



**OPERATOR'S  
MANUAL & PARTS**  
*MODEL GR55G10X/GR90G10X  
GAS COMPRESSORS*



**GR90G10X**



**GR55G10X**

# TABLE OF CONTENTS

---

<b>DEFINITIONS - SAFETY WARNINGS</b> .....	<b>3</b>
<b>SAFETY INSTRUCTIONS</b> .....	<b>4</b>
<b>SPECIFICATIONS</b> .....	<b>10</b>
<b>PARTS DESCRIPTION</b> .....	<b>12</b>
<b>OPERATIONS</b> .....	<b>14</b>
<b>MAINTENANCE</b> .....	<b>17</b>
<b>GR55G10X SCHEMATICS</b> .....	<b>20</b>
<b>GR90G10X SCHEMATICS</b> .....	<b>24</b>
<b>TROUBLESHOOTING</b> .....	<b>28</b>
<b>WARRANTY</b> .....	<b>32</b>



## **IMPORTANT SAFETY INFORMATION**

This manual contains important safety and operating instructions that must be followed. You must read and understand this manual before operating this compressor. Failure to follow all instructions can result in serious injury to operator and bystanders, or damage to compressor and attachments.

## DEFINITIONS - SAFETY WARNINGS

Safety symbols are used throughout this manual to alert you to imminently hazardous and potentially hazardous situations. The following definitions described the level of severity for each single word.

### **DANGER:**

Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.

### **WARNING:**

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.

### **CAUTION:**

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, MAY result in minor or moderate injury or damage to the air compressor, or other property.

**WARNING: Do not start, operate, or service this machine until you read and fully understand owner's manual. Failure to do so could result in death or serious injury. If you have any questions, call us toll free at 1-800-207-9259.**

**WARNING: This product contains chemicals, including lead, known to the state of California to cause cancer, and birth defects or other reproductive harm.**

**Wash hands after handling.**

**SAVE THESE INSTRUCTIONS!**

# SAFETY

---

## SAFETY INSTRUCTIONS



**DANGER: RISK OF EXPLOSION OR FIRE. ELECTRICAL COMPONENTS WITHIN THE MOTOR AND PRESSURE SWITCH WILL SPARK. THIS IS NORMAL. IF ELECTRICAL SPARKS FROM THE COMPRESSOR COME INTO CONTACT WITH FLAMMABLE VAPORS, THEY MAY IGNITE, CAUSING FIRE OR EXPLOSION.**

- Always operate the compressor in a well-ventilated area away from any flammable vapors, liquid, paint, gasoline, or any other combustible material.
- Always locate compressor at least 20 ft. (6.1m) away from work area if spraying flammable materials.
- Store flammable materials in a secure location away from the compressor.



**DANGER: RISK OF EXPLOSION OR FIRE. INADEQUATE VENTILATION, OR RESTRICTIONS TO ANY OF THE COMPRESSOR'S VENTILATION OPENINGS, WILL CAUSE SERIOUS OVERHEATING AND COULD CAUSE A FIRE.**

- Never place objects against or on top of an air compressor.
- Always operate air compressor at least 18" away from any wall or obstruction.
- Always operate in a clean, dry, and well-ventilated area.



**DANGER: RISK OF EXPLOSION OR FIRE. UNATTENDED COMPRESSORS WITH LEAKS IN THE UNIT OR AIR SYSTEM COULD START UNEXPECTEDLY AND REPEATEDLY AND COULD RESULT IN OVERHEATING, FIRE, AND PERSONAL INJURY OR PROPERTY DAMAGE.**

- Always remain in attendance with the compressor when it is operating.
- Always turn off and unplug the compressor when it is not in use.



**DANGER: RISK OF EXPLOSION OR FIRE. A FIRE CAN OCCUR IF SPILLED GAS OR VAPORS COME INTO CONTACT WITH HOT ENGINE PARTS, LIT CIGARETTES, OR OTHER SOURCES OF IGNITION.**

- Never attempt to fill the gas tank while the engine is hot or running.
- Add fuel outdoors and in a well-ventilated area.
- Do not fill gas tank near lit cigarettes or near other sources of ignition.



**DANGER: RISK TO BREATHING (ASPHYXIATION). AIR FROM YOUR COMPRESSOR IS NOT SAFE FOR BREATHING AND MAY CONTAIN CARBON MONOXIDE, TOXIC VAPORS, OR SOLID PARTICLES. SERIOUS INJURY OR DEATH MAY OCCUR FROM INHALING THE COMPRESSED AIR FROM YOUR AIR COMPRESSOR.**

Never inhale compressed air directly from the pump, tank, receiver, or breathing device connected to the air compressor.

## SAFETY INSTRUCTIONS



**DANGER: RISK TO BREATHING (ASPHYXIATION).  
SPRAYED MATERIALS SUCH AS PAINT, STUCCO, INSECTICIDES,  
SOLVENTS, ETC. MAY CONTAIN HARMFUL VAPORS AND POISONS.**

Operate compressor and perform work only in a well-ventilated area. Read and follow the safety instructions provided on the label or safety data sheets for the materials you are spraying. Always use certified safety equipment designed for your specific application.



**DANGER: RISK TO BREATHING (ASPHYXIATION).  
FOR GAS-POWERED COMPRESSORS, ENGINE EXHAUST FUMES  
CONTAIN POISONOUS CARBON MONOXIDE WHICH IS ODORLESS  
AND COLORLESS. INHALING THOSE FUMES COULD LEAD TO  
SERIOUS INJURY OR DEATH.**

Operate compressors only in well-ventilated areas. Avoid inhaling engine exhaust fumes, and never run a small gas-powered engine in a closed building or confined area without adequate ventilation.

**AIR TANK: Air tanks do not have an infinite life and should be inspected once every year to ensure they are still safe for use. To find your state pressure vessels inspector, look under the Division of Labor and Industries in the government section of a phone book or call us toll-free at 1-800-207-9259 for assistance. The following conditions could lead to a weakening of the air tank, and result in a violent air tank explosion:**



**WARNING: RISK OF BURSTING.  
FAILURE TO PROPERLY AND REGULARLY DRAIN  
CONDENSED WATER FROM THE AIR TANKS WILL LEAD TO  
RUST AND THINNING OF THE STEEL AIR TANK CAN LEAD TO  
A VIOLENT AIR TANK EXPLOSION.**

Drain tanks daily or after every 4 hours of use. If a tank develops a leak, replace it immediately with a new air tank, or new complete compressor.



**WARNING: RISK OF BURSTING.  
MODIFICATIONS, ALTERATIONS, OR ATTEMPTED REPAIRS  
MADE TO THE AIR TANK CAN LEAD TO A VIOLENT AIR  
TANK EXPLOSION.**

- Never drill into, dent, weld, patch, or modify the air tank, or its attachments in any way. If you are in possession of a tank in which it appears any of those conditions exist or were attempted, discontinue use and replace air tank immediately.
- Never attempt to repair a damaged or leaking air tank. Replace with a new tank immediately.

# SAFETY

---

## SAFETY INSTRUCTIONS



**WARNING: RISK OF BURSTING. UNAUTHORIZED MODIFICATIONS TO THE SAFETY VALVE, PRESSURE SWITCH, PILOT UNLOADER VALVE, OR ANY OTHER COMPONENT WHICH CONTROLS AIR TANK PRESSURE CAN LEAD TO A VIOLENT AIR TANK EXPLOSION.**

- The air compressor is designed to safely operate and withstand specific factory set pressure. Never make adjustments or parts substitutions to components that control air tank pressure or factory set operating pressures.
- Do not make alterations to the factory operating pressure settings.
- Before starting, and with air tank pressure at zero, pull the ring on the safety valve to make sure it moves freely.
- Never operate without a factory approved safety valve.



**WARNING: RISK OF BURSTING. UNAUTHORIZED MODIFICATIONS TO THE SAFETY VALVE, PRESSURE SWITCH, PILOT UNLOADER VALVE, OR ANY OTHER COMPONENT WHICH CONTROLS AIR TANK PRESSURE CAN LEAD TO A VIOLENT AIR TANK EXPLOSION.**

The air compressor is designed to safely operate and withstand specific factory set pressure. Never make adjustments or parts substitutions to components that control air tank pressure or factory set operating pressures.

- Do not make alterations to the factory operating pressure settings.
- Before starting, and with air tank pressure at zero, pull the ring on the safety valve to make sure it moves freely.
- Never operate without a factory approved safety valve.



**ATTACHMENTS & ACCESSORIES: EXCEEDING THE PRESSURE RATING OF AIR TOOLS, SPRAY GUNS, ACCESSORIES, TIRES, OR ANY OTHER INFLATABLES CAN CAUSE THEM TO EXPLODE OR FLY APART.**

- Do not use air tools or attachments before reading the owner's manual to determine the safe maximum pressure rating.
- Never exceed the manufacturer's maximum allowable pressure ratings.
- Never use the compressor to inflate small low pressure objects such as children's toys, balls, etc.



**DANGER: RISK OF INJURY OR PROPERTY DAMAGE WHEN TRANSPORTING OR STORING. OIL FROM THE COMPRESSOR CAN LEAK OR SPILL AND COULD RESULT IN FIRE OR BREATHING HAZARD; SERIOUS INJURY OR DEATH CAN RESULT. OIL LEAKS WILL DAMAGE CARPETS, PAINT, OR ANY OTHER SURFACES.**

Always keep compressor level and never lay on its side. When transporting, always place compressor on a protective mat to

## SAFETY INSTRUCTIONS

prevent against damage from leaks. Always remove compressor from vehicle immediately upon arrival at your destination. If an oil leak is found, follow all local safety codes for cleanup of hazardous materials.



**WARNING: RISK OF ELECTRICAL SHOCK. ELECTRICAL GROUNDING: FAILURE TO PROVIDE ADEQUATE GROUNDING TO THE COMPRESSOR COULD RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH FROM ELECTROCUTION.**

Always make certain that the electrical circuit to which the compressor is connected provides proper electrical grounding, correct voltage, and adequate fuse protection. If you are unsure, or have any questions about proper electrical grounding, correct voltage, or adequate fuse protection please call us toll-free at 800-207-9259.



**WARNING: RISK OF ELECTRICAL SHOCK. YOUR AIR COMPRESSOR IS POWERED BY ELECTRICITY. LIKE ANY ELECTRICALLY POWERED**

Never operate the compressor outdoors when it is raining, snowing, or in wet conditions.



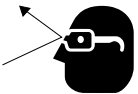
**WARNING: RISK OF ELECTRICAL SHOCK. DEVICE, IF IT IS NOT USED PROPERLY IT MAY CAUSE ELECTRIC SHOCK.**

- Never let your electrical cord lay in water.
- Never operate the compressor with a damaged power cord, or with protective covers damaged or removed.
- Never touch plug with wet hands.
- Never pull on electric cord to disconnect from the outlet.



**WARNING: RISK OF ELECTRICAL SHOCK. SERIOUS INJURY OR DEATH CAN OCCUR IF REPAIRS ARE ATTEMPTED BY UNAUTHORIZED PERSONNEL.**

Any electrical repairs or wiring performed on this compressor should only be performed by Grip-Rite authorized service personnel and in accordance with all national and local electrical codes.



**WARNING: RISK FROM FLYING OBJECTS. SERIOUS INJURY AND PROPERTY DAMAGE CAN OCCUR FROM LOOSE DEBRIS BEING PROPELLED AT HIGH SPEEDS FROM THE COMPRESSED AIR STREAM.**

- Always wear certified safety equipment: ANSI Z87.1 eye protection (CAN/CSA Z94.3) with side shields when using the compressor.
- Never direct the air stream, nozzle, or sprayer towards any part of your body, other people, or animals.
- Always turn off the compressor and drain tank pressure completely before attempting maintenance or attaching air hose or tools.

# SAFETY

---

## SAFETY INSTRUCTIONS



### **WARNING: RISK OF HOT SURFACES.**

**SERIOUS BURN INJURIES CAN RESULT FROM TOUCHING EXPOSED METAL PARTS SUCH AS THE ENGINE OR MOTOR, PUMP, OR ANY PART OF THE COPPER/BRAIDED DISCHARGE LINES AND COMPONENTS. THESE PARTS WILL BECOME HOT DURING OPERATION AND STAY HOT FOR AN EXTENDED PERIOD OF TIME EVEN AFTER THE COMPRESSOR IS SHUT DOWN.**

Always keep compressor level and never lay on its side.

When transporting, always place compressor on a protective mat to prevent against damage from leaks. Always remove compressor from vehicle immediately upon arrival at your destination. If an oil leak is found, follow all local safety codes for cleanup of hazardous materials.



### **WARNING: RISK FROM MOVING PARTS.**

**SERIOUS INJURY OR DEATH CAN OCCUR IF MOVING PARTS SUCH AS BELTS, FLYWHEELS, PULLEYS, OR FANS COME INTO CONTACT WITH YOU OR YOUR CLOTHING.**

- Prior to operation, always make sure all protective guards and covers are in good condition, and never operate the compressor if any guard or cover has been removed or damaged.
- Always keep your hair, jewelry, clothing, and gloves away from moving parts as they can be caught.
- It is common for air vents to cover moving parts, so they should be avoided as well.



### **WARNING: RISK FROM MOVING PARTS.**

**AN ELECTRIC AIR COMPRESSOR CAN RESTART AT ANY TIME WHEN PLUGGED IN, AND AN UNEXPECTED STARTUP CAN RESULT IN SERIOUS INJURY, DEATH, OR PROPERTY DAMAGE.**

- Always unplug the compressor when not in use.
- Always drain air tank pressure completely before attempting any repairs or maintenance.
- Never allow children or adolescents to operate the air compressor.



### **WARNING: RISK FROM MOVING PARTS.**

**ATTEMPTING TO OPERATE THE COMPRESSOR WITH ANY DAMAGED OR MISSING PARTS, PROTECTIVE GUARDS, SHROUDS, OR COVERS WILL EXPOSE YOU TO MOVING PARTS AND CAN RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH.**

- Any repairs to the air compressor must only be made by Grip-Rite factory authorized personnel.



### **WARNING: RISK FROM LIFTING.**

**SERIOUS INJURY CAN RESULT FROM ATTEMPTING TO LIFT AN OBJECT THAT IS TOO HEAVY.**

Always obtain assistance from others before attempting to lift any object that is too heavy for you.



## SAFETY INSTRUCTIONS



### **WARNING: RISK OF FALLING.**

**A COMPRESSOR MAY VIBRATE AND MOVE DURING THE COURSE OF NORMAL OPERATION RESULTING IN A FALL FROM A TABLE, WORKBENCH, ROOF, OR OTHER PLATFORM CAUSING DAMAGE TO THE COMPRESSOR, PROPERTY DAMAGE, AND COULD RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH TO ANYONE NEARBY.**

Always operate air compressor in a stable and secure position to prevent accidental movement of the unit. Never operate compressor on a roof or other elevated position. Use air hose to reach high locations.



### **WARNING: RISK FROM NOISE.**

**UNDER SOME CONDITIONS AND DURATION OF USE, NOISE FROM THIS PRODUCT MAY CONTRIBUTE TO HEARING LOSS.**

Always wear certified safety equipment: ANSI S12.6 (S3.19) hearing protection.



### **WARNING: RISK OF UNSAFE OPERATION**

**SERIOUS INJURY OR DEATH CAN OCCUR TO YOU OR OTHERS IF AIR COMPRESSOR IS USED IN AN UNSAFE MANNER.**

- Review and understand all instructions in your owner's manual.
- Know how to stop the air compressor at all times.
- Do not operate until you are thoroughly familiar with all of the controls.
- Do not operate the compressor if you are fatigued, under the influence of alcohol or drugs, or in any other state which might impair judgment.
- Stay alert while operating the compressor and pay close attention to the task at hand.



**CAUTION: RISK OF DAMAGE TO AIR COMPRESSOR OR PROPERTY FAILURE TO TRANSPORT OR OPERATE THE COMPRESSOR PROPERLY MAY RESULT IN MAJOR REPAIR EXPENSES.**

- Check oil levels daily and maintain proper oil levels.
- Always operate compressor in a secure and level position.
- Do not operate without an air filter or in a corrosive environment.

**FOR GAS ENGINE POWERED AIR COMPRESSORS – Please note that your gas powered air compressor may not be equipped with a spark arresting muffler. If the compressor is operated around flammable materials or agricultural crops, brush, forests, and grasslands, an approved spark arrestor must be installed, maintained and in good working order. An approved spark arrestor is legally required in the state of California under sections 4442 and 4443 of the California Public Resources Code Statute section 130050. Check your local and state regulations to determine if a spark arrestor is needed for your area of operation.**

# SPECIFICATIONS

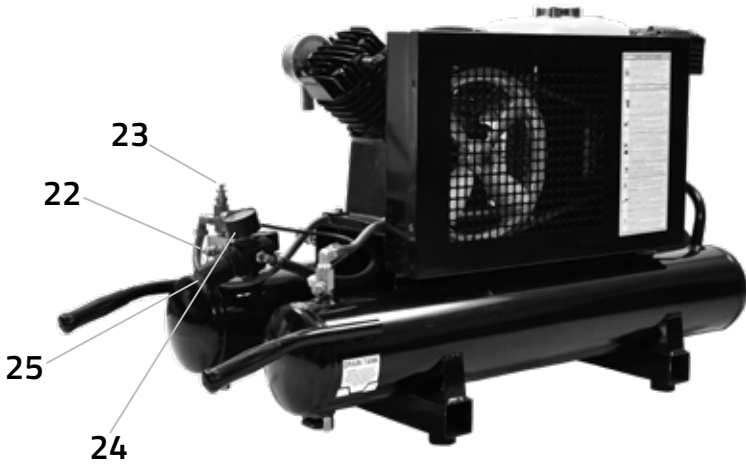
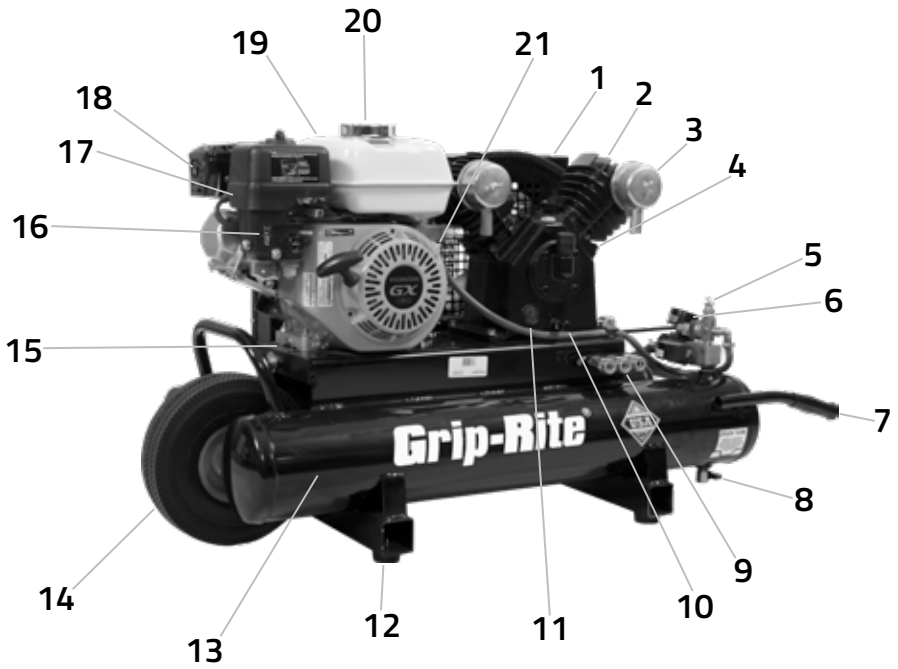
MODEL:		GR55G10X	GR90G10X
<b>MOTOR</b>	Horsepower	5.5	9.0
	Engine	Honda GX160	Honda GX270
<b>CAPACITY</b>	Tanks	2	2
	Air Storage Capacity	10 Gallons	10 Gallons
	Maximum Air Pressure	135 PSI	135 PSI
	CFM	12.5 cfm @ 100 PSI	18.5 cfm @ 100 PSI
<b>PRESSURE SWITCH SETTINGS</b>	Pressure Switch - ON	105 PSI	105 PSI
	Pressure Switch - OFF	135 PSI	135 PSI
<b>COMPRESSOR PUMP</b>	Cylinders	2	3
	Compression Stage	Single	Single
	Lubrication	Splash	Splash
	Oil Type	Mineral Oil*	Mineral Oil*
	*Non-Detergent	SAE 10W- 30W ISO 32 - 100	SAE 10W- 30W ISO 32 - 100
	Crankcase	Cast Iron	Cast Iron
	Bearings	Ball	Ball
	Cylinders	Cast Iron	Cast Iron
	Valves	Stainless Steel	Stainless Steel
	Head	Aluminum	Aluminum
	Filter	Canister	Canister
<b>DIMENSIONS</b>	Weight	170Lbs.	220 Lbs
	Shipping Weight	(198) Lbs.	(246) Lbs.
	Size ( L X W X H)	46" X 19" X 24"	46" X 19" X 24"

FOR OPTIMAL PERFORMANCE, USE  
GRIP-RITE® RED SYSTEM TOOLS AND FASTENERS



# COMPRESSOR PARTS DESCRIPTION

---



# COMPRESSOR PARTS DESCRIPTION

---

## PARTS DESCRIPTION

1. **Belt Guard** - Guards V-belt and pulleys
2. **Compressor Pump** - Compresses air
3. **Compressor Air Intake** - Contains air filter element
4. **Crankcase breather/fill plug** - Used to vent/fill pump crankcase
5. **Pilot Valve** - Controls engine throttle
6. **Tank Air Pressure Gauge** - Indicates air pressure in storage tanks
7. **Rubber Hand Grips** - Provides secure grip for comfortable handling
8. **Tank Drain Cock** - Allows tanks to be drained of moisture
9. **Quick Connect Fittings** - Allows quick connection of air hoses
10. **Pump Oil Drain Tube** - Drains oil for easy oil changes
11. **Oil Level Sight Glass** - Indicates oil level in pump crankcase
12. **Cushioned Rubber Foot** - Provides stable footing, reduces vibration
13. **Twin Air Storage Tanks** - Stores compressed air
14. **No Flat Tire** - Large semi-pneumatic tire allows easy rolling
15. **Easy Belt Tightening System** - Allows for easy belt tension adjustment
16. **Engine Fuel/Choke Controls** - Opens fuel line and sets choke for quick starts
17. **Engine Air Filter** - Keeps dirt and debris out of engine
18. **Engine Exhaust Muffler** - Reduces engine noise
19. **Engine Fuel Tank** - Stores fuel for long run times
20. **Fuel Tank Cap** - Seals fuel tank filler opening
21. **Engine On-Off Switch** - Use to start or stop engine
22. **Pressure Relief Valve** - Releases excessive air pressure from tank
23. **Pilot Valve Manual Release** - Opens valve to release air pressure
24. **Air Outlet Pressure Gauge** - Indicates air pressure at air outlet fittings
25. **Regulator Control Knob** - Adjusts output air pressure setting

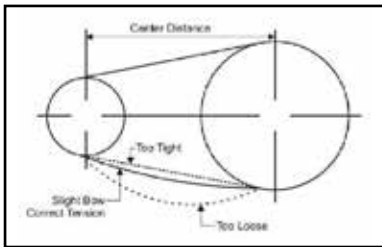
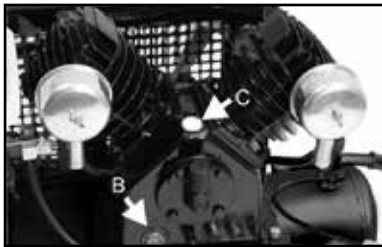
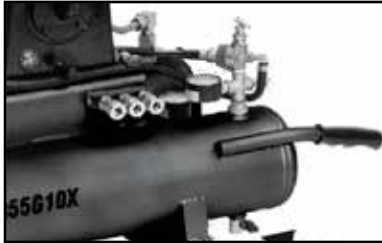
# OPERATION

## DANGER

Before being operated with pressurized tanks for the first time, your new compressor requires a simple set-up procedure that will help your unit deliver years of trouble-free service. Failure to follow all initial set-up instructions may result in serious damage to your compressor, property damage, or serious injury to operator and bystanders. Do not allow compressor to pressurize tanks until all set-up steps have been performed.

### SET UP PROCEDURE

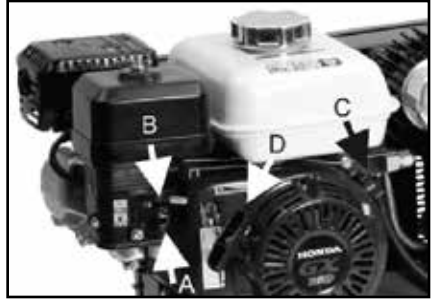
1. Read the entire engine manual.
2. Check compressor oil level, and fill as needed. (See #10 below)
3. Fill the fuel tank carefully, observing all safety rules for handling gasoline. Don't overfill - leave 1/2" at filler opening for expansion.
4. Open the tank drain cock (A), or outlet valve.
5. Start the engine (see page 9), and run the compressor for 20 minutes with drain cock open to lubricate the bearings and pistons.
6. After 20 minutes, close the drain valve or outlet valve.
7. Compressor is now ready for normal, pressurized operation.
8. After first 24 hours of operation, check V-belt tension. Correct tension setting is 1/2" of slack when measured at midpoint between pulleys.
9. Check bolts and nuts periodically and tighten when necessary.
10. Check oil level at sight glass (B). Oil level must be maintained between "L" (Low) and "H" (High) indicator lines. To add oil, remove oil filler plug (C) and fill until sight glass shows proper level. Change oil after first 100 hours of operation. Add non-detergent mineral oil to compressor.



11. Use chart below for correct viscosity:

Viscosity	Air Temperature
SAE 10W (ISO 32)	3 – 32° F (16 - 0° C)
SAE 20W (ISO 68)	34 – 79° F (1 - 26° C)
SAE 30W (ISO 100)	80° F & Up (2° C)

12. Replace oil filler plug before starting compressor.



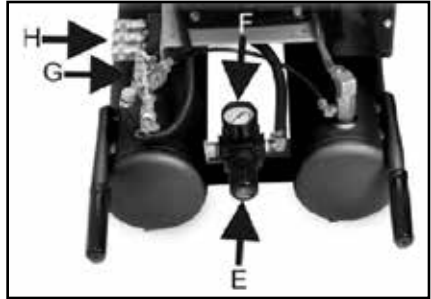
## STARTING COMPRESSOR

Pre-starting Checklist:

Always check and correct before starting:

- Check unit for missing parts or damage.
- Check for loose nuts and bolts.
- Check compressor and engine oil levels.
- Fill gas tank. Tighten gas cap securely.
- Check for fuel leaks.

1. Move fuel lever (A) to the ON position. Cold Engine - move choke lever (B) to CLOSED position. Warm Engine - leave choke lever (B) in OPEN position
2. Turn engine switch (C) to the "ON" position.
3. Pull starter grip (D) softly until you feel light resistance, then pull briskly. Return starter grip to starting position. If engine does not start, repeat.
4. When engine starts, slowly move the choke lever (B) to the OPEN position.
5. Adjust outlet air pressure to desired setting by turning pressure regulator knob "E." Turn knob clockwise (+) to increase air pressure, counterclockwise (-) to decrease air pressure. Outlet air pressure is indicated by gauge (F). Tank pressure is indicated by gauge (G).
6. Connect air hoses to quick-connect fittings (H) using a male quick-connect fitting. To connect air hose, push back outer ring on compressor fitting, insert male hose connector, and release ring. To release air hose, push hose fitting in, push back outer ring on compressor fitting, and pull male hose connector out.



**WARNING:** High pressure air will escape when hose is disconnected. Keep face away from fittings to prevent dirt and debris from being blown into eyes. Always wear safety glasses with side shields to protect eyes when using compressor.

# OPERATION

---

## NORMAL OPERATION

Engine runs at normal running speed until maximum tank air pressure is reached. When maximum pressure is reached, engine speed automatically resets to idle. Engine speed remains at idle until tank pressure drops to the minimum air pressure setting. Engine continues cycling between normal and idle speed automatically until turned off.

Air tools and attachments with air consumption requirements that exceed the compressor's rated air output volume may cause the compressor to run continuously at normal running speed, or cause a drop in output air pressure below gage setting. If this happens, allow tank pressure to recover before continuing use of tool or attachment.

If tank pressure exceeds factory preset maximum, the safety valve will open and allow excess pressure to exhaust. If safety valve is actuated, allow pressure to exhaust, stop compressor, and correct problem.

## STOPPING COMPRESSOR

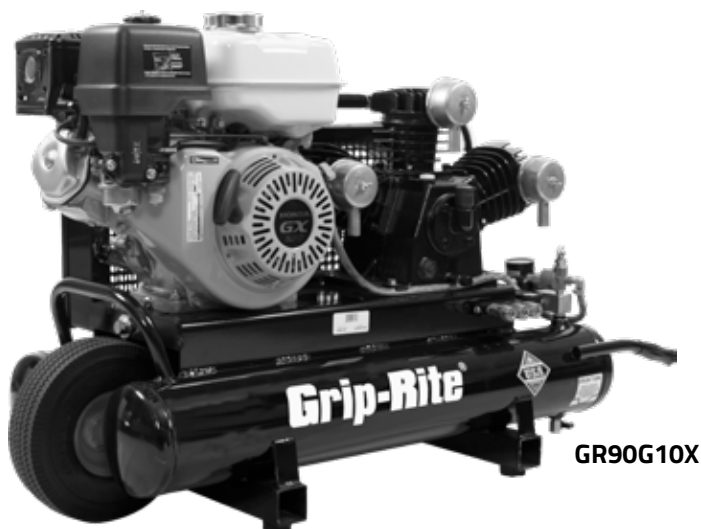
1. Turn engine ON-OFF switch (A) to the OFF position.
2. Turn the fuel lever (B) to the OFF position.
3. End of day shutdown -
  - Disconnect air hoses
  - Open drain cock to relieve air pressure and drain water from tank
  - Close drain cock
  - Check for missing parts or damage





## DANGER

Never perform maintenance on the compressor when it is running. Always place Fuel and On/Off switches in "OFF" position, disconnect air hoses, drain air tanks, and allow unit to cool first. Performing service procedures on a compressor with pressurized tanks, or in the "ON" position, can result in serious injury.



**GR90G10X**



**GR55G10X**

# MAINTENANCE

---

## COMPRESSOR MAINTENANCE SCHEDULE

### Daily

1. Check compressor pump oil level, and fill as needed.
2. Drain moisture from tanks daily. Open drain slowly and let air pressure bleed down gradually before opening drain valve completely.
3. Perform a visual inspection of compressor. Make sure belt guard is in place, and all components are in good condition.
4. Check for unusual noise or vibration during operation, and have problem corrected. Contact your Grip-Rite dealer for service.

### Weekly

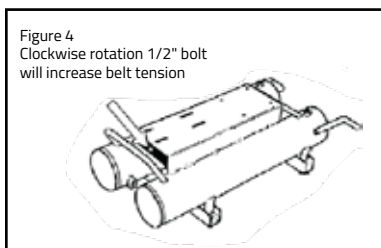
1. Check intake air filters and clean with soapy water if necessary. Rinse and allow to dry before use. Replace filter if worn or damaged.
2. Check Pressure Relief Valve for proper operation. With tank pressurized, pull on Pressure Relief Valve ring. Air must exhaust when ring is pulled. Release ring - air must stop exhausting when ring is released.
3. Check V-belt for damage or wear, and replace if necessary.
4. Clean dust and debris from cylinder heads, fan blades, intercooler, and air tanks.
5. Check for leaks, cracks, or corrosion on tank, fittings, and tubing. Discontinue use of equipment if leaks or other major problems are found, and repair unit before placing back into service.

### 3 Months/ 300 Hours

1. Change compressor oil and air filter.
2. Clean/blow off compressor pump fins and motor.
3. Check for air leaks at connections, and tighten fittings if necessary.
4. Check tank for cracks, corrosion, leaks, or other damage. Never use a compressor with a damaged tank.
5. Check warning labels for legibility, and replace if necessary. Contact your Grip-Rite dealer for replacement labels.

## BELT REPLACEMENT/ADJUSTMENT

1. Shut off compressor and open drain cock to relieve pressure.
2. Loosen locknuts for engine hold-down bolts only until washers beneath spin freely.
3. Rotate 1/2" adjusting bolt clockwise until desired tension is reached. (See Figure 4).
4. Retighten locknuts to secure engine.
5. Close drain cock and restart compressor.
6. Check belt tension after first 20 hours of operation, then check monthly.

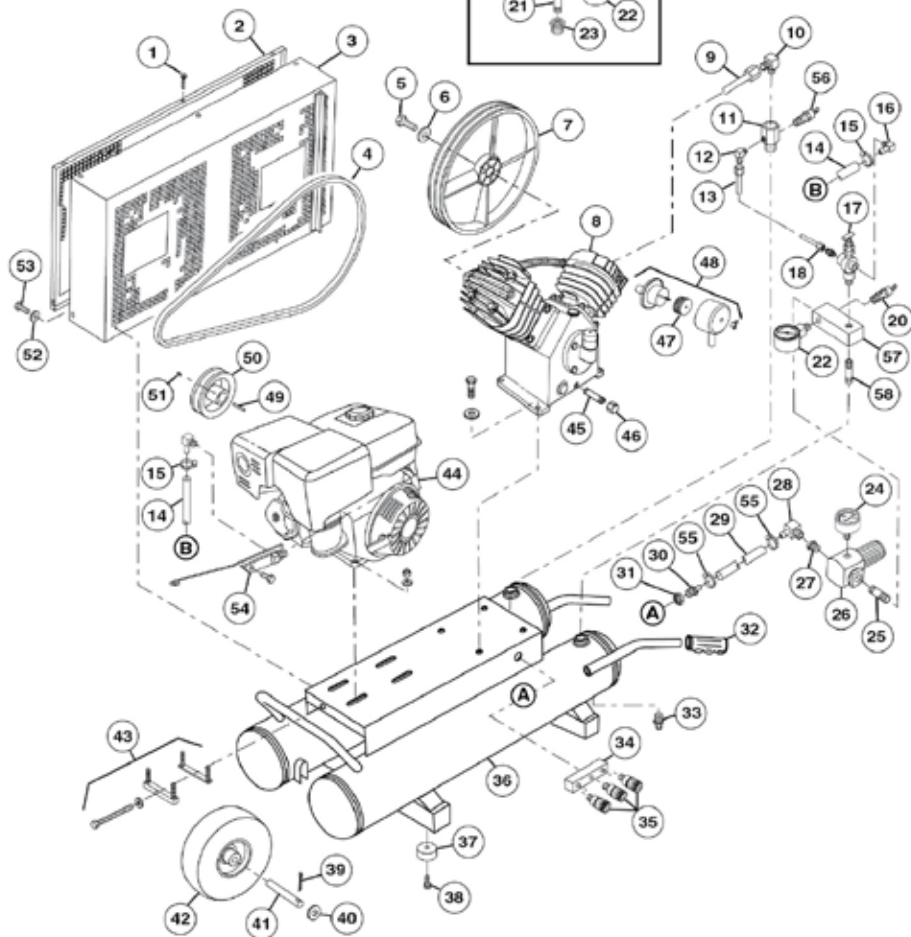
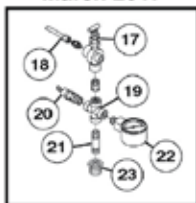


# GR55G10X COMPRESSOR PARTS SCHEMATIC



SCHEMATIC FOR MODEL  
GR55G10X

Production Prior to  
March 2017



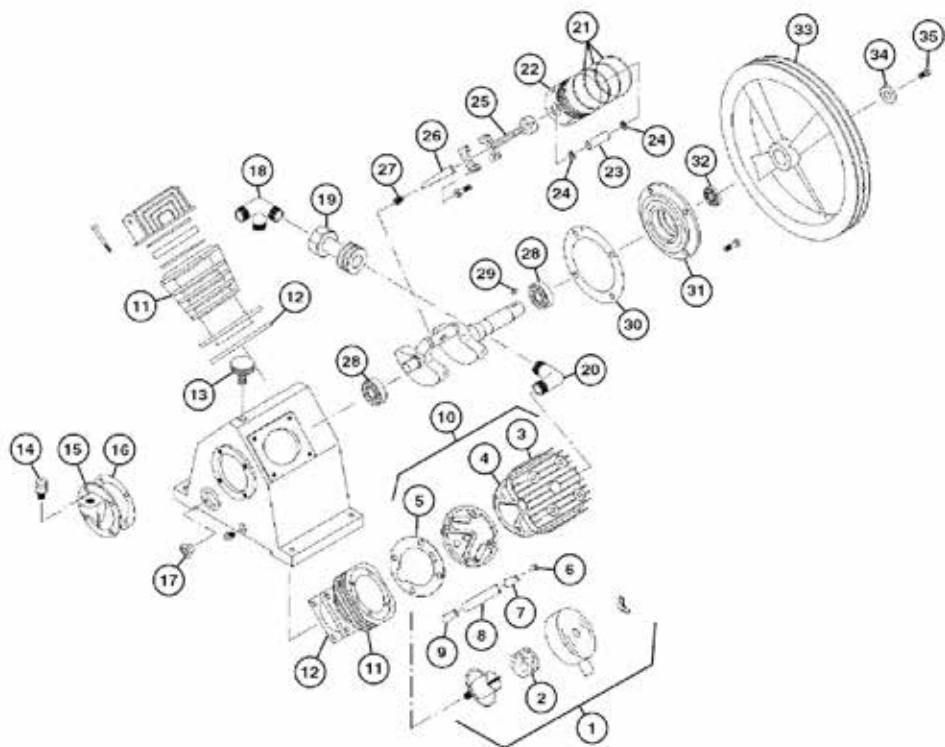
# GR55G10X COMPRESSOR PARTS LIST

ITEM	P/N	DESCRIPTION	ITEM	P/N	DESCRIPTION
1	GRCE1490	SCREW	PRODUCTION PRIOR TO MARCH 2017 (SERIAL NUMBER LESS THAN 17030001)		
2	GRCE1160	BELT GUARD COVER	19	GRCE1210	CROSS
3	GRCE1140	BELT GUARD COVER	21	GRCE1220	NIPPLE
4	GRCE1340	BELT	23	GRCE1190	BUSHING
5	GRCE1630	BOLT	25	GRCE1240	NIPPLE
6	GRCE1640	WASHER	27	GRCE1180	BUSHING
7	GRCE1800	FLYWHEEL	28	GRCE1280	ELBOW
8	GRCE840	COMPLETE PUMP WITH FLYWHEEL			
9	GRCE1420	DELIVERY TUBE WITH FITTINGS			
10	GRCE1290	ELBOW			
11	GRCE1360	CHECK VALVE*			
12	GRCE1260	ELBOW			
13	GRCE1100	TUBING - 1/4"			
14	GRCE1020	RUBBER HOSE - 1/4"			
15	GRCE1310	SCREW CLAMP - 1/4"			
16	GRCE1270	ELBOW			
17	GRCE1060	PILOT VALVE			
18	GRCE1300	NUT			
	GRCE1320	RING			
	GRCE1330	INSERT			
20	GRCE1590	SAFETY VALVE			
22	GRCE1410	GAUGE			
24	GRCE1400	GAUGE			
25	GRCE2290	NIPPLE			
26	GRCE1560	REGULATOR			
28	GRCE3000	ELBOW			
29	GRCE1090	R-U3B/BB"ER HOSE - 3/8"			
30	GRCE1250	HOSE BARB			
31	GRCE2230	WASHER - 1/2"			
32	GRCE1050	HANDLE GRIP			
33	GRCE1070	DRAIN VALVE			
34	GRCE1450	TRIPLE MANIFOLD**			
35	GRCE1390	QUICK COUPLER			
36	GRCE1600	TANK ASSEMBLY			
37	GRCE1040	RUBBER PAD			
38	GRCE1460	SCREW			
39	GRCE1110	COTTER PIN			
40	GRCE1520	MACHINE BUSHING			
41	GRCE1030	AXLE			
42	GRCE1620	WHEEL			
43	GRCE1570	BELT TENSIONER KIT			
44	GRCE720	ENGINE			
45	GRCE870	DRAIN PIPE			
46	GRCE1200	CAP			
47	GRCE50	ELEMENT			
48	GRCE130	INTAKE FILTER ASSEMBLY			
49	GRCE1500	KEYSTOCK			
50	GRCE1540	PULLEY			
51	GRCE1470	SETSCREW			
52	GRCE1530	WASHER			
53	GRCE1480	BOLT			
54	GRCE1120	IDLE CONTROL KIT			
55	GRCE1080	SCREW CLAMP - 3/8"			
56	GRCE3010	SAFETY VALVE			
57	GRCE3020	ALUMINUM BLOCK			
58	GRCE3030	NIPPLE			

\*As an additional safety measure, twin-tank gas models built after July 1, 2015 include additional safety valve on check valve.

\*\* Includes three quick couplers, Ref# 23.

# GR55G10X COMPRESSOR PARTS SCHEMATIC



# GR55G10X COMPRESSOR PARTS LIST

ITEM	P/N	DESCRIPTION
1	GRCE130	INTAKE FILTER ASSEMBLY
2	GRCE50	INTAKE ELEMENT
3	GRCE520	CYLINDER HEAD
4	GRCE570	GASKET
5	GRCE560	GASKET
6	GRCE1660	TRIANGLE VALVE SPRING
7	GRCE210	LIFT LIMITER
8	GRCE550	INLET VALVE
9	GRCE1670	OUTLET VALVE
	GRCE1680	LOCK SCREWS (NOT SHOWN)
10	GRCE1690	VALVE PLATE ASSEMBLY (ITEMS 4-9)
11	GRCE580	CYLINDER
12	GRCE330	GASKET
13	GRCE100	OIL FILL PLUG
14	GRCE110	CRANKCASE VENT
15	GRCE380	BEARING CARRIER - REAR
16	GRCE390	GASKET
17	GRCE120	OIL SIGHT GAUGE
18	GRCE310	Y-FITTING
19	GRCE450	DISCHARGE PIPE
20	GRCE140	ELBOW
21	GRCE1440	RING SET
22	GRCE410	PISTON
23	GRCE1710	PISTON PIN
24	GRCE1720	SNAP RING
25	GRCE430	CONNECTING ROD WITH DIPPER
26	GRCE1730	DIPPER - ANGLED
27	GRCE1750	BOLT - DIPPER
28	GRCE610	BEARING
29	GRCE1760	KEYSTOCK
30	GRCE370	GASKET
31	GRCE360	BEARING CARRIER - FRONT
32	GRCE400	OIL SEAL
33	GRCE1800	FLYWHEEL
34	GRCE1640	WASHER
35	GRCE1630	BOLT

\*As an additional safety measure, twin-tank gas models built after July 1, 2015 include additional safety valve on check valve.

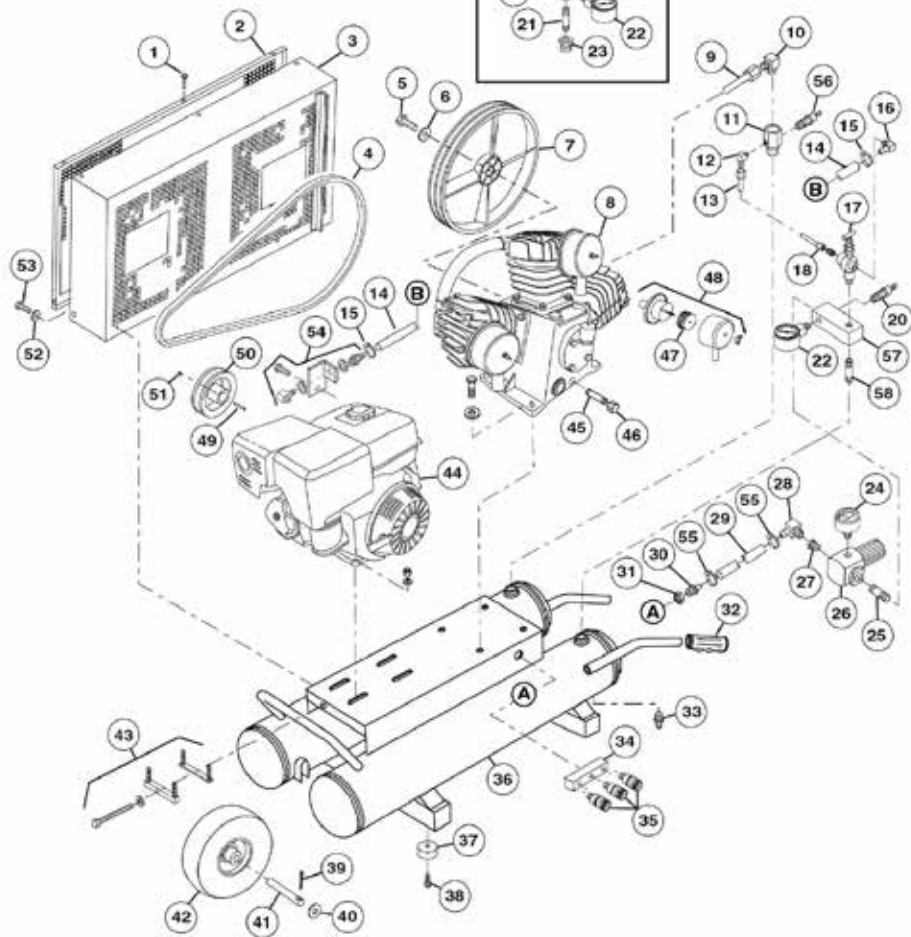
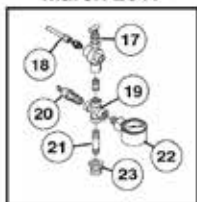
\*\* Includes three quick couplers, Ref# 23.

# GR90G10X COMPRESSOR PARTS SCHEMATIC



SCHEMATIC FOR MODEL  
GR90G10X

Production Prior to  
March 2017





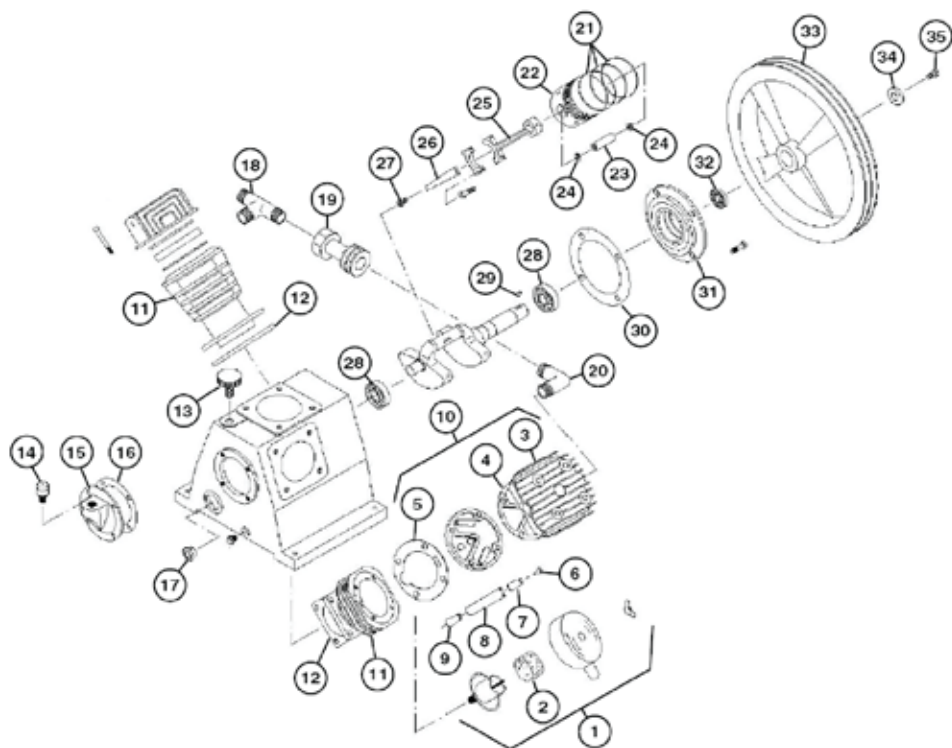
# GR90G10X COMPRESSOR PARTS LIST

ITEM	P/N	DESCRIPTION	PRODUCTION PRIOR TO MARCH 2017 (SERIAL NUMBER LESS THAN 17030001)		
1	GRCE1490	SCREW			
2	GRCE1170	BELT GUARD COVER			
3	GRCE1150	BELT GUARD BASE	19	GRCE1210	CROSS
4	GRCE1350	BELT	21	GRCE1220	NIPPLE
5	GRCE1630	BOLT	23	GRCE1190	BUSHING
6	GRCE1640	WASHER	25	GRCE1240	NIPPLE
7	GRCE1650	FLYWHEEL	27	GRCE1180	BUSHING
8	GRCE850	COMPLETE PUMP WITH FLYWHEEL	28	GRCE1280	ELBOW
9	GRCE1430	DELIVERY TUBE WITH FITTINGS			
10	GRCE1290	ELBOW			
11	GRCE1360	CHECK VALVE*			
12	GRCE1260	ELBOW			
13	GRCE1100	TUBING - 1/4"			
14	GRCE1020	RUBBER HOSE - 1/4"			
15	GRCE1310	SCREW CLAMP - 1/4"			
16	GRCE1270	ELBOW			
17	GRCE1060	PILOT VALVE			
18	GRCE1300	NUT			
	GRCE1320	RING			
	GRCE1330	INSERT			
20	GRCE1590	SAFETY VALVE			
22	GRCE1410	GAUGE			
24	GRCE1400	GAUGE			
25	GRCE2290	NIPPLE			
26	GRCE1560	REGULATOR			
28	GRCE3000	ELBOW			
29	GRCE1090	RUBBER HOSE - 3/8"			
30	GRCE1250	HOSE BARB			
31	GRCE2230	WASHER - 1/2"			
32	GRCE1050	HANDLE GRIP			
33	GRCE1070	DRAIN VALVE			
34	GRCE1450	TRIPLE MANIFOLD**			
35	GRCE1390	QUICK COUPLER			
36	GRCE1610	TANK ASSEMBLY			
37	GRCE1040	RUBBER PAD			
38	GRCE1460	SCREW			
39	GRCE1110	COTTER PIN			
40	GRCE1520	MACHINE BUSHING			
41	GRCE1030	AXLE			
42	GRCE1620	WHEEL			
43	GRCE1580	BELT TENSIONER KIT			
44	GRCE730	ENGINE			
45	GRCE870	DRAIN PIPE			
46	GRCE1200	CAP			
47	GRCE50	ELEMENT			
48	GRCE130	INTAKE FILTER ASSEMBLY			
49	GRCE1510	KEYSTOCK			
50	GRCE1550	PULLEY			
51	GRCE1470	SETSCREW			
52	GRCE1530	WASHER			
53	GRCE1480	BOLT			
54	GRCE1130	IDLE CONTROL KIT			
55	GRCE1080	SCREW CLAMP - 3/8"			
56	GRCE3010	SAFETY VALVE			
57	GRCE3020	ALUMINUM BLOCK			
58	GRCE3030	NIPPLE			

\*As an additional safety measure, twin-tank gas models built after July 1, 2015 include additional safety valve on check valve.

\*\* Includes three quick couplers, Ref# 23.

# GR90G10X COMPRESSOR SCHEMATIC



# GR90G10X COMPRESSOR PARTS LIST

ITEM	P/N	DESCRIPTION
1	GRCE130	INTAKE FILTER ASSEMBLY
2	GRCE50	INTAKE ELEMENT
3	GRCE520	CYLINDER HEAD
4	GRCE570	GASKET
5	GRCE560	GASKET
6	GRCE1660	TRIANGLE VALVE SPRING
7	GRCE210	LIFT LIMITER
8	GRCE550	INLET VALVE
9	GRCE1670	OUTLET VALVE
	GRCE1680	LOCK SCREWS (NOT SHOWN)
10	GRCE1690	VALVE PLATE ASSEMBLY
11	GRCE580	CYLINDER
12	GRCE330	GASKET
13	GRCE100	OIL FILL PLUG
14	GRCE110	CRANKCASE VENT
15	GRCE380	BEARING CARRIER
16	GRCE390	GASKET
17	GRCE120	OIL SIGHT GAUGE
18	GRCE1700	T-FITTING
19	GRCE490	DISCHARGE PIPE
20	GRCE140	ELBOW
21	GRCE1440	RING SET
22	GRCE410	PISTON
23	GRCE1710	PISTON PIN
24	GRCE1720	SNAP RING
25	GRCE430	CONNECTING ROD WITH DIPPER
26	GRCE1730	DIPPER - ANGLED
	GRCE1740	DIPPER - STRAIGHT
27	GRCE1750	BOLT - DIPPER
28	GRCE610	BEARING
29	GRCE1760	KEYSTOCK
30	GRCE370	GASKET
31	GRCE360	BEARING CARRIER - FRONT
32	GRCE400	OIL SEAL
33	GRCE1650	FLYWHEEL
34	GRCE1640	WASHER
35	GRCE1630	BOLT

\*As an additional safety measure, twin-tank gas models built after July 1, 2015 include additional safety valve on check valve.

\*\* Includes three quick couplers, Ref# 23.

# TROUBLESHOOTING

<b>PNEUMATIC TOOL/COMPRESSOR PROBLEMS</b>		
<b>PROBLEM</b>	<b>CAUSE</b>	<b>CORRECTIVE ACTION</b>
<b>COMPRESSOR WON'T START</b>	On/Off switch in OFF position	Move switch to ON position
	On/Off switch in OFF position	Move switch to ON position
	Choke lever in Open Choke (running) position	Move lever to Closed choke (starting) position
	Fuel tank empty	Fill fuel tank
	Spark plug fouled	Replace spark plug
	Motor air filter plugged	Replace filter
	Other	Refer to engine manufacturer's manual
<b>LOW PRESSURE</b>	Drain cock open or loose	Close or tighten
	Safety relief valve leaks	Replace
	Open or broken unloader valve	Replace
	Dirty or plugged air filter	Clean or replace as necessary
	Air fitting on hose stuck open	Repair or replace
<b>OIL IN DISCHARGE</b>	Improper oil viscosity	Drain and replace oil
	Too much oil in crankcase	Drain oil to proper level
	Compressor overheated	Air pressure regulated too high
	Restricted air filter	Clean or replace air filter
	Worn piston rings	Replace piston rings
<b>COMPRESSOR OVERHEATS</b>	Clogged inlet filter	Clean or replace as necessary
	Dirty compressor, head, cylinder, or intercooler	Clean with compressed air
	Operating pressure too high	Reduce pressure
	Low oil level, or wrong oil used	Drain and replace oil
	Air tool or attachment air consumption exceeds compressor output - compressor run cycle too long	Reduce air consumption requirements

<b>PNEUMATIC TOOL/COMPRESSOR PROBLEMS</b>		
<b>PROBLEM</b>	<b>CAUSE</b>	<b>CORRECTIVE ACTION</b>
<b>COMPRESSOR LOADS/ UNLOADS OR STARTS/ STOPS EXCESSIVELY</b>	Leaks in air system	Replace worn parts as necessary
	Worn or loose drive belts	Tighten or replace belts as necessary
	Pilot valve or pressure switch differential adjusted too close	Have adjustments made by authorized service location
	Compressor valves not operating properly	Replace valves
	Compressor too small for application	Use compressor with higher air output ratings
<b>INSUFFICIENT OUTPUT - LOW DISCHARGE PRESSURE</b>	Clogged inlet filter	Clean or replace as necessary
	Leaks in air lines, valves, or fittings	Replaces parts as necessary
	Drive belts slipping	Tension belts
	Drain valve left open	Close drain valve
	Broken pressure gauge	Replace pressure gauge
	Leaking head gasket	Replace head gasket
	Dirty or plugged intercooler tubes	Remove and clean tubes
	Unloader pilot or pressure switch adjusted too low, or inoperative	Make necessary adjustments, or replace
	Worn or broken compressor valves	Replace worn parts
	Worn piston or rings	Replace worn parts
Restrictive check valve	Clean check valve and replace if necessary	
<b>MOTOR STALLS</b>	Faulty unloader/check valve	Replace valve
	Valves incorrectly installed	Install valves correctly
	Drive belts too tight	Adjust belt tension
<b>WATER IN CRANKCASE OIL - OIL GETS DIRTY, VALVES OR CYLINDERS GET RUSTY</b>	Cycle too short to vaporize moisture during compression	Allow for a longer operating cycle
	Compressor operating in cold conditions - inlet filter not protected against weather	Provide adequate protection against extreme weather conditions
	System pressure leaking back through check valve	Check and replace check valve if necessary
	Wrong oil being used	Drain oil and replace with proper oil

# TROUBLESHOOTING

<b>PNEUMATIC TOOL/COMPRESSOR PROBLEMS</b>		
<b>PROBLEM</b>	<b>CAUSE</b>	<b>CORRECTIVE ACTION</b>
<b>EXCESSIVE VIBRATION</b>	Loose compressor or motor	Tighten mounting bolts
	Excessive discharge pressure	Reduce operating pressure
	Compressor not level	Level compressor
	Leg bolt tightened too tight	Loose leg bolts
	Clean or replace filter	Drain and replace with proper oil
	Drain and replace oil	Tighten parts and check belt tension. Tighten belt if needed.
	Drain oil to proper level	Check and replace worn parts
<b>COMPRESSOR KNOCKS</b>	Compressor valves loose or broken	Check and replace worn or broken valves
	Inspect check valve for low pressure knock	Remove and clean check valve
<b>COMPRESSOR USES TOO MUCH OIL</b>	Clogged inlet filter	Clean or replace filter
	Wrong oil or viscosity being used	Drain and replace oil
	Oil level too high	Drain oil to proper level
	Crankcase breather valve malfunction	Replace crankcase breather valve
	Compressor runs unloaded too long	Increase load or stop compressor when not needed
	Compressor operating in cold conditions - inlet filter not protected	Provide protection against extreme weather conditions
	Worn piston rings	Replace piston rings
	Piston rings not seated	See below
<b>PISTON RINGS NOT SEATED</b>	Allow 100 hours of normal operation for new rings to seat	
	Drain oil and refill with approved compressor oil	
<b>SAFETY RELIEF VALVE POPS OPEN</b>	Pressure switch misadjusted	Have authorized service dealer adjust pressure switch
	Pressure switch inoperable	Have switch serviced by authorized service dealer
<b>AIR LEAKS FROM SAFETY RELIEF VALVE</b>	Valve stuck or inoperable	Pull on ring and release. Replace valve if leak continues.

PNEUMATIC TOOL/COMPRESSOR PROBLEMS		
PROBLEM	CAUSE	CORRECTIVE ACTION
<b>TOOL, SPRAYER, OR OTHER ACCESSORY DOESN'T WORK PROPERLY</b>	Air pressure too low or too high	Adjust regulator to provide pressure recommended by product manufacturer
<b>UNIT RUNS CONTINUOUSLY</b>	Air usage greater than compressor output capacity	Check CFM requirements of air tool or accessory being used
<b>NOISY OPERATION</b>	Oil level low	Check for leaks, and add oil
	Internal wear or damage	Have unit serviced by authorized service dealer
<b>AIR LEAKS AT MOTOR/PRESSURE SWITCH RELEASE VALVE WHILE MOTOR IS RUNNING</b>	Switch inoperable	Have authorized service dealer replace switch
<b>AIR LEAKS AT MOTOR/PRESSURE SWITCH RELEASE VALVE AFTER MOTOR STOPS</b>	Switch inoperable	Have authorized service dealer replace switch
<b>AIR LEAKS AT FITTINGS</b>	Fittings loose	Tighten fittings
<b>AIR LEAKS AT COMPRESSOR HEAD</b>	Head bolts loose	Tighten bolts securely
<b>AIR BLOWS OUT OF INLET FILTER</b>	Damaged reed valve	Have unit serviced by authorized service dealer
<b>CRANKCASE OIL APPEARS MILKY WHEN DIPSTICK IS CHECKED</b>	Water in oil from condensation	Change crankcase oil
<b>MOISTURE IN DISCHARGE AIR</b>	Excessive condensation in air tank	Drain tank more frequently. Tip unit when draining tank to drain all water.

## STORAGE

- Open tank drain valve and allow all air pressure to escape.
- Drain all moisture out of tanks, and close drain valves.
- Disconnect air hose and wind hose carefully for storage.
- Inspect compressor for wear, damage, or missing parts, and have repairs made promptly.
- Store unit in a dry, cool place.
- Storage in vehicles or trailers - secure the compressor to keep it from tipping or being damaged by contact with other equipment. Make sure gauges, fittings, and knobs are clear of objects that could cause damage.
- Do not place heavy objects on top of compressor.

# WARRANTY

## COMPRESSOR 30 DAY SATISFACTION GUARANTEE

If you are the original purchaser and not 100% satisfied with the performance of your GRIP-RITE® compressor, you have the option to return the product to the original place of purchase, with a dated sales receipt, within 30 days from the date of purchase for a full refund. Certain exclusions apply. \*See below for details.

### PNEUMATIC TOOLS AND COMPRESSORS LIMITED WARRANTY

**GRIP-RITE®** brand pneumatic tools bearing Serial Numbers 19070001 and above; or Serial Numbers 19400001 and above, are warranted to be free from defects in workmanship and materials for seven years from the date of purchase.

Rubber o-rings, bumpers, seals, driver blades, dipsticks, and air filters are excluded from this warranty. Pneumatic tools bearing Serial Numbers not reference above, including all legacy branded tools or "silver body" tools, are covered by a three-year warranty.

All compressors, regardless of body color, are warranted to be free from defects in materials and workmanship for one year from the date of original purchase.

If your compressor or **GRIP-RITE®** pneumatic tool demonstrates a defect in workmanship or materials during the warranty period, it may be returned to **PRIMESOURCE®** for repair, and if it is not repairable, **PRIMESOURCE®** will replace it.

#### THESE WARRANTIES AND SATISFACTION GUARANTEE WILL NOT APPLY IF:

- The original receipt (or copy), showing the original purchase date, is not provided with the tool or compressor sent in for warranty repair or upon return
- The tool or compressor has been misused, abused or improperly maintained
- Alterations have been made to the original tool or compressor
- Repairs have been attempted or made to the original tool or compressor by any entity other than a proprietary **PRIMESOURCE®** service/warranty center or authorized service/warranty center
- Non-**GRIP-RITE TOOLS™/GRIP-RITE COMPRESSORS™** parts have been used
- The tool has suffered any physical damage due to the use of non-**PRIMESOURCE®** approved fasteners. The only approved fasteners include the following brands **TIMCO, GRIP-RITE®**
- Repairs are required due to normal wear and tear on the product. Normal wear and tear are not warrantable conditions
- The tool or compressor has been inadequately packaged leading to damage in transit to the service/warranty center

**THESE WARRANTIES ARE IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES EXPRESS OR IMPLIED. PRIMESOURCE® EXPRESSLY DISCLAIMS ALL OTHER WARRANTIES INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE (EXCEPT AS MAY OTHERWISE BE PROVIDED BY LAW).**

**PRIMESOURCE® DISCLAIMS LIABILITY FOR INDIRECT, INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES RELATED TO THE SALE OR USE OF ITS PRODUCTS BOTH DURING AND AFTER THE WARRANTY TERM.**

These warranties give you specific legal rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state.

### PNEUMATIC TOOL/COMPRESSOR SERVICE INFORMATION

Should any mechanical problems develop during the life of your equipment, the following options are available for service and parts:

- Call (800) 676-7777 to be routed to the nearest **GRIP-RITE™** distribution center and directed to the nearest authorized service/ warranty center
- Log on to our website at [www.grip-rite.com](http://www.grip-rite.com) to find a list of our authorized service centers
- Contact the **PRIMESOURCE® National Service Center** directly at Phone: (800) 207-9259 or Fax: (800) 207-9614

### STEPS TO TAKE WHEN SHIPPING TOOLS

- Adequately package the product to avoid damage in transit (in the case of pneumatic tools, the original blow mold plastic carrying case is considered adequate packaging)
- Provide the original or copy of the receipt showing the original purchase date
- Insure your shipment with the shipping company. **PRIMESOURCE®** will not be responsible for any tool or compressor that is lost or damaged by the shipper.





At **Grip-Rite®**, we know the value of a promise. Ours is that we stand behind the **RED System™** with the best guarantees in the business. The **RED Promise™** is our commitment to your up time, built on the most comprehensive service program in the industry.



With nearly 700 service locations across the United States, the **RED Promise™** gives you the confidence of knowing we're here to help you **get the job done right!**



An industry-leading **7 year warranty** and a **90 day satisfaction guarantee** on tools that includes soft parts and driver blades.



All **Grip-Rite®** compressors are backed by our **30 day guarantee** and **1 year warranty**.



**Grip-Rite®** collated fasteners are **guaranteed** to work, **Jam-Free**, in any matching tool.

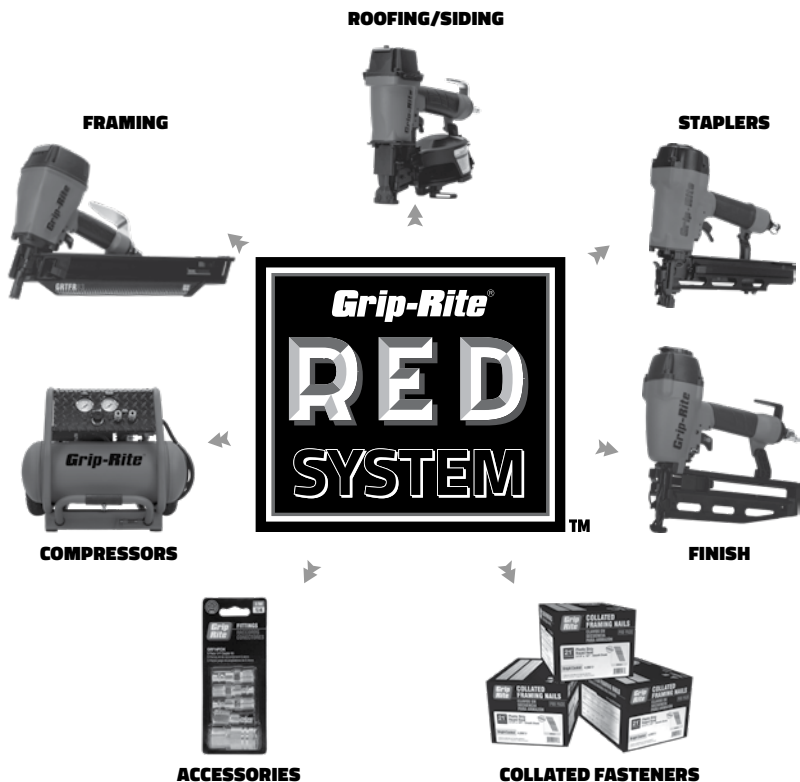
At **Grip-Rite®**, **WE BUILD AMERICA™** with you, every single day.



800-676-7777  
www.grip-rite.com

**WE BUILD AMERICA™**

USE GENUINE **GRIP-RITE®** FASTENERS  
FOR BEST PERFORMANCE



## GET WITH THE SYSTEM!™

Unmistakably bold, the **Grip-Rite® RED System™** features tools, compressors, accessories and fasteners you demand when you are looking for quality and value from a brand you know and trust. From framing, roofing and fencing to cabinetry, finish and trim, the **RED System™** has everything you need to get the job done right!



800-676-777  
[www.grip-rite.com](http://www.grip-rite.com)  
[www.primesourcebp.com](http://www.primesourcebp.com)

**WE BUILD AMERICA™**



**MANUAL DEL  
OPERADOR Y PIEZAS**  
COMPRESORES DE GAS MODELO  
GR55G10X/GR90G10X



**GR90G10X**



**GR55G10X**

<b>DEFINICIONES - ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ...</b>	<b>3</b>
<b>INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD .....</b>	<b>4</b>
<b>ESPECIFICACIONES .....</b>	<b>10</b>
<b>DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS .....</b>	<b>12</b>
<b>OPERACIONES .....</b>	<b>14</b>
<b>MANTENIMIENTO .....</b>	<b>17</b>
<b>ESQUEMAS DE GR55G10X.....</b>	<b>20</b>
<b>ESQUEMAS DE GR90G10X.....</b>	<b>24</b>
<b>RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS .....</b>	<b>28</b>
<b>GARANTÍA.....</b>	<b>32</b>



## **INFORMACIÓN IMPORTANTE DE SEGURIDAD**

Este manual contiene instrucciones de operación y seguridad importantes que deben seguirse. Debe leer y comprender este manual antes de utilizar este compresor. Si no se siguen todas las instrucciones, se pueden producir lesiones graves al operador y a los observadores, o daños al compresor y a los acoplamientos.

## DEFINICIONES - ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

En este manual se utilizan símbolos de seguridad para alertarle de situaciones peligrosas y potencialmente peligrosas. Las siguientes definiciones describen el nivel de gravedad de cada palabra.

### **PELIGRO:**

Indica una situación inminente que, si no se evita, **PROVOCARÁ** la muerte o lesiones graves.

### **ADVERTENCIA:**

Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, **PODRÍA** provocar la muerte o lesiones graves.

### **PRECAUCIÓN:**

Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, **PUEDE** provocar lesiones leves o moderadas o daños al compresor de aire u otra propiedad.

**ADVERTENCIA: No encienda, opere ni repare esta máquina hasta que lea y comprenda completamente el manual del propietario. No hacerlo podría dar lugar a lesiones graves o la muerte. Si tiene alguna pregunta, llámenos al número gratuito 1-800-207-9259.**

**ADVERTENCIA: Este producto contiene químicos, incluyendo plomo, reconocido por el estado de California como causante de cáncer y defectos congénitos u otros daños reproductivos.**

**Lávese las manos después del manejo.**

**¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES!**

# SEGURIDAD

---

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



**PELIGRO: RIESGO DE EXPLOSIÓN O INCENDIO. LOS COMPONENTES ELÉCTRICOS DENTRO DEL MOTOR Y EL INTERRUPTOR DE PRESIÓN GENERAN CHISPAS. ESTO ES NORMAL. SI LAS CHISPAS ELÉCTRICAS DEL COMPRESOR ENTRAN EN CONTACTO CON VAPORES INFLAMABLES, PUEDEN ENCENDERSE, GENERANDO UN INCENDIO O EXPLOSIÓN.**

- Utilice siempre el compresor en un área bien ventilada alejada de vapores inflamables, líquidos, pintura, gasolina o cualquier otro material combustible.
- Coloque siempre el compresor al menos a 6.1 m (20 pies) de distancia del área de trabajo si rocía materiales inflamables.
- Almacene materiales inflamables en un lugar seguro lejos del compresor.



**PELIGRO: RIESGO DE EXPLOSIÓN O INCENDIO. UNA VENTILACIÓN INADECUADA, O RESTRICCIONES EN CUALQUIERA DE LAS ABERTURAS DE VENTILACIÓN DEL COMPRESOR PROVOCARÁN UN SOBRECALENTAMIENTO GRAVE Y PODRÍAN PROVOCAR UN INCENDIO.**

- Nunca coloque objetos contra o encima de un compresor de aire.
- Utilice siempre el compresor de aire al menos a 18" de distancia de cualquier pared u obstrucción.
- Utilice siempre en una zona limpia, seca y bien ventilada.



**PELIGRO: RIESGO DE EXPLOSIÓN O INCENDIO. LOS COMPRESORES SIN SUPERVISIÓN CON FUGAS EN LA UNIDAD O EL SISTEMA DE AIRE PODRÍAN ENCENDERSE DE FORMA INESPERADA Y REPETIDAMENTE, Y PODRÍAN PROVOCAR UN SOBRECALENTAMIENTO, INCENDIO Y LESIONES PERSONALES O DAÑOS MATERIALES.**

- Esté siempre atento al compresor cuando esté funcionando.
- Apague siempre y desenchufe el compresor cuando no esté en uso.



**PELIGRO: RIESGO DE EXPLOSIÓN O INCENDIO. PUEDE PRODUCIRSE UN INCENDIO SI GASOLINA DERRAMADA O VAPORES ENTRAN EN CONTACTO CON PIEZAS DE MOTOR CALIENTES, CIGARRILLOS ENCENDIDOS U OTRAS FUENTES DE IGNICIÓN.**

- Nunca intente llenar el tanque de gasolina cuando el motor esté caliente o en funcionamiento.
- Añada combustible al aire libre y en un área bien ventilada.
- No llene el tanque de gasolina cerca de cigarrillos encendidos ni cerca de otras fuentes de ignición.



**PELIGRO: RIESGO DE RESPIRACIÓN (ASFIXIA). EL AIRE DEL COMPRESOR NO ES SEGURO PARA RESPIRAR Y PUEDE CONTENER MONÓXIDO DE CARBONO, VAPORES TÓXICOS O PARTÍCULAS SÓLIDAS. PUEDE PRODUCIRSE UNA LESIÓN GRAVE O LA MUERTE POR INHALACIÓN DEL AIRE COMPRIMIDO DEL COMPRESOR DE AIRE.**

Nunca inhale aire comprimido directamente desde la bomba, el tanque, el receptor o el dispositivo de respiración conectado al compresor de aire.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



**PELIGRO: RIESGO DE RESPIRACIÓN (ASFIXIA).  
LOS MATERIALES ROCIADOS COMO PINTURA, ESTUCO,  
INSECTICIDAS, SOLVENTES, ETC., PUEDEN CONTENER VAPORES Y  
VENENOS DAÑINOS.**

Utilice el compresor y realice el trabajo solo en áreas bien ventiladas. Lea y siga las instrucciones de seguridad proporcionadas en la etiqueta u hojas de datos de seguridad para los materiales que está rociando. Utilice siempre equipos de seguridad certificados diseñados para su aplicación específica.



**PELIGRO: RIESGO DE RESPIRACIÓN (ASFIXIA).  
PARA LOS COMPRESORES ALIMENTADOS POR GASOLINA, LOS  
GASES DE ESCAPE DEL MOTOR CONTIENEN MONÓXIDO DE  
CARBONO VENENOSO QUE ES INODORO E INCOLORO. INHALAR  
ESOS GASES PODRÍA PROVOCAR LESIONES GRAVES O LA MUERTE.**

Utilice compresores solo en áreas bien ventiladas. Evite inhalar humos de escape del motor y nunca opere motores pequeños de gasolina en edificios cerrados o áreas confinadas sin ventilación adecuada.

**TANQUE DE AIRE:** Los tanques de aire no tienen una vida infinita y deben inspeccionarse una vez al año para asegurarse de que siguen siendo seguros para su uso. Para encontrar a un inspector estatal de recipientes a presión, busque en la división de trabajo e industrias de la sección de gobierno del directorio telefónico, o llámenos al número gratuito 1-800-207-9259 para obtener ayuda. Las siguientes condiciones podrían provocar un debilitamiento del tanque de aire y provocar una explosión violenta del tanque de aire:



**ADVERTENCIA: RIESGO DE EXPLOSIÓN.  
SI EL AGUA CONDENSADA DE LOS TANQUES DE AIRE NO SE DRENA  
CORRECTAMENTE Y CON REGULARIDAD, SE PRODUCIRÁ ÓXIDO  
Y SE DEBILITARÁ EL TANQUE DE AIRE DE ACERO, LO QUE PODRÍA  
PROVOCAR UNA EXPLOSIÓN VIOLENTA DEL TANQUE DE AIRE.**

Vacíe los tanques diariamente o cada 4 horas de uso. Si un tanque presenta una fuga, sustitúyalo inmediatamente por un tanque nuevo de aire o un compresor nuevo completo.



**ADVERTENCIA: RIESGO DE EXPLOSIÓN.  
LAS MODIFICACIONES, ALTERACIONES O INTENTOS DE  
REPARACIÓN REALIZADOS EN EL TANQUE DE AIRE PUEDEN  
PROVOCAR UNA EXPLOSIÓN VIOLENTA DEL TANQUE DE AIRE.**

- Nunca taladre, abolle, suelde, parche o modifique el tanque de aire ni sus accesorios de ninguna manera. Si cuenta con un tanque que pudiera tener cualquiera de estas condiciones, o en el que se intentaron hacer, interrumpa su uso y sustituya el tanque de aire inmediatamente.
- Nunca intente reparar un tanque de aire dañado o con fugas. Reemplácelo con un tanque nuevo inmediatamente.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



### **ADVERTENCIA: RIESGO DE EXPLOSIÓN.**

**LAS MODIFICACIONES NO AUTORIZADAS A LA VÁLVULA DE SEGURIDAD, EL INTERRUPTOR DE PRESIÓN, LA VÁLVULA DE DESCARGA PILOTO O CUALQUIER OTRO COMPONENTE QUE CONTROLE LA PRESIÓN DEL TANQUE DE AIRE PUEDEN PROVOCAR UNA EXPLOSIÓN VIOLENTA DEL TANQUE DE AIRE.**

- El compresor de aire está diseñado para funcionar de forma segura y soportar la presión específica de fábrica. Nunca realice ajustes ni sustituya piezas a componentes que controlen la presión del tanque de aire o las presiones de funcionamiento establecidas de fábrica.
- No realice alteraciones en los ajustes de presión de operación de fábrica.
- Antes de iniciar, y con la presión del tanque de aire en ceros, jale del anillo en la válvula de seguridad para asegurarse de que se mueve libremente.
- Nunca opere sin una válvula de seguridad aprobada de fábrica.



### **ADVERTENCIA: RIESGO DE EXPLOSIÓN.**

**LAS MODIFICACIONES NO AUTORIZADAS A LA VÁLVULA DE SEGURIDAD, EL INTERRUPTOR DE PRESIÓN, LA VÁLVULA DE DESCARGA PILOTO O CUALQUIER OTRO COMPONENTE QUE CONTROLE LA PRESIÓN DEL TANQUE DE AIRE PUEDEN PROVOCAR UNA EXPLOSIÓN VIOLENTA DEL TANQUE DE AIRE.**

El compresor de aire está diseñado para funcionar y resistir de forma segura la presión específica de fábrica. Nunca realice ajustes ni sustituya piezas a componentes que controlen la presión del tanque de aire o las presiones de funcionamiento establecidas de fábrica.

- No realice alteraciones en los ajustes de presión de operación de fábrica.
- Antes de iniciar, y con la presión del tanque de aire en ceros, jale del anillo en la válvula de seguridad para asegurarse de que se mueve libremente.
- Nunca opere sin una válvula de seguridad aprobada de fábrica.



**CONEXIONES Y ACCESORIOS: SUPERAR LA PRESIÓN NOMINAL DE LAS HERRAMIENTAS DE AIRE, LAS PISTOLAS ROCIADORAS, LOS ACCESORIOS, LOS NEUMÁTICOS O CUALQUIER OTRO MATERIAL INFLABLE PUEDE PROVOCAR QUE EXPLOTE O SE DESTRUYA.**

- No utilice herramientas de aire ni accesorios antes de leer el manual del propietario para determinar la presión máxima segura.
- Nunca supere la presión máxima permitida del fabricante.
- Nunca utilice el compresor para inflar pequeños objetos de baja presión como como juguetes, pelotas, etc.



**PELIGRO: RIESGO DE LESIONES O DAÑOS A LA PROPIEDAD CUANDO SE TRANSPORTA O ALMACENA. EL ACEITE DEL COMPRESOR PUEDE GOTEARSE O DERRAMARSE, Y PODRÍA PROVOCAR UN INCENDIO O UN RIESGO DE RESPIRACIÓN; PUEDEN PRODUCIRSE LESIONES GRAVES O LA MUERTE. LAS FUGAS DE ACEITE DAÑARÁN ALFOMBRAS, PINTURA O CUALQUIER OTRA SUPERFICIE.**

Mantenga siempre el nivel del compresor y nunca lo coloque de lado. Al transportarlo, coloque siempre el compresor sobre un tapete protector para



## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

prevenir daños causados por fugas. Retire siempre el compresor del vehículo inmediatamente al llegar a su destino. Si encuentra una fuga de aceite, siga todos los códigos de seguridad locales para la limpieza de materiales peligrosos.



**ADVERTENCIA: RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA. CONEXIÓN A TIERRA: SI NO SE PROPORCIONA UNA CONEXIÓN A TIERRA ADECUADA AL COMPRESOR, PODRÍA PRODUCIRSE UNA LESIÓN GRAVE O LA MUERTE POR ELECTROCUCIÓN.**

Asegúrese siempre de que el circuito eléctrico al que está conectado el compresor cuente con una conexión a tierra eléctrica adecuada, el voltaje correcto y una protección adecuada de los fusibles. Si no está seguro o tiene alguna pregunta sobre la conexión a tierra eléctrica adecuada, el voltaje correcto o la protección adecuada de los fusibles, llámenos al número gratuito 800-207-9259.



**ADVERTENCIA: RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA. EL COMPRESOR DE AIRE ES ALIMENTADO POR ELECTRICIDAD. COMO CUALQUIER ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA**

No utilice nunca el compresor al aire libre cuando esté lloviendo, nevando o en condiciones húmedas.



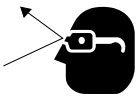
**ADVERTENCIA: RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA. SI NO SE UTILIZA CORRECTAMENTE, PUEDE PROVOCAR DESCARGAS ELÉCTRICAS.**

- Nunca deje que el cable eléctrico esté tendido en agua.
- No utilice nunca el compresor con un cable de alimentación dañado, o con cubiertas protectoras dañadas o faltantes.
- Nunca toque el conector con las manos mojadas.
- Nunca jale del cable eléctrico para desconectarlo de la toma de corriente.



**ADVERTENCIA: RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA. PUEDEN PRODUCIRSE LESIONES GRAVES O MUERTE SI EL PERSONAL NO AUTORIZADO INTENTA REALIZAR REPARACIONES.**

Cualquier reparación eléctrica o cableado realizado en este compresor debe realizarlo el personal de servicio autorizado de Grip-Rite solamente, y de conformidad con todos los códigos eléctricos nacionales y locales.



**ADVERTENCIA: RIESGO DE OBJETOS VOLADORES. SE PUEDEN PRODUCIR LESIONES GRAVES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD POR RESIDUOS SUELTOS QUE SALGAN LANZADOS A ALTAS VELOCIDADES POR EL CHORRO DE AIRE COMPRIMIDO.**

- Use siempre equipo de seguridad certificado: ANSI Z87.1 Protección ocular (CAN/CSA Z94.3) con protectores laterales al utilizar el compresor.
- Nunca dirija la corriente de aire, la boquilla ni el rociador hacia ninguna parte de su cuerpo, otras personas o animales.
- Apague siempre el compresor y vacíe la presión del tanque por completo antes de realizar mantenimiento o de conectar la manguera de aire o herramientas.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



**ADVERTENCIA: RIESGO DE SUPERFICIES CALIENTES. PUEDEN PRODUCIRSE QUEMADURAS GRAVES AL TOCAR PIEZAS METÁLICAS EXPUESTAS COMO EL MOTOR, LA BOMBA O CUALQUIER PARTE DE LAS LÍNEAS DE DESCARGA DE COBRE/ TRENZADO Y COMPONENTES. ESTAS PIEZAS SE CALENTARÁN DURANTE EL FUNCIONAMIENTO Y PERMANECERÁN CALIENTES DURANTE UN PERÍODO PROLONGADO DE TIEMPO INCLUSO DESPUÉS DE APAGAR EL COMPRESOR.**

Mantenga siempre el nivel del compresor y nunca lo coloque de lado. Al transportar, coloque siempre el compresor sobre un tapete protector para evitar daños causados por fugas. Retire siempre el compresor del vehículo inmediatamente al llegar a su destino. Si encuentra una fuga de aceite, siga todos los códigos de seguridad locales para la limpieza de materiales peligrosos.



**ADVERTENCIA: RIESGO DE PIEZAS MÓVILES. PUEDEN PRODUCIRSE LESIONES GRAVES O LA MUERTE SI PIEZAS MÓVILES COMO BANDAS, VOLANTES, POLEAS O VENTILADORES ENTRAN EN CONTACTO CON USTED O CON SU ROPA.**

- Antes de operar, asegúrese siempre de que todos los protectores y las cubiertas están en buenas condiciones y nunca opere el compresor si se ha retirado o dañado cualquier protector o cubierta.
- Mantenga siempre su pelo, joyas, ropa y guantes alejados de piezas móviles ya que pueden quedar atrapadas.
- Es común que las ventilaciones de aire cubran piezas móviles, de modo que también se deben evitar.



**ADVERTENCIA: RIESGO DE PIEZAS MÓVILES. UN COMPRESOR DE AIRE ELÉCTRICO PUEDE REINICIARSE EN CUALQUIER MOMENTO CUANDO SE ARRASTRE, Y UN ENCENDIDO INESPERADO PUEDE PROVOCAR LESIONES GRAVES, MUERTE O DAÑOS A LA PROPIEDAD.**

- Desenchufe siempre el compresor cuando no esté en uso.
- Drene siempre la presión del tanque de aire completamente antes de realizar reparaciones o mantenimiento.
- Nunca permita que los niños o adolescentes operen el compresor de aire.



**ADVERTENCIA: RIESGO DE PIEZAS MÓVILES. SI INTENTA UTILIZAR EL COMPRESOR CON PIEZAS DAÑADAS O FALTANTES, PROTECTORES O CUBIERTAS, PODRÍA ESTAR EXPUESTO A PIEZAS MÓVILES Y PUEDEN PROVOCAR LESIONES GRAVES O LA MUERTE.**

- Las reparaciones del compresor de aire solo debe realizarlas el personal autorizado de la fábrica de Grip-Rite.



**ADVERTENCIA: RIESGO DE LEVANTAMIENTO. SE PUEDEN PRODUCIR LESIONES GRAVES AL INTENTAR LEVANTAR UN OBJETO DEMASIADO PESADO.**

Solicite siempre ayuda de otra persona antes de intentar levantar cualquier objeto que sea demasiado pesado para usted.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



### **ADVERTENCIA: RIESGO DE CAÍDA.**

**EL COMPRESOR PUEDE VIBRAR Y MOVERSE DURANTE EL TRANSURSO DE LA OPERACIÓN NORMAL, QUE PUEDE HACER QUE SE CAIGA DE LA MESA, EL BANCO DE TRABAJO, EL TECHO U OTRA PLATAFORMA, CAUSANDO DAÑOS AL COMPRESOR, DAÑOS A LA PROPIEDAD Y PUEDE PROVOCAR LESIONES GRAVES O LA MUERTE A CUALQUIER PERSONA CERCANA.**

Opere siempre el compresor de aire estando en una posición estable y segura para evitar el movimiento accidental de la unidad. Nunca opere el compresor en un techo u otro lugar elevado. Utilice la manguera de aire para llegar a lugares altos.



### **ADVERTENCIA: RIESGO DE RUIDO.**

**EN ALGUNAS CONDICIONES Y DURACIÓN DE USO, EL RUIDO DE ESTE PRODUCTO PUEDE CONTRIBUIR A LA PÉRDIDA DE AUDICIÓN.**

Use siempre equipo de seguridad certificado: Protección auditiva ANSI S12.6 (S3.19).



### **ADVERTENCIA: RIESGO DE FUNCIONAMIENTO INSEGURO**

**PUEDE PRODUCIRSE UNA LESIÓN GRAVE O MUERTE A USTED U OTRAS PERSONAS SI SE UTILIZA EL COMPRESOR DE AIRE DE FORMA INSEGURA.**

- Revise y comprenda todas las instrucciones en el manual del propietario.
- Conozca cómo detener el compresor de aire en todo momento.
- No opere hasta que esté completamente familiarizado con todos los controles.
- No utilice el compresor si está cansado, bajo la influencia del alcohol o medicamentos, o en cualquier otro estado que pueda afectar a su juicio.
- Permanezca alerta cuando utilice el compresor y preste mucha atención a la tarea en cuestión.



**PRECAUCIÓN: RIESGO DE DAÑOS EN EL COMPRESOR DE AIRE O PROPIEDAD SI NO TRANSPORTA U OPERA CORRECTAMENTE EL COMPRESOR, ESTO PUEDE GENERARLE GASTOS DE REPARACIÓN IMPORTANTES.**

- Verifique los niveles de aceite diariamente y mantenga los niveles de aceite adecuados.
- Utilice siempre el compresor en posición segura y nivelada.
- No opere sin filtro de aire ni en un entorno corrosivo.

**PARA COMPRESORES DE AIRE ALIMENTADOS POR MOTORES DE GASOLINA – Tenga en cuenta que su compresor de aire alimentado por gasolina podría no estar equipado con un supresor de chispas.**

Si el compresor se utiliza alrededor de materiales inflamables o cultivos agrícolas, maleza, bosques y pastizales, se debe instalar, mantener y encontrar en buen estado de funcionamiento un sistema de supresión de chispas aprobado. Se requiere legalmente un supresor de chispas autorizado en el estado de California de acuerdo a las secciones 4442 y 4443 de la sección 130050 del Estatuto del Código de Recursos Públicos de California. Consulte las leyes locales y estatales para determinar si se necesita un supresor de chispas en su área de operación.

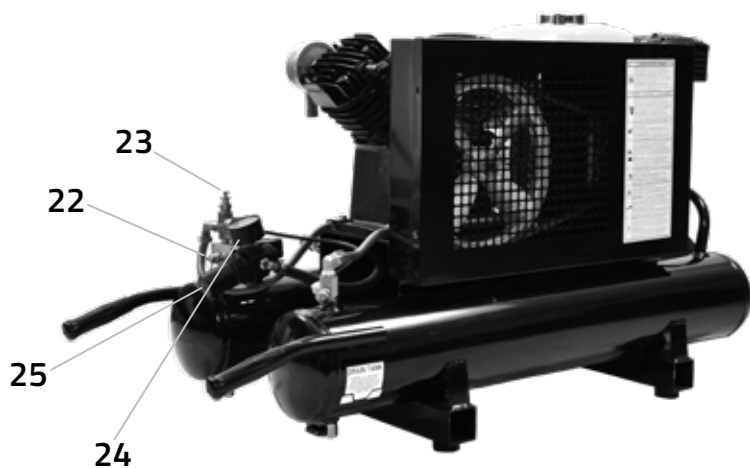
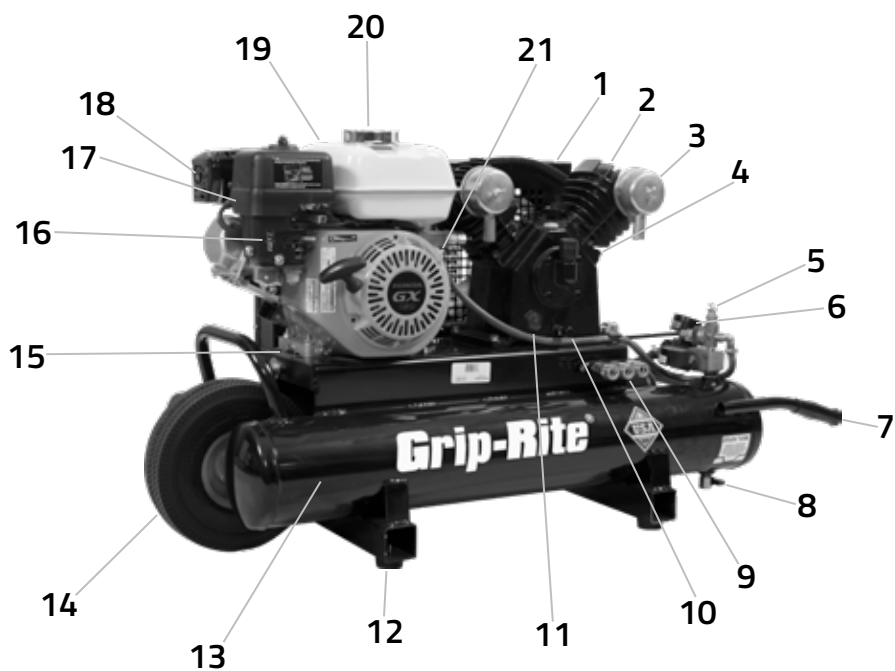
# ESPECIFICACIONES

MODELO:		GR55G10X	GR90G10X
<b>MOTOR</b>	Caballos de potencia	5.5	9.0
	Motor	Honda GX160	Honda GX270
<b>CAPACIDAD</b>	Tanques	2	2
	Capacidad de almacenamiento de aire	10 galones	10 galones
	Presión máxima de aire	135 PSI	135 PSI
	CFM	12.5 cfm @ 100 PSI	18.5 cfm @ 100 PSI
<b>AJUSTES DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN</b>	Interruptor de presión - ENCENDIDO	105 PSI	105 PSI
	Interruptor de presión - APAGADO	135 PSI	135 PSI
<b>BOMBA DEL COMPRESOR</b>	Cilindros	2	3
	Fase de compresión	Individual	Individual
	Lubricación	Inmersión	Inmersión
	Tipo de aceite	Aceite mineral*	Aceite mineral*
	*Sin detergente	SAE 10W- 30W ISO 32 - 100	SAE 10W- 30W ISO 32 - 100
	Cárter	Hierro fundido	Hierro fundido
	Cojinetes	Esfera	Esfera
	Cilindros	Hierro fundido	Hierro fundido
	Válvulas	Acero inoxidable	Acero inoxidable
	Cabeza	Aluminio	Aluminio
Filtro	Depósito	Depósito	
<b>DIMENSIONES</b>	Peso	170 lb	220 lbs
	Peso del envío	(198 libras)	(246 libras)
	Tamaño ( L x An x Al)	46" X 19" X 24"	46" X 19" X 24"

PARA OBTENER UN RENDIMIENTO ÓPTIMO,  
UTILICE HERRAMIENTAS Y SUJETADORES DEL  
RED SYSTEM DE GRIP-RITE®.



## DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS DEL COMPRESOR



# DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS DEL COMPRESOR

---

## DESCRIPCIONES DE LAS PIEZAS

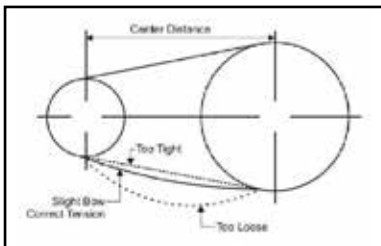
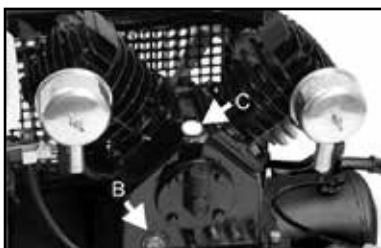
1. **Protector de correa** - Correas en V de protectores y poleas
2. **Bomba del compresor** - Comprime el aire
3. **Admisión de aire del compresor** - Contiene elemento de filtro de aire
4. **Respirador del cárter/tapón de llenado** - Se utiliza para ventilar/llenar el cárter de la bomba
5. **Válvula piloto** - Controla el acelerador del motor
6. **Manómetro de presión de aire del tanque** - Indica la presión de aire en los tanques de almacenamiento
7. **Agarraderas de goma** - Proporciona agarre seguro para una manipulación cómoda
8. **Llave de drenado del tanque** - Permite drenar los tanques de la humedad
9. **Conectores de conexión rápida** - Permite una conexión rápida de mangueras de aire
10. **Tubo de drenaje de aceite de la bomba** - Drena el aceite para facilitar los cambios de aceite
11. **Mirilla de nivel de aceite** - Indica el nivel de aceite en el cárter de la bomba
12. **Pie de goma acolchado** - Proporciona un pie estable, reduce la vibración
13. **Tanques dobles de almacenamiento de aire** - Almacenan aire comprimido
14. **Neumático antipinchaduras** - El neumático semineumático grande facilita el rodamiento
15. **Sistema de apriete fácil de correa** - Permite ajustar la tensión de la correa fácilmente
16. **Controles de combustible/arranque del motor** - Abre la línea de combustible y prepara el arranque para encender rápidamente
17. **Filtro de aire del motor** - Mantiene la suciedad y los residuos fuera del motor
18. **Mofle de escape del motor** - Reduce el ruido del motor
19. **Tanque de combustible del motor** - Almacena combustible para tiempos de funcionamiento largos
20. **Tapón del tanque de combustible** - Sella la abertura de llenado del tanque de combustible
21. **Interruptor de encendido-apagado del motor** - Utilizado para arrancar o apagar el motor
22. **Válvula de alivio de presión** - Libera la presión excesiva de aire del tanque
23. **Liberación manual de la válvula piloto** - Abre la válvula para liberar la presión de aire
24. **Indicador de presión de salida de aire** - Indica la presión de aire en los accesorios de salida de aire
25. **Perilla de control del regulador** - Ajusta la salida de presión de aire

## PELIGRO

Antes de operar con tanques presurizados por primera vez, el compresor nuevo requiere un sencillo procedimiento de instalación que ayudará a que su unidad funcione durante años sin problemas. Si no sigue todas las instrucciones de configuración iniciales, se pueden producir daños graves en el compresor, daños a la propiedad o lesiones graves al operador y a personas cercanas. No permita que el compresor presurice los tanques hasta que se hayan realizado todos los pasos de configuración.

### PROCEDIMIENTO DE CONFIGURACIÓN

1. Lea todo el manual del motor.
2. Verifique el nivel de aceite del compresor y llénelo según sea necesario. (Consulte el n.º 10 más adelante)
3. Llene cuidadosamente el tanque de combustible, siga todas las normas de seguridad en cuanto al manejo de gasolina. No sobrecargar - Deje 1/2" en la abertura de llenado en caso de expansión.
4. Abra la llave de vaciado del tanque (A) o la válvula de salida.
5. Arranque el motor (consulte la página 9) y opere el compresor durante 20 minutos con la llave de drenaje abierta para lubricar los cojinetes y pistones.
6. Después de 20 minutos, cierre la válvula de drenaje o la válvula de salida.
7. El compresor ya está listo para el funcionamiento normal y presurizado.
8. Después de las primeras 24 horas de funcionamiento, verifique la tensión de la correa en V. La tensión correcta debe ser de 1/2" de holgura cuando se mide en punto medio entre poleas.
9. Revise periódicamente los pernos y las tuercas y apriételas cuando sea necesario.
10. Verifique el nivel de aceite en la mirilla (B). El nivel de aceite debe mantenerse entre las líneas de indicador "L" (Bajo) y "H" (Alto). Para añadir aceite, retire el tapón de llenado de aceite (C) y llene hasta que la mirilla muestre el nivel adecuado. Cambie el aceite después de las primeras 100 horas de funcionamiento. Añada aceite mineral sin detergente al compresor.

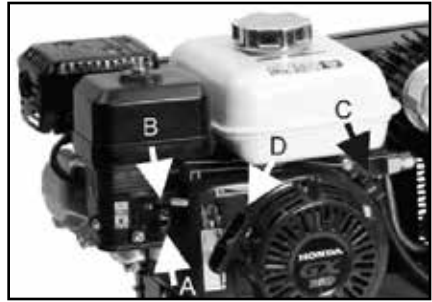




11. Utilice la siguiente tabla para obtener la viscosidad correcta:

Viscosidad	Temperatura del aire
SAE 10W (ISO 32)	3 – 32° F (16 - 0° C)
SAE 20W (ISO 68)	34 – 79° F (1 - 26° C)
SAE 30W (ISO 100)	80° F y superior (2° C)

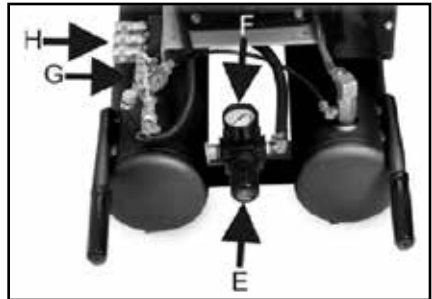
12. Coloque el tapón de llenado de aceite antes de arrancar el compresor.



## ARRANQUE DEL COMPRESOR

Lista de verificación antes de arrancar:  
Compruebe siempre y corrija antes de comenzar:

- Compruebe que la unidad no tenga piezas faltantes y no presente daños.
- Compruebe que no haya tuercas y pernos sueltos.
- Verifique los niveles de aceite del motor y del compresor.
- Llene el tanque de gasolina. Ajuste bien la tapa del tanque de gasolina.
- Verifique que no haya fugas de combustible.



1. Mueva la palanca de combustible (A) a la posición de encendido (ON). Motor frío: mueva la palanca de arranque (B) a la posición CERRADA. Motor caliente: deje la palanca de arranque (B) en posición ABIERTA.
2. Gire el interruptor del motor (C) hasta la posición de encendido.
3. Tire del mango de arranque (D) suavemente hasta que sienta una ligera resistencia, luego jale enérgicamente. Regrese el mango de arranque a su posición inicial. Si el motor no arranca, repita los pasos anteriores.
4. Cuando arranque el motor, mueva lentamente la palanca de arranque (B) a la posición ABIERTA.
5. Ajuste la presión de aire de salida al ajuste deseado girando la perilla del regulador de presión "E". Gire la perilla en el sentido de las agujas del reloj (+) para aumentar la presión de aire, en sentido contrario al de las agujas del reloj (-) para reducir la presión del aire. La presión de aire de salida está indicada en el manómetro (F). La presión del tanque está indicada por el manómetro (G).
6. Conecte las mangueras de aire a los conectores de conexión rápida (H) utilizando un conector macho de conexión rápida. Para conectar la manguera de aire, empuje el anillo exterior de la conexión del compresor, inserte el conector macho de la manguera y suelte el anillo. Para liberar la manguera de aire, empuje la conexión de la manguera, empuje el anillo exterior del accesorio del compresor y tire del conector macho de la manguera.

**ADVERTENCIA:** Se escapará aire a alta presión cuando la manguera esté desconectada. Mantenga su cara alejada de los conectores para evitar entrar en contacto con suciedad y residuos en los ojos. Utilice siempre gafas de seguridad con protectores laterales para proteger sus ojos cuando utilice el compresor.

# OPERACIÓN

---

## OPERACIÓN NORMAL

El motor funciona a una velocidad operativa normal hasta alcanzar la presión máxima del tanque de aire. Cuando se alcanza la presión máxima, la velocidad del motor se restablece automáticamente para entrar en inactividad. La velocidad del motor permanece inactiva hasta que la presión del tanque cae hasta el valor mínimo de presión de aire. El motor continúa el ciclo entre la velocidad normal y la velocidad de inactividad automáticamente hasta apagarse.

Las herramientas de aire y los acoplamientos con requisitos de consumo de aire que superen el volumen de salida de aire nominal del compresor pueden hacer que el compresor funcione continuamente a una velocidad de funcionamiento normal, o que provoque una caída en la presión de aire de salida por debajo del ajuste del manómetro. Si esto ocurre, deje que la presión del tanque se recupere antes de continuar utilizando la herramienta o el acoplamiento.

Si la presión del tanque supera el valor máximo predefinido de fábrica, la válvula de seguridad se abrirá y permitirá que escape el exceso de presión. Si la válvula de seguridad está activada, deje que la presión escape, detenga el compresor y corrija el problema.

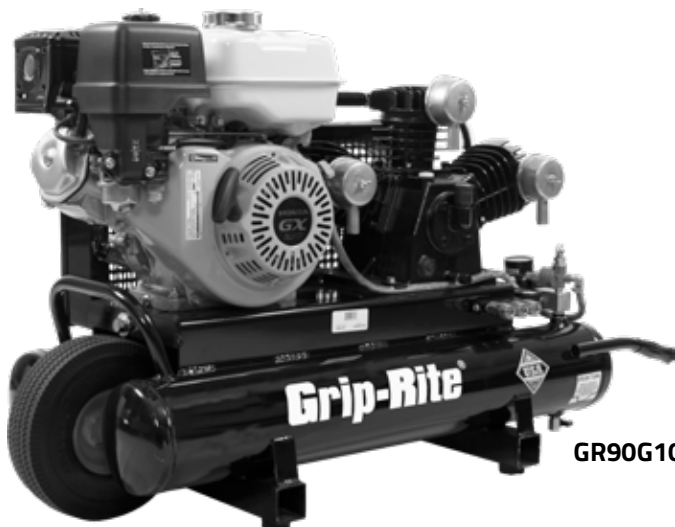
## DETENER DEL COMPRESOR

1. Apague el interruptor de encendido-apagado del motor (A) a la posición de apagado.
2. Gire la palanca de combustible (B) hasta la posición de apagado.
3. Cierre de fin del día -
  - Desconecte las mangueras de aire
  - Abra la llave de drenaje para aliviar la presión de aire y drenar el agua del tanque
  - Cierre la llave de drenaje
  - Verifique que no falten piezas ni haya daños



## PELIGRO

Nunca realice tareas de mantenimiento en el compresor cuando esté en funcionamiento. Coloque siempre los interruptores de encendido y apagado en posición apagada, desconecte las mangueras de aire, vacíe los tanques de aire y deje que la unidad se enfríe primero. Realizar procedimientos de servicio en un compresor con depósitos presurizados o en posición encendida puede provocar lesiones graves.



**GR90G10X**



**GR55G10X**

# MANTENIMIENTO

---

## PROGRAMA DE MANTENIMIENTO DEL COMPRESOR

### Diario

1. Verifique el nivel de aceite de la bomba del compresor y llénelo según sea necesario.
2. Drene la humedad de los tanques diariamente. Abra el drenaje lentamente y deje que la presión del aire purgue gradualmente antes de abrir completamente la válvula de drenaje.
3. Realice una inspección visual del compresor. Asegúrese de que el protector de la correa esté en su lugar y que todos los componentes están en buenas condiciones.
4. Verifique que no haya ruido o vibración inusuales durante el funcionamiento, de lo contrario pida que se corrija el problema. Póngase en contacto con el distribuidor de Grip-Rite para obtener servicio técnico.

### Semanalmente

1. Verifique los filtros de aire de admisión y límpielos con agua jabonosa si es necesario. Enjuague y deje secar antes de usar. Sustituya el filtro si está desgastado o dañado.
2. Verifique el funcionamiento adecuado de la válvula de alivio de presión. Con el tanque presurizado, jale del anillo de la válvula de alivio de presión. El aire debe salir al jalar el anillo. Anillo de liberación: el aire debe dejar de salir cuando se suelta el anillo.
3. Compruebe que no haya daños o desgaste en la correa trapezoidal, y sustitúyala si es necesario.
4. Limpie el polvo y los residuos de los cabezales de cilindros, las cuchillas de los ventiladores, el intercambiador y los tanques de aire.
5. Verifique que no haya fugas, grietas o corrosión en el tanque, los conectores y los tubos. Suspenda el uso del equipo si encuentra fugas u otros problemas importantes, y repare la unidad antes de volver a ponerla en servicio.

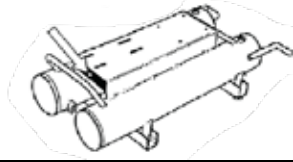
### 3 meses/ 300 horas

1. Cambie el aceite del compresor y el filtro de aire.
2. Limpie/sopletee las aletas de la bomba del compresor y el motor.
3. Compruebe que no haya fugas de aire en las conexiones y apriete los conectores si es necesario.
4. Verifique que no haya grietas, corrosión, fugas u otros daños en el tanque. Nunca utilice un compresor con un tanque dañado.
5. Compruebe la legibilidad de las etiquetas de advertencia y sustitúyalas si es necesario. Comuníquese con su distribuidor Grip-Rite para solicitar etiquetas de repuesto.

## SUSTITUCIÓN/AJUSTE DE LA CORREA

1. Apague el compresor y abra la llave de drenaje para aliviar la presión.
2. Afloje las tuercas de apriete de los pernos de sujeción del motor solo hasta que las arandelas giren libremente.
3. Gire el perno de ajuste 1/2" en el sentido de las agujas del reloj hasta que alcance la tensión deseada. (Consulte la figura 4).
4. Vuelva a apretar las tuercas para asegurar el motor.
5. Cierre la llave de drenaje y reinicie el compresor.
6. Compruebe la tensión de la correa después de las primeras 20 horas de funcionamiento, luego revísela mensualmente.

Figura 4  
Ajustar el perno de 1/2" en  
dirección de las agujas del reloj  
aumentará la tensión de la correa

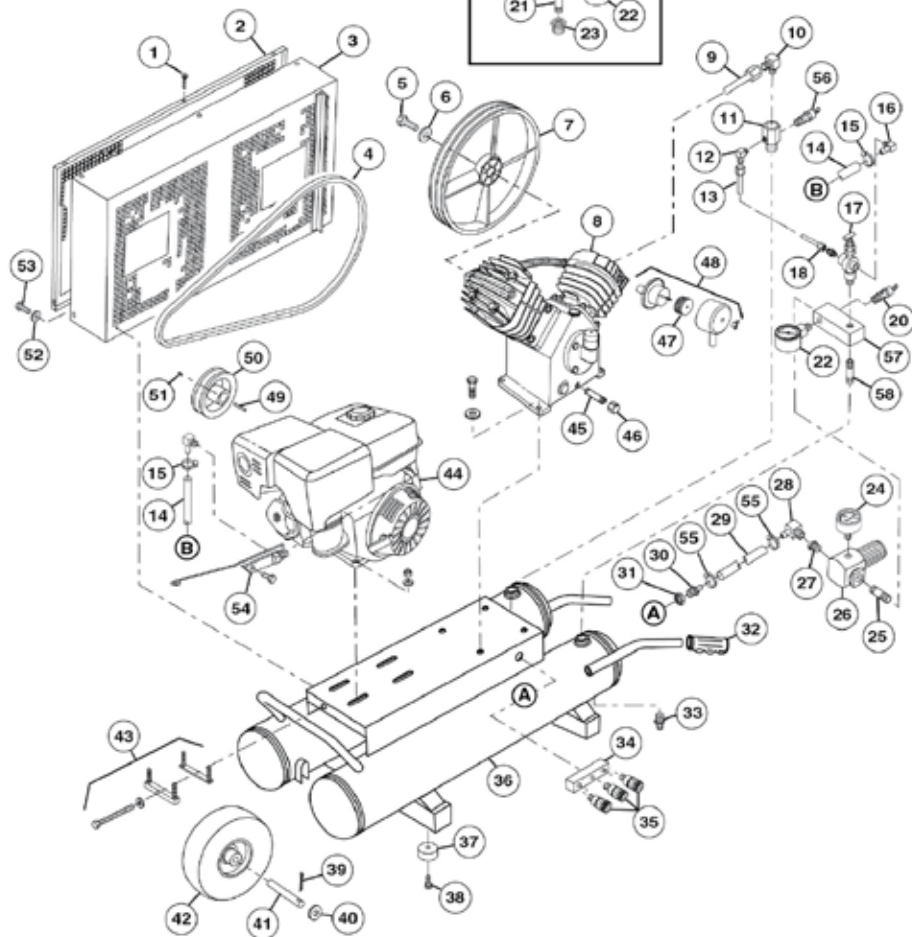
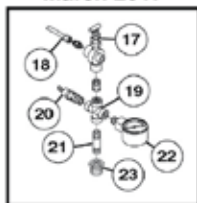


# ESQUEMA DE PIEZAS DEL COMPRESOR GR55G10X



SCHEMATIC FOR MODEL  
GR55G10X

Production Prior to  
March 2017



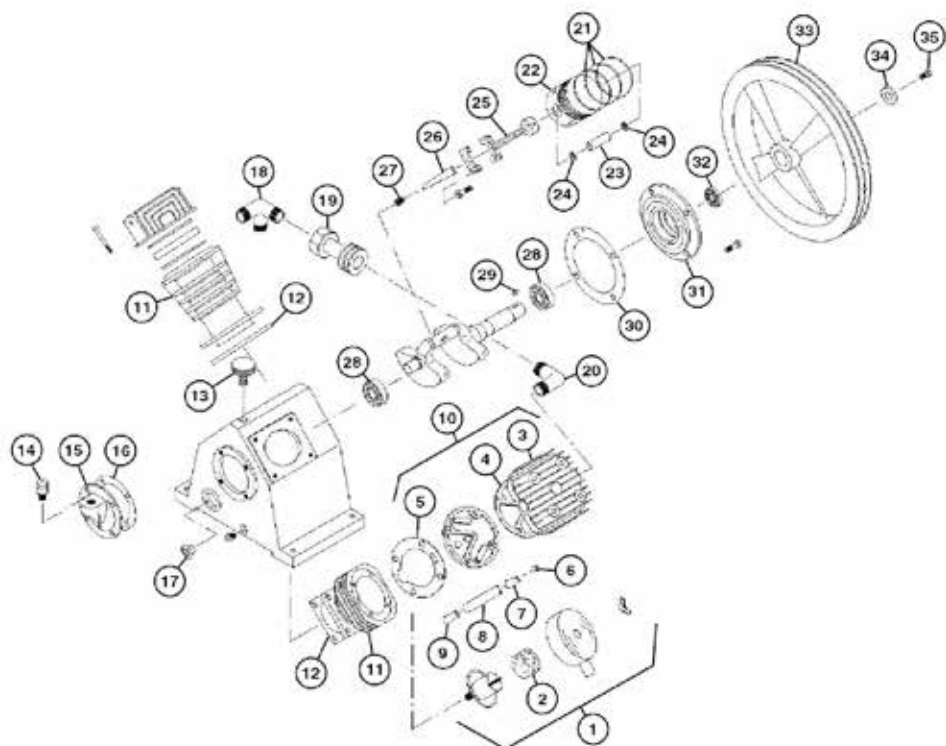
# LISTA DE PIEZAS DEL COMPRESOR GR55G10X

ARTÍCULO N/P	DESCRIPCIÓN	ARTÍCULO N/P	DESCRIPCIÓN
1	GRCE1490	TORNILLO	
2	GRCE1160	CUBIERTA DEL PROTECTOR DE LA CORREA	
3	GRCE1140	CUBIERTA DEL PROTECTOR DE LA CORREA	
4	GRCE1340	CORREA	
5	GRCE1630	PERNO	
6	GRCE1640	ARANDELA	
7	GRCE1800	VOLANTE	
8	GRCE840	BOMBA COMPLETA CON VOLANTE	
9	GRCE1420	TUBO DE ENVÍO CON ACCESORIOS	
10	GRCE1290	CODO	
11	GRCE1360	VÁLVULA DE RETENCIÓN*	
12	GRCE1260	CODO	
13	GRCE1100	TUBOS - 1/4"	
14	GRCE1020	MANGUERA DE GOMA - 1/4"	
15	GRCE1310	ABRAZADERA DE TORNILLO - 1/4"	
16	GRCE1270	CODO	
17	GRCE1060	VÁLVULA PILOTO	
18	GRCE1300	TUERCA	
	GRCE1320	ANILLO	
	GRCE1330	INSERTO	
20	GRCE1590	VÁLVULA DE SEGURIDAD	
22	GRCE1410	MANÓMETRO	
24	GRCE1400	MANÓMETRO	
25	GRCE2290	BOQUILLA	
26	GRCE1560	REGULADOR	
28	GRCE3000	CODO	
29	GRCE1090	MANGUERA DE GOMA - 3/8"	
30	GRCE1250	CONECTOR DE MANGUERA	
31	GRCE2230	ARANDELA - 1/2"	
32	GRCE1050	MANGO	
33	GRCE1070	VÁLVULA DE DRENAJE	
34	GRCE1450	COLECTOR TRIPLE**	
35	GRCE1390	ACOPLADOR RÁPIDO	
36	GRCE1600	ENSAMBLE DEL TANQUE	
37	GRCE1040	ALMOHADILLA DE GOMA	
38	GRCE1460	TORNILLO	
39	GRCE1110	CLAVIJA	
40	GRCE1520	BUJE DE LA MÁQUINA	
41	GRCE1030	EJE	
42	GRCE1620	RUEDA	
43	GRCE1570	KIT DE TENSOR DE LA CORREA	
44	GRCE720	MOTOR	
45	GRCE870	TUBO DE DRENAJE	
46	GRCE1200	TAPA	
47	GRCE50	ELEMENTO	
48	GRCE130	ENSAMBLE DE FILTRO DE ADMISIÓN	
49	GRCE1500	CHAVETA	
50	GRCE1540	POLEA	
51	GRCE1470	TORNILLO DE FIJACIÓN	
52	GRCE1530	ARANDELA	
53	GRCE1480	PERNO	
54	GRCE1120	KIT DE CONTROL DE INACTIVIDAD	
55	GRCE1080	ABRAZADERA DE TORNILLO - 3/8"	
56	GRCE3010	VÁLVULA DE SEGURIDAD	
57	GRCE3020	BLOQUE DE ALUMINIO	
58	GRCE3030	BOQUILLA	
		PRODUCCIÓN ANTES DE MARZO DE 2017 (NÚMERO DE SERIE MENOR A 17030001)	
		19	GRCE1210 CRUZ
		21	GRCE1220 BOQUILLA
		23	GRCE1190 BUJE
		21	GRCE1240 BOQUILLA
		27	GRCE1180 BUJE
		28	GRCE1280 CODO

\*Como medida de seguridad adicional, los modelos de gas de tanque doble fabricados después del 1 de julio de 2015 incluyen una válvula de seguridad adicional en la válvula de retención.

\*\* Incluye tres acopladores rápidos, Ref. 23.

# ESQUEMA DE PIEZAS DEL COMPRESOR GR55G10X





# LISTA DE PIEZAS DEL COMPRESOR GR55G10X

ARTÍCULO N/P	DESCRIPCIÓN
1	GRCE130 ENSAMBLE DE FILTRO DE ADMISIÓN
2	GRCE50 ELEMENTO DE ADMISIÓN
3	GRCE520 CABEZA DEL CILINDRO
4	GRCE570 JUNTA
5	GRCE560 JUNTA
6	GRCE1660 RESORTE DE LA VÁLVULA TRIANGULAR
7	GRCE210 LIMITADOR DE ELEVACIÓN
8	GRCE550 VÁLVULA DE ENTRADA
9	GRCE1670 VÁLVULA DE SALIDA
	GRCE1680 TORNILLOS DE BLOQUEO (NO SE MUESTRAN)
10	GRCE1690 ENSAMBLE DE PLACA DE VÁLVULA (ELEMENTOS 4-9)
11	GRCE580 CILINDRO
12	GRCE330 JUNTA
13	GRCE100 TAPÓN DE LLENADO DE ACEITE
14	GRCE110 VENTILACIÓN DEL CÁRTER
15	GRCE380 PORTADOR DE COJINETES - TRASERO
16	GRCE390 JUNTA
17	GRCE120 MIRILLA INDICADORA DE ACEITE
18	GRCE310 CONECTOR EN Y
19	GRCE450 TUBERÍA DE DESCARGA
20	GRCE140 CODO
21	GRCE1440 JUEGO DE ANILLOS
22	GRCE410 PISTÓN
23	GRCE1710 PASADOR DEL PISTÓN
24	GRCE1720 ANILLO DE PRESIÓN
25	GRCE430 BIELA CON DIAFRAGMA
26	GRCE1730 DIAFRAGMA - ANGULADA
27	GRCE1750 PERNO - DIAFRAGMA
28	GRCE610 COJINETE
29	GRCE1760 CHAVETA
30	GRCE370 JUNTA
31	GRCE360 PORTADOR DE COJINETES - DELANTERO
32	GRCE400 SELLO DE ACEITE
33	GRCE1800 VOLANTE
34	GRCE1640 ARANDELA
35	GRCE1630 PERNO

\*Como medida de seguridad adicional, los modelos de gas de tanque doble fabricados después del 1 de julio de 2015 incluyen una válvula de seguridad adicional en la válvula de retención.

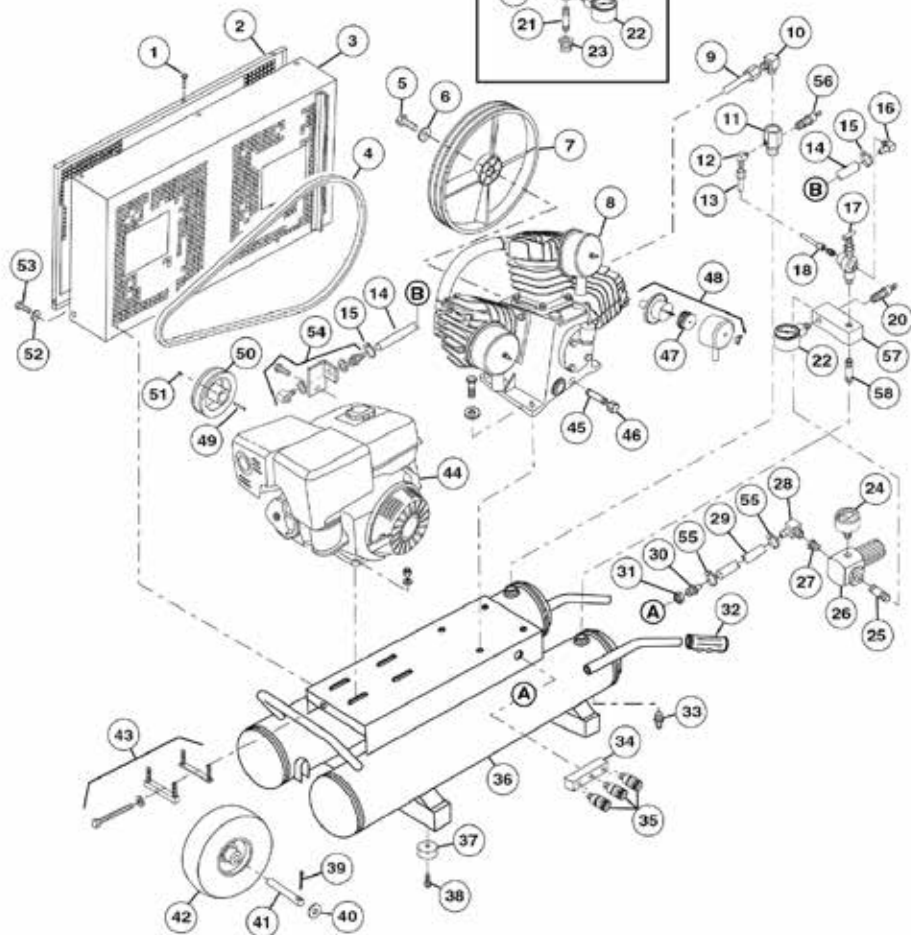
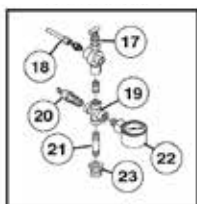
\*\* Incluye tres acopladores rápidos, Ref. 23.

# ESQUEMA DE PIEZAS DEL COMPRESOR GR90G10X



ESQUEMA PARA EL MODELO  
GR90G10X

Producción antes de  
marzo de 2017



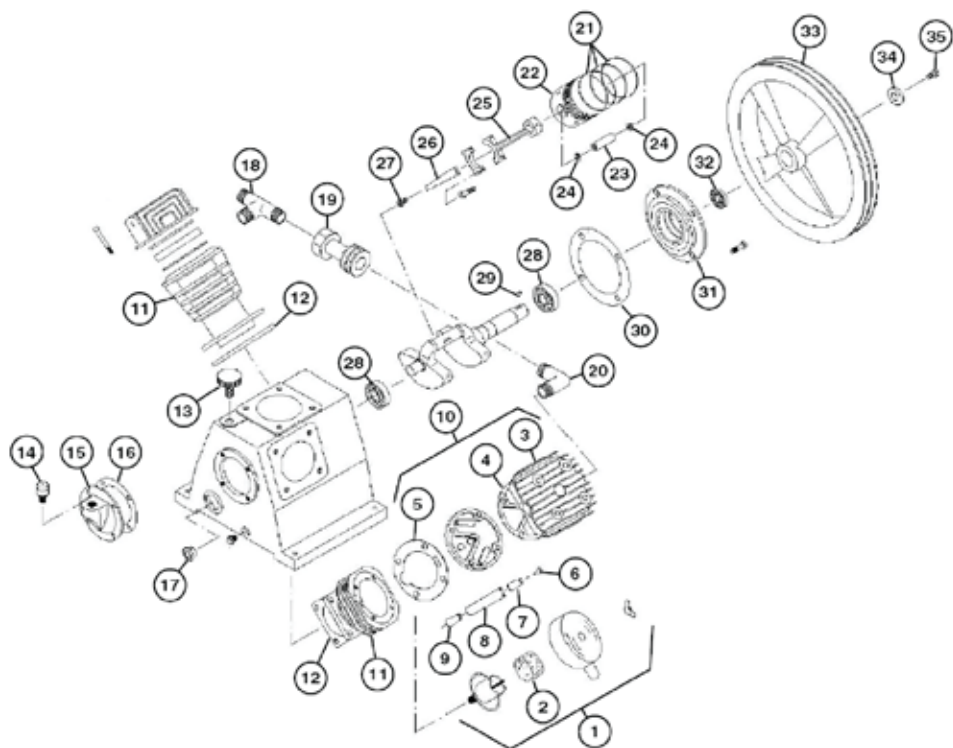
# LISTA DE PIEZAS DEL COMPRESOR GR90G10X

ARTÍCULO	N/P	DESCRIPCIÓN	PRODUCCIÓN ANTES DE MARZO DE 2017 (NÚMERO DE SERIE MENOR A 17030001)		
1	GRCE1490	TORNILLO	19	GRCE1210	CRUZ
2	GRCE1170	CUBIERTA DEL PROTECTOR DE LA CORREA	21	GRCE1220	BOQUILLA
3	GRCE1150	BASE DEL PROTECTOR DE LA CORREA	23	GRCE1190	BUJE
4	GRCE1350	CORREA	25	GRCE1240	BOQUILLA
5	GRCE1630	PERNO	27	GRCE1180	BUJE
6	GRCE1640	ARANDELA	28	GRCE1280	CODO
7	GRCE1650	VOLANTE			
8	GRCE850	BOMBA COMPLETA CON VOLANTE			
9	GRCE1430	TUBO DE ENVÍO CON ACCESORIOS			
10	GRCE1290	CODO			
11	GRCE1360	VÁLVULA DE RETENCIÓN*			
12	GRCE1260	CODO			
13	GRCE1100	TUBOS - 1/4"			
14	GRCE1020	MANGUERA DE GOMA - 1/4"			
15	GRCE1310	ABRAZADERA DE TORNILLO - 1/4"			
16	GRCE1270	CODO			
17	GRCE1060	VÁLVULA PILOTO			
18	GRCE1300	TUERCA			
	GRCE1320	ANILLO			
	GRCE1330	INSERTO			
20	GRCE1590	VÁLVULA DE SEGURIDAD			
22	GRCE1410	MANÓMETRO			
24	GRCE1400	MANÓMETRO			
25	GRCE2290	BOQUILLA			
26	GRCE1560	REGULADOR			
28	GRCE3000	CODO			
29	GRCE1090	MANGUERA DE GOMA - 3/8"			
30	GRCE1250	CONECTOR DE MANGUERA			
31	GRCE2230	ARANDELA - 1/2"			
32	GRCE1050	MANGO			
33	GRCE1070	VÁLVULA DE DRENAJE			
34	GRCE1450	COLECTOR TRIPLE**			
35	GRCE1390	ACOPLADOR RÁPIDO			
36	GRCE1610	ENSAMBLE DEL TANQUE			
37	GRCE1040	ALMOHADILLA DE GOMA			
38	GRCE1460	TORNILLO			
39	GRCE1110	CLAVIJA			
40	GRCE1520	BUJE DE LA MÁQUINA			
41	GRCE1030	EJE			
42	GRCE1620	RUEDA			
43	GRCE1580	KIT DE TENSOR DE LA CORREA			
44	GRCE730	MOTOR			
45	GRCE870	TUBO DE DRENAJE			
46	GRCE1200	TAPA			
47	GRCE50	ELEMENTO			
48	GRCE130	ENSAMBLE DE FILTRO DE ADMISIÓN			
49	GRCE1510	CHAVETA			
50	GRCE1550	POLEA			
51	GRCE1470	TORNILLO DE FIJACIÓN			
52	GRCE1530	ARANDELA			
53	GRCE1480	PERNO			
54	GRCE1130	KIT DE CONTROL DE INACTIVIDAD			
55	GRCE1080	ABRAZADERA DE TORNILLO - 3/8"			
56	GRCE3010	VÁLVULA DE SEGURIDAD			
57	GRCE3020	BLOQUE DE ALUMINIO			
58	GRCE3030	BOQUILLA			

\*Como medida de seguridad adicional, los modelos de gas de tanque doble fabricados después del 1 de julio de 2015 incluyen una válvula de seguridad adicional en la válvula de retención.

\*\* Incluye tres acopladores rápidos, Ref. 23.

# ESQUEMA DEL COMPRESOR GR90G10X



# LISTA DE PIEZAS DEL COMPRESOR GR90G10X

## DESCRIPCIÓN DEL ARTÍCULO P/N

1	GRCE130	ENSAMBLE DE FILTRO DE ADMISIÓN
2	GRCE50	ELEMENTO DE ADMISIÓN
3	GRCE520	CABEZA DEL CILINDRO
4	GRCE570	JUNTA
5	GRCE560	JUNTA
6	GRCE1660	RESORTE DE LA VÁLVULA TRIANGULAR
7	GRCE210	LIMITADOR DE ELEVACIÓN
8	GRCE550	VÁLVULA DE ENTRADA
9	GRCE1670	VÁLVULA DE SALIDA
	GRCE1680	TORNILLOS DE BLOQUEO (NO SE MUESTRAN)
10	GRCE1690	CONJUNTO DE PLACA DE VÁLVULA
11	GRCE580	CILINDRO
12	GRCE330	JUNTA
13	GRCE100	TAPÓN DE LLENADO DE ACEITE
14	GRCE110	VENTILACIÓN DEL CÁRTER
15	GRCE380	PORTADOR DE COJINETES
16	GRCE390	JUNTA
17	GRCE120	MIRILLA INDICADORA DE ACEITE
18	GRCE1700	CONECTOR EN T
19	GRCE490	TUBERÍA DE DESCARGA
20	GRCE140	CODO
21	GRCE1440	JUEGO DE ANILLOS
22	GRCE410	PISTÓN
23	GRCE1710	PASADOR DEL PISTÓN
24	GRCE1720	ANILLO DE PRESIÓN
25	GRCE430	BIELA CON DIAFRAGMA
26	GRCE1730	DIAFRAGMA - ANGULADA
	GRCE1740	DIAFRAGMA - RECTA
27	GRCE1750	PERNO - DIAFRAGMA
28	GRCE610	COJINETE
29	GRCE1760	CHAVETA
30	GRCE370	JUNTA
31	GRCE360	PORTADOR DE COJINETES - DELANTERO
32	GRCE400	SELLO DE ACEITE
33	GRCE1650	VOLANTE
34	GRCE1640	ARANDELA
35	GRCE1630	PERNO

\*Como medida de seguridad adicional, los modelos de gas de tanque doble fabricados después del 1 de julio de 2015 incluyen una válvula de seguridad adicional en la válvula de retención.

\*\* Incluye tres acopladores rápidos, Ref. 23.

# RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

## PROBLEMAS DE HERRAMIENTA NEUMÁTICA/COMPRESOR

PROBLEMA	CAUSA	ACCIÓN CORRECTIVA
<b>EL COMPRESOR NO ARRANCA</b>	Interruptor de encendido/apagado en posición apagado	Mover interruptor a posición encendido
	Interruptor de encendido/apagado en posición apagado	Mover interruptor a posición encendido
	Palanca de cierre en posición de cierre abierto (en funcionamiento)	Mover la palanca a la posición de cierre cerrado (arranque)
	Tanque de combustible vacío	Llenar tanque de combustible
	Bujía desconectada	Sustituir bujía
	Filtro de aire del motor obstruido	Sustituir filtro
	Otros	Consulte el manual del fabricante del motor
<b>BAJA PRESIÓN</b>	Llave de drenaje abierta o suelta	Cerrar o apretar
	Fugas de la válvula de alivio de seguridad	Sustituir
	Válvula de descarga abierta o rota	Sustituir
	Filtro de aire sucio u obstruido	Limpiar o sustituir según sea necesario
	Conexión de aire en la manguera pegada abierta	Reparar o sustituir
<b>ACEITE EN DESCARGA</b>	Viscosidad inadecuada del aceite	Drenar y sustituir el aceite
	Exceso de aceite en el cárter	Drenar aceite hasta el nivel adecuado
	Compresor sobrecalentado	Presión de aire regulada demasiado alta
	Filtro de aire restringido	Limpiar o sustituir el filtro de aire
	Anillos de pistón desgastados	Sustituir los anillos del pistón
<b>EL COMPRESOR SE SOBRECALIENTA</b>	Filtro de entrada obstruido	Limpiar o sustituir según sea necesario
	Compresor, cabeza, cilindro o intercambiador sucios	Limpiar con aire comprimido
	Presión de funcionamiento demasiado alta	Reduzca la presión del aire
	Bajo nivel de aceite o aceite incorrecto utilizado	Drenar y sustituir el aceite
	El consumo de aire de la herramienta de aire o el acoplamiento supera la salida del compresor; el ciclo de funcionamiento del compresor es demasiado largo	Reducir los requisitos de consumo de aire

# RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

<b>PROBLEMAS DE HERRAMIENTA NEUMÁTICA/COMPRESOR</b>		
<b>PROBLEMA</b>	<b>CAUSA</b>	<b>ACCIÓN CORRECTIVA</b>
<b>EL COMPRESOR CARGA/DESCARGA O ARRANCA/SE DETIENE EXCESIVAMENTE</b>	Fugas en el sistema de aire	Sustituya las piezas desgastadas según sea necesario
	Correas de accionamiento desgastadas o sueltas	Apriete o sustituya las correas según sea necesario
	Diferencial de válvula piloto o interruptor de presión ajustado demasiado cerca	Pida que un servicio autorizado haga los ajustes necesarios
	Las válvulas del compresor no funcionan correctamente	Sustituir válvulas
	Compresor demasiado pequeño para aplicación	Utilice el compresor con las clasificaciones de salida de aire más altas
<b>SALIDA INSUFICIENTE: PRESIÓN DE DESCARGA BAJA</b>	Filtro de entrada obstruido	Limpiar o sustituir según sea necesario
	Fugas en líneas de aire, válvulas o accesorios	Sustituye las piezas según sea necesario
	Deslizamiento de las correas de transmisión	Ajustar la tensión de las correas
	Válvula de drenaje izquierda abierta	Cerrar válvula de drenaje
	Manómetro roto	Sustituir el manómetro
	Fuga en la junta de la cabeza	Sustituir la junta de la cabeza
	Tubos del intercambiador sucios o conectados	Retire y limpie los tubos
	El piloto del descargador o el interruptor de presión están ajustados demasiado bajos, o no funcionan	Realizar los ajustes necesarios o sustituir
	Válvulas del compresor gastadas o rotas	Sustituir piezas desgastadas
	Anillos o pistón desgastados	Sustituir piezas desgastadas
Válvula de retención restrictiva	Limpie la válvula de retención y sustitúyala si es necesario	
<b>MOTOR DILATADO</b>	Válvula de retención/ descargador defectuoso	Reemplazar válvula
	Válvulas instaladas incorrectamente	Instale las válvulas correctamente
	Correas de transmisión demasiado apretadas	Ajuste la tensión de la correa
<b>AGUA EN ACEITE DEL CÁRTER: EL ACEITE SE ENSUCIA, LAS VÁLVULAS O LOS CILINDROS SE OXIDAN</b>	Ciclo demasiado corto para vaporizar la humedad durante la compresión	Permitir un ciclo de funcionamiento más largo
	Compresor funcionando en condiciones de frío - filtro de entrada no protegido contra el clima	Proporcione protección adecuada contra condiciones meteorológicas extremas
	La presión del sistema se filtra a través de la válvula de retención	Revise y sustituya la válvula de retención si es necesario
	Aceite incorrecto utilizado	Drene el aceite y sustitúyalo por aceite adecuado

# RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

## PROBLEMAS DE HERRAMIENTA NEUMÁTICA/COMPRESOR

PROBLEMA	CAUSA	ACCIÓN CORRECTIVA
<b>VIBRACIÓN EXCESIVA</b>	Compresor o motor suelto	Apriete los pernos de montaje
	Presión de descarga excesiva	Reducir la presión de funcionamiento
	Compresor no nivelado	Nivelar el compresor
	Perno de la pata demasiado apretado	Aflojar pernos de la pata
	Limpiar o sustituir el filtro	Drenar y sustituir con aceite adecuado
	Drenar y sustituir el aceite	Apretar las piezas y verificar la tensión de la correa. Apretar la correa si es necesario.
	Drenar aceite hasta el nivel adecuado	Verificar y sustituir las piezas desgastadas
<b>GOLPES DEL COMPRESOR</b>	Válvulas del compresor sueltas o quebradas	Revisar y sustituir las válvulas desgastadas o rotas
	Inspeccionar la válvula de retención para verificar que no se generen golpes de baja presión	Retirar y limpiar la válvula de retención
<b>EL COMPRESOR UTILIZA DEMASIADO ACEITE</b>	Filtro de entrada obstruido	Limpiar o sustituir el filtro
	Aceite o viscosidad incorrecta	Drenar y sustituir el aceite
	Nivel de aceite demasiado alto	Drenar aceite hasta el nivel adecuado
	Falla de válvula de ventilación del cárter	Sustituir la válvula de ventilación del cárter
	El compresor funciona sin carga demasiado tiempo	Aumentar la carga o detener el compresor cuando no sea necesario
	Compresor funcionando en condiciones frías - filtro de entrada no protegido	Protección contra condiciones meteorológicas extremas
	Anillos de pistón desgastados	Sustituir los anillos del pistón
	Anillos de pistón no asentados	Ver a continuación
<b>ANILLOS DE PISTÓN NO ASENTADOS</b>	Permita que transcurran 100 horas de funcionamiento normal para que se asienten los nuevos anillos	
	Drenar aceite y llenar con aceite de compresor aprobado	
<b>LA VÁLVULA DE ALIVIO DE SEGURIDAD SE ABRE</b>	Interruptor de presión mal ajustado	Solicite al concesionario autorizado que ajuste el interruptor de presión
	Interruptor de presión inoperable	Solicite que el servicio técnico autorizado repare el interruptor
<b>FUGAS DE AIRE DESDE LA VÁLVULA DE ALIVIO DE SEGURIDAD</b>	Válvula atascada o inoperativa	Tire del anillo y suelte. Sustituya la válvula si continúa la fuga



# RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

## HERRAMIENTA NEUMÁTICA/COMPRESOR

PROBLEMA	CAUSA	ACCIÓN CORRECTIVA
<b>LA HERRAMIENTA, EL ROCIADOR U OTRO ACCESORIO NO FUNCIONAN CORRECTAMENTE</b>	Presión de aire demasiado baja o demasiado alta	Ajuste el regulador para proporcionar la presión recomendada por el fabricante del producto
<b>LA UNIDAD FUNCIONA CONTINUAMENTE</b>	El uso de aire es mayor a la capacidad de salida del compresor	Compruebe los requisitos de CFM de la herramienta de aire o el accesorio que se está utilizando
<b>OPERACIÓN RUIDOSA</b>	Nivel de aceite bajo	Compruebe si hay fugas y añada aceite
	Desgaste o deterioro interno	Solicite que el servicio técnico autorizado realice mantenimiento a la unidad
<b>FUGAS DE AIRE EN EL MOTOR/ VÁLVULA DE LIBERACIÓN DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN MIENTRAS EL MOTOR ESTÁ FUNCIONANDO</b>	Interruptor inoperable	Solicite al distribuidor de servicio autorizado que sustituya el interruptor
<b>FUGAS DE AIRE EN LA VÁLVULA DE LIBERACIÓN DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN/ MOTOR DESPUÉS DE DETENER EL MOTOR</b>	Interruptor inoperable	Solicite al distribuidor de servicio autorizado que sustituya el interruptor
<b>FUGAS DE AIRE EN LOS ACCESORIOS</b>	Conexiones sueltas	Apriete los accesorios
<b>FUGAS DE AIRE EN LA CABEZA DEL COMPRESOR</b>	Pernos de cabeza sueltos	Apriete los pernos de forma segura
<b>EL AIRE SALE DEL FILTRO DE ENTRADA</b>	Válvula de retención dañada	Solicite que el servicio técnico autorizado realice mantenimiento a la unidad
<b>EL ACEITE DEL CÁRTER APARECE LECHOSO AL REVISAR LA VARILLA</b>	Agua en aceite por condensación	Cambie el aceite del cárter
<b>HUMEDAD EN EL AIRE DE DESCARGA</b>	Condensación excesiva en el tanque de aire	Vacíe el tanque con más frecuencia. Inclíne la unidad al drenar el tanque para drenar todo el agua.

## ALMACENAMIENTO:

- Abra la válvula de drenaje del tanque y deje que se escape toda la presión del aire.
- Drene toda la humedad de los tanques y cierre las válvulas de drenaje.
- Desconecte la manguera de aire y enróllela con cuidado para su almacenamiento.
- Inspeccione el compresor para comprobar si presenta desgaste, daños o piezas faltantes, y realice las reparaciones inmediatamente.
- Guarde la unidad en un lugar seco y fresco.
- Almacenamiento en vehículos o remolques: asegure el compresor para evitar que se vuelque o que se dañe por el contacto con otro equipo. Asegúrese de que los manómetros, los accesorios y las perillas estén libres de objetos que podrían causar daños.
- No coloque objetos pesados encima del compresor.

# GARANTÍA:

## GARANTÍA DE SATISFACCIÓN DEL COMPRESOR DE 30 DÍAS

Si usted es el comprador original y no está el 100% satisfecho con el rendimiento de su compresor GRIP-RITE™, tiene la opción de devolver el producto al lugar original de compra, con un recibo de ventas fechado, en un plazo de 30 días a partir de la fecha de compra para obtener un reembolso completo. Se aplican ciertas exclusiones.

*\*Consulte a continuación los detalles.*

## GARANTÍA LIMITADA PARA COMPRESORES Y HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS

Las herramientas neumáticas de la marca **GRIP-RITE™** con números de serie 19070001 y posteriores; o los números de serie 19400001 y posteriores, están garantizadas contra defectos de mano de obra y materiales durante siete años a partir de la fecha de compra.

Las juntas tóricas, amortiguadores, sellos, hojas de accionamiento, varillas, y filtros de aire de goma están fuera de esta garantía. Las herramientas neumáticas con los números de serie sin referencia y superiores, incluidas todas las herramientas de marcas anteriores o las herramientas de "cuerpo plateado", están cubiertas por una garantía de tres años.

Todos los compresores, independientemente de color, están garantizados como libres de defectos en materiales y mano de obra por un año desde la fecha de compra original.

Si su compresor o herramienta neumática **GRIP-RITE™** demuestra un defecto en mano de obra o materiales durante el período de garantía, podría devolverse a **PRIMESOURCE™** para reparación, y si no fuera reparable, **PRIMESOURCE™** lo reemplazará.

### ESTAS GARANTÍAS Y GARANTÍA DE SATISFACCIÓN NO SE APLICARÁN SI:

- El recibo (o copia) original, que muestra la fecha de compra original, no se proporciona con la herramienta o el compresor enviado para reparación en garantía
- La herramienta o compresor ha sido usado de forma incorrecta, abusado o mantenido de forma inadecuada
- Se han hecho modificaciones a la herramienta o el compresor original
- Se ha intentado reparar la herramienta o el compresor original por una entidad ajena al centro de servicio/garantía de **PRIMESOURCE™** o un centro de servicio/garantía autorizado
- Se emplearon piezas ajenas a **GRIP-RITE TOOLS™/GRIP-RITE COMPRESSORS™**
- La herramienta ha sufrido algún daño físico debido al uso de sujetadores no aprobados por **PRIMESOURCE™**. Los únicos sujetadores aprobados pertenecen a las marcas **TIMCO, GRIP-RITE™**.
- Las reparaciones se solicitan debido al desgaste del producto. El desgaste normal no forma parte de las condiciones de garantía
- La herramienta o el compresor no se han empaquetado adecuadamente, lo que puede causar daños durante el tránsito al centro de servicio/garantía

**ESTAS GARANTÍAS ESTÁN EN LUGAR DE TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS. PRIMESOURCE™ RENUNCIA EXPRESAMENTE A TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR (EXCEPTO QUE SE PUEDA PROPORCIONAR DE OTRA MANERA POR LEY).**

**PRIMESOURCE™ RENUNCIA A LA RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INDIRECTOS, INCIDENTALES O CONSECUENTES RELACIONADOS CON LA VENTA O EL USO DE SUS PRODUCTOS DURANTE Y DESPUÉS DEL PLAZO DE GARANTÍA.**

Estas garantías le dan derechos legales específicos y puede también tener otros derechos, que pueden variar de un estado a otro.

## INFORMACIÓN DE SERVICIO DE LA HERRAMIENTA NEUMÁTICA/COMPRESOR

Si se desarrolla algún problema mecánico durante la vida útil de su equipo, las siguientes opciones están disponibles para el servicio y las piezas:

- Llame al (800) 676-7777 para dirigirse al centro de distribución **GRIP-RITE™** más cercano y diríjase al servicio autorizado/centro de garantía más cercano
- Ingrese a nuestro sitio web en **www.grip-rite.com** para encontrar la lista de nuestros centros de servicio autorizados
- Contacte al **Centro de Servicio Nacional de PRIMESOURCE™** directamente al teléfono (800) 207-9259 o por fax: (800) 207-9614

## PASOS PARA SEGUIR AL ENVIAR HERRAMIENTAS

- Empaque adecuadamente el producto para evitar daños durante el transporte (en el caso de herramientas neumáticas, el estuche de plástico original del molde de soplado se considera un embalaje adecuado)
- Proporcione el original o la copia del recibo con la fecha de compra original
- Asegure su envío con la empresa de transporte. **PRIMESOURCE™** no se responsabiliza por ninguna herramienta o compresor que se pierda o dañe en el envío.



En **Grip-Rite®**, conocemos el valor de una promesa. La nuestra es respaldar a **RED System™** con las mejores garantías del negocio. **RED Promise™** es nuestro compromiso con su tiempo de disponibilidad, construido en el programa de servicios más completo del sector.



Con casi 700 ubicaciones de servicio en los Estados Unidos, **RED Promise™** le da la confianza de saber que estamos aquí para ayudarle a **que realice el trabajo correctamente.**



Una **garantía** líder del sector de **7 años** y **garantía de satisfacción de 90 días** en herramientas que incluyen piezas blandas y hojas de accionamiento.



Todos los compresores **Grip-Rite®** están respaldados por nuestra **garantía de 30 días** y **garantía de 1 año.**



Los sujetadores intercalados **Grip-Rite®** están **garantizados** para funcionar, **sin atascos**, en cualquier herramienta correspondiente.

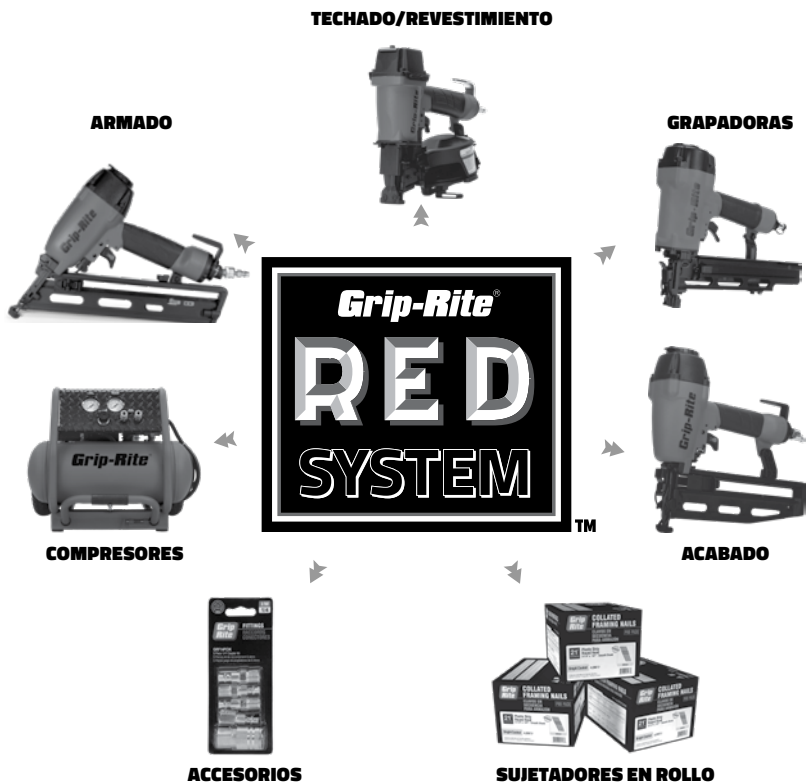
En **Grip-Rite®**, **WE BUILD AMERICA™** con usted, cada día.



800-676-7777  
www.grip-rite.com

**WE BUILD AMERICA™**

USE SUJETADORES AUTÉNTICOS DE  
**GRIP-RITE®** PARA MEJOR RENDIMIENTO



## ¡ADOPTA EL SISTEMA!™

Inconfundiblemente audaz, el **Grip-Rite® RED System™** incluye herramientas, compresores, accesorios y sujetadores que usted necesita cuando busca calidad y valor de una marca que conoce y en la que confía. Desde armado, techos y cercas, hasta gabinetes, acabados y molduras, el **RED System™** tiene todo lo que necesita para hacer el trabajo correctamente.



800-676-777  
[www.grip-rite.com](http://www.grip-rite.com)  
[www.primesourcecbp.com](http://www.primesourcecbp.com)

**CONSTRUIMOS AMERICA™**