Compruebe que no haya piezas rotas, dañadas o excesivamente desgastadas, y repare o reemplace según sea necesario.
- Compruebe para ver si hay fugas de aire en el gatillo, la tapa y la punta. Desconecte de inmediato la herramienta del suministro de aire si hay fugas presentes, y acuda al distribuidor si necesita servicio.
- Asegúrese de que todos los tornillos estén bien apretados.

PRIMESOURCE®
GLOBAL REACH. HOMETOWN SERVICE.™

GARANTÍA LIMITADA APLICABLE A HERRAMIENTAS Y COMPRESORES NEUMÁTICOS

Las herramientas neumáticas de la marca GRIP-RITE® con números de serie 19070001 y por encima; o los números de serie 19400001 y por encima, están garantizados contra defectos de mano de obra y materiales durante siete años a partir de la fecha de compra.

Las juntas tóricas, amortiguadores, sellos, hojas de accionamiento, varillas, y filtros de aire de goma están fuera de esta garantía. Las herramientas neumáticas con los números de serie sin referencia y superiores, incluidas todas las herramientas de marcas anteriores o las herramientas de "cuerpo plateado", están cubiertas por una garantía de tres años.

Todos los compresores, independientemente de color, están garantizados como libres de defectos en materiales y mano de obra por un año desde la fecha de compra original.

Si su compresor o herramienta neumática **GRIP-RITE™** demuestra un defecto en mano de obra o materiales durante el período de garantía, podría devolverse a **PRIMESOURCE®** para reparación, y si no fuera reparable, **PRIMESOURCE®** lo reemplazará.

Estas garantías no aplican si:

- *El recibo (o copia) original, que muestra la fecha de compra original, no se proporciona con la herramienta o el compresor enviado para reparación en garantía*
- *La herramienta o compresor ha sido usado de forma incorrecta, abusado o mantenido de forma inadecuada*
- *Se han hecho modificaciones a la herramienta o compresor original*
- *Se ha intentado reparar la herramienta o compresor original por una entidad ajena al centro de servicio/garantía de **PRIMESOURCE®** o un centro de servicio/garantía autorizado*
- *Se emplearon piezas ajenas a* **GRIP-RITE TOOLSTM/*GRIP-RITE COMPRESSORS*™**
- *La herramienta ha sufrido algún daño físico debido al uso de sujetadores no aprobados por **PRIMESOURCE®**. Los únicos sujetadores aprobados pertenecen a las marcas **TIMCO, GRIP-RITE.***
- *Las reparaciones se solicitan debido al desgaste del producto. El desgaste normal no forma parte de las condiciones de garantía*
- *La herramienta o el compresor no se han empaquetado adecuadamente, lo que puede causar daños durante el tránsito al centro de servicio/garantía*

ESTAS GARANTÍAS ESTÁN EN LUGAR DE TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS. PRIMESOURCE® RENUNCIA EXPRESAMENTE A TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR (EXCEPTO QUE SE PUEDA PROPORCIONAR DE OTRA MANERA POR LEY).

PRIMESOURCE® RENUNCIA A LA RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INDIRECTOS, INCIDENTALES O CONSECUENTES RELACIONADOS CON LA VENTA O EL USO DE SUS PRODUCTOS DURANTE Y DESPUÉS DEL TÉRMINO DE GARANTÍA.

Esta garantía le da derechos legales específicos y también puede tener otros derechos que varían de un estado a otro.

(continued on next page)

INFORMACIÓN DE SERVICIO DE HERRAMIENTA NEUMÁTICA/COMPRESOR

Si se desarrolla algún problema mecánico durante la vida útil de su equipo, las siguientes opciones están disponibles para el servicio y las piezas:

- *Llame al (800) 676-7777 para dirigirse al centro de distribución **GRIP-RITE™** más cercano y diríjase al servicio autorizado/centro de garantía más cercano*
- *Ingrese a nuestro sitio web en **www.grip-rite.com** para encontrar la lista de nuestros centros de servicio autorizados*
- *Contacte al **Centro de Servicio Nacional directamente en el teléfono cd PRIMESOURCE®**: (800) 207-9259 o Fax: (800) 207-9614*

PASOS PARA SEGUIR AL ENVIAR HERRAMIENTAS

- *Empaque adecuadamente el producto para evitar daños durante el transporte (en el caso de herramientas neumáticas, el estuche de plástico original del molde de soplado se considera un embalaje adecuado)*
- *Proporcione el original o la copia del recibo con la fecha de compra original*
- *Asegure su envío con la empresa de transporte. PRIMESOURCE® no se responsabiliza por ninguna herramienta o compresor que se pierda o dañe en el envío.*

USE SUJETADORES GRIP-RITE® AUTÉNTICOS PARA OBTENER EL MÁXIMO RENDIMIENTO

Distributed by/Distribuido por/Imported by/Importé par:

PRIMESOURCE®

www.grip-rite.com